

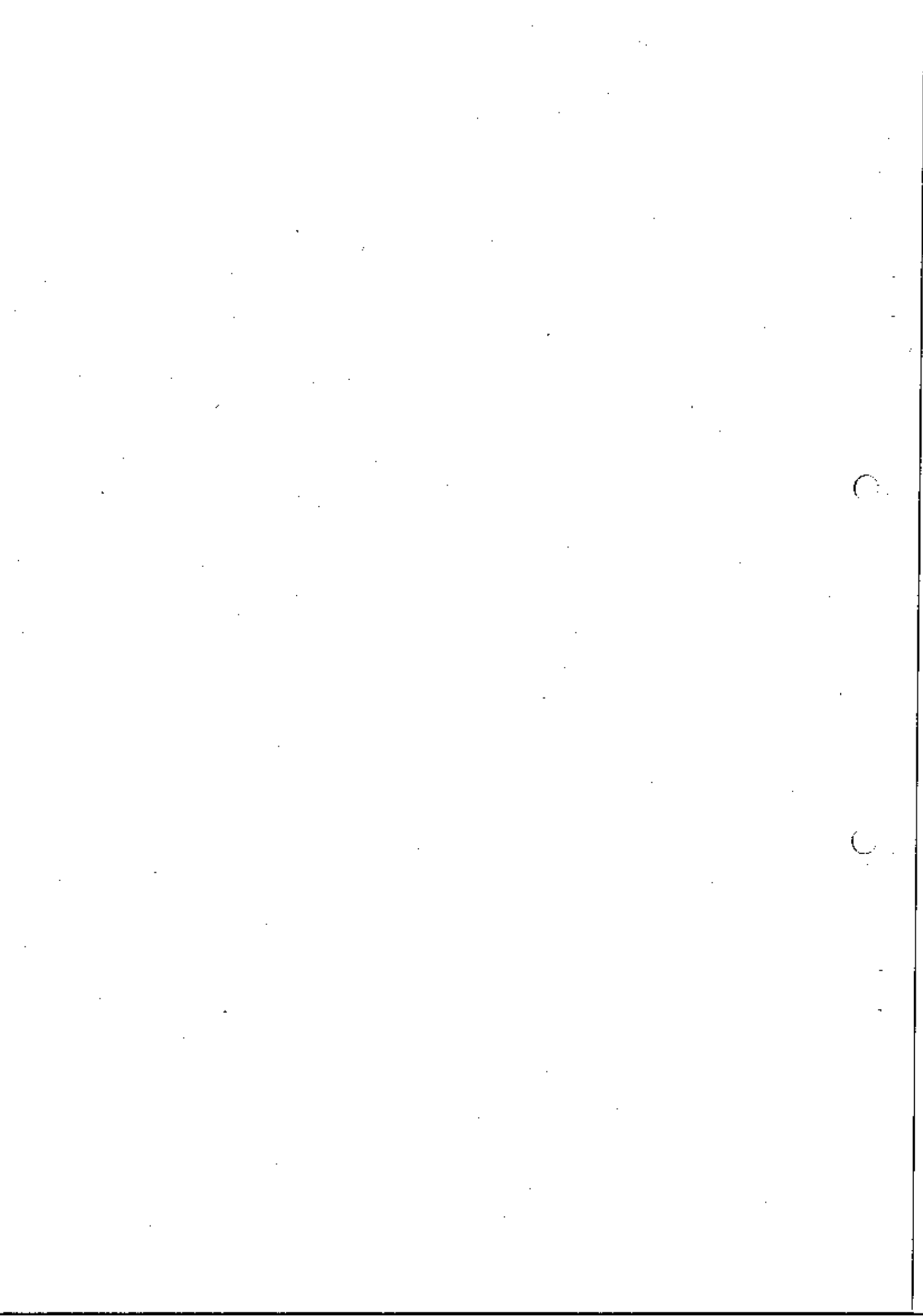
新北市政府環境保護局

八里垃圾焚化廠

114 年度保養與維護計畫程序書

目 錄

壹、緒論.....	1
一、規劃項目.....	1
二、規劃原則.....	2
三、考量因子.....	3
貳、內容.....	8
一、年度保養與維修預定時程與可處理廢棄物進廠管制計畫.....	8
二、各主要設備工作預定時程.....	11
三、各主要設備之年度保養與維修流程.....	12
四、各主要設備之更換項目與時程.....	17
五、相關法令與法規要求事項.....	19
六、年度定期更換零件記錄.....	21
七、設備年度檢查項目與維修記錄及相關之表格.....	21
八、年度維修人員組織(含維修協力廠商)與機具清單.....	30
九、一般保養及維修計畫.....	33
附件.....	37



表目錄

表 1-1 八里廠 114 年度預估維護線小時表.....	10
表 1-2 歲修期間垃圾進廠及處理預估表.....	11
表 1-3 主要設備年度檢修項目計畫表.....	17
表 1-4 年度保養與維修之法令與法規要求事項.....	19
表 1-5 定期保養週期.....	34

圖目錄

圖 1-1 年度保養維修作業流程圖.....	16
圖 1-2 年度維修工作人員組織表(含維修協力廠商).....	31
圖 1-3 ERP 系統作業流程圖.....	35
圖 1-4 一般保養及維修維程.....	36

壹、緒論

八里廠年度保養與維護計畫程序係指本廠每年固定進行之停機檢查與修理，按本廠之主要製程、設備進行完整之年度保養維護以維持整廠效能，為使各項年度保養及維修作業均能標準化，依照 ISO 制度及精神訂定了相關的作業標準程序：

1. 維修作業管制程序。
2. 重要設備維修管制程序。
3. 日常點檢作業標準。
4. 歲修作業要點。
5. 保養檢查計畫書。

一、規劃項目

依照新北市八里垃圾焚化廠整建營運移轉案投資契約書之第二冊Ⅲ.招商條件第壹冊第一部第五章 5.2.4 節第 3 條第 (3) 項規定

1. 年度保養與維修預定時程與可處理廢棄物進廠管制計畫。
2. 各主要設備工作預定時程，如歲修、爐床、汽輪機、鍋爐、固化及水洗設施定期檢修、煙囪粉刷等。
3. 各主要設備之年度保養與維修流程。
4. 各主要設備之更換項目與時程。

5. 相關法令與法規要求事項。
6. 年度定期更換零件記錄。
7. 設備年度檢查項目與維修記錄及相關表格。
8. 年度維修人員組織(含維修協力廠商)與機具清單。

二、規劃原則

八里廠 114 年之年度維護與保養重點、主要規劃原則如下：

1. 例行性的保養作業，依照設備歷年使用狀況及其重要性，擬訂 114 年度例行性保養計畫。
2. 在計畫性的維護方面，將於 114 年度停爐將配合鍋爐停機時做例行檢查，並預做事先規劃，其重要設備檢修工作之準備。
3. 配合新北市三座焚化廠之垃圾管控調度，適時修訂計畫性停爐檢修時程，以配合垃圾焚化量的最佳化。
4. 依據法令規定之危險機具及壓力容器每年定期檢查。
5. 年度檢修計畫性事務，將提供完整計畫並循序漸進，按步就班執行檢修。
6. 運轉期間無法停機檢查之設備，於年度檢修時徹底詳細檢查，並且執行油品換新及耗品更換工作。
7. 重要轉動設備之耗品更新後，並委託專業工程師執行動平衡校正及頻譜儀測定分析，以確保設備之正常運轉。
8. 量測儀器(流量計、壓力計、溫度計等)為確保其準確度，在停爐期間，委

託專業工程師執行儀表校正。

9. 計畫性檢修報告記錄詳實及分析判斷，避免計畫執行的偏差。
10. 符合相關法令與法規要求事項。
11. 歷次停爐檢查結果，作為本年度計畫性停爐工作之準備。
12. 維修理管理系統工單之檢討及停爐前之重點檢查，如需停爐檢修之必要工作項目，排入本年度計畫性停爐工作。
13. 視焚化爐及共通設備檢修項目所需，並考量垃圾量推估、離峰時間之運用及其它外在因素，安排停爐時間或重疊停爐方式。
14. 工作時程的安排首重工作的衝突性、人員的熟悉度、外包商進廠時間、工作的連續性。
15. 考量現場電氣儀錶計器之妥善率，做相關防護延續設備使用之週期。

三、考量因子

年度保養一般亦稱為「歲修」，即指針對設備實施計畫性的清潔、檢查、量測及改善、整修等必要之修理工作，有關年度保養計畫之考量因子如下：

1. 檢修項目之依據
 - (1) 前一次停爐檢查結果。
 - (2) 例行檢修項目。
 - (3) 修理工作單之檢討。
 - (4) 停爐前之重點檢查。

2.停爐時間之依據

- (1) 視焚化爐及共通設備檢修項目所需，安排停爐時間或重疊停爐方式。
- (2) 重疊性施工及24小時連續施工為縮短工作的方法。
- (3) 停爐日之決定需視垃圾量推估、離峰時間之運用及其它外在因素。
- (4) 計畫性停機需提前三個月向台電報備。
- (5) 非停爐檢修之必要工作項目不得列於停爐時程中。

3.垃圾量推估

- (1) 於計畫性停爐二個月前需開始預估垃圾量並協調垃圾進廠量。
- (2) 一般計畫性停爐則於停爐當日調整垃圾貯坑存量至最低存量為目標。

4.人力需求

- (1) 以工作標準工時估計人力需求。
- (2) 外包商之人力需求依據外包工作項目及歷次經驗進行協調。
- (3) 以廠內人員為歲修工作主體，若有人力不能負荷或特殊拆解、修理或特殊專業技工、特殊施工機具者方得採發包方式執行。
- (4) 外包商之工作至少配置一位廠內監工人員。

5.檢修時程之安排

- (1) 時程安排首重工作的衝突性、人員的熟悉度、外包商進廠時間、工

作的連續性。

(2) 需考慮啟爐前之各項運轉測試，檢查及確認工作所需時間。

(3) 停爐時間需確保人員能進入爐內工作。

6. 搭配程序

(1) 全廠停電。

(2) 功能測試。

(3) 作業隔離。

(4) 啟/停爐作業。

7. 工具物料區

(1) 廠內工具物料暫存區規劃。

(2) 外包商工具物料擺置區、休息區規劃。

(3) 空氣源及維修臨時用電之規劃。

8. 油料準備

(1) 於兩個月前油庫清點，並依據停爐檢修時設備換油項目準備必要之油品。

(2) 重要設備換油前需做油品分析。

(3) 準備廢油空桶以備換油之用。

(4) 需槽車換油者，需確認運送時間，並考慮油槽清潔所需時間。

9. 備品及物料準備

- (1) 於三個月前確認停爐檢修經常性物料，及特定待修物料存量。
- (2) 估計停爐檢修可能之物料消耗量。
- (3) 開立採購單，並確定到貨日期、追蹤。
- (4) 停爐執行改善計畫物料之準備。
- (5) 停爐時所需之個人防護用品。
- (6) 停爐時所需之清潔用品及包裝用品。

10.工具準備

- (1) 燈具、延長線、清潔工具...等經常性工具清查及備料。
- (2) 設備拆解用特殊工具清查、預製或採購。
- (3) 外包商自備機具查核。

11.停爐前準備工作

- (1) 現場設備狀況檢查。
- (2) 修理工作單檢查。
- (3) 工具及物料檢查、現場準備。
- (4) 外包商進廠確認。
- (5) 外包商機具進廠及現場準備。
- (6) 照明、電源、空氣源現場準備。
- (7) 工業安全準備工作。

12.年度檢修報告

(1) 內容包括：年度檢修工作執行之總敘述、檢修時程、停爐和啟爐曲線、歲修工作記錄表、相片。

(2) 歲修工作記錄務求詳實，位置、編號務求準確，以避免日後造成誤判。

(3) 既有制度之維持及加強

① 備品準備。

② 備用設備狀況掌握。

③ 歲修之維修項目掌握。

④ 落實維修預防保養及巡檢工作。

⑤ 加強各組教育訓練。

⑥ 維持設備運轉穩定。

⑦ 緊急應變演練。

⑧ 重要技能傳承。

⑨ 消耗性備品定期更換。

貳、內容

一、年度保養與維修預定時程與可處理廢棄物進廠管制計畫

1. 年度保養及維修預定時程

依照過去之維修記錄及操作手冊等相關資料及記錄，提出年度保養及維修計畫供環保局審核，上述年度保養及維修預定時程亦配合環保局整體考量新北市境內三座焚化廠之年度維修時程與垃圾調度計畫，八里廠全力配合環保局之垃圾調度計畫執行焚化廠年度維修保養工作，暫定時程上半年度歲修於 4 月及下半年度歲修於 10 月期間，整建暫定於 789 月。

根據各年度保養及維修經驗，為確保短時間內可以妥善安排及執行年度保養與維修工作，一般年度保養及維修工作開始半年前即著手規劃年度維修相關工作，包括收集各系統之操作日報，定期保養檢查與維修記錄，並參酌 O/M 手冊與法定年度須做安全檢查之項目等資料，摘要列項擬成初稿，分送各單位相關人員參閱，最後再彙總後修正年度保養及維修計畫，呈送環保局審核執行。

2. 可處理廢棄物進廠管制計畫

依據每年提送環保局核可之年度維修保養計畫及配合環保局之垃圾調度計畫後，將著手安排本公司自收垃圾之調度計畫，以因應妥善執行年度維修期間之垃圾進廠管制計畫，可避免因停爐檢修期間造成垃圾進廠過多而使貯坑爆滿，且依據合約規定不可妨礙傾卸門及消防設施使用，因此達和環保之垃圾進

廠管制計畫重點如下，未來將依據實際情形修正，參考歷年歲修垃圾控管情

形，預估可處理廢棄物進廠如詳表 1- 2 歲修期間垃圾進廠及處理預估表，無影

響進廠垃圾處理問題。

因此八里廠之垃圾進廠管制計畫重點如下：

1. 優先以主管機關需求為原則，確保垃圾妥善處理先處理。
2. 參考年度維修計畫安排垃圾進廠管制計畫。
3. 預估年度維修及中間點檢期間之垃圾供需變化供環保局參考。
4. 配合環保局垃圾車收運狀況開放進廠時間。
5. 控制垃圾量使不影響傾卸平台傾卸門、垃圾吊車及貯坑滅火槍等相關設施之正常運轉。

八里廠 114 年度保養及維修預定時程，及可處理廢棄物進廠管制計畫請參考下

頁「表 1- 1 八里廠 114 年度預估維護線小時表」。

表 1-1 八里廠 114 年度預估維護線小時表

114年 八里廠裝配廠 預估通行之維護線小時		1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	實際通行之維 護線小時
		31	28	31	30	31	30	31	31	30	31	30	31	
		1 5 12 19 26 2	9 16 23	2 9 16 23 30 6 13 20 27	4 11 18 25	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24 31 7	14 21 28	5 12 19 24	2 9 16 23 30 7 14 21 28 31	3624		
#1線														
#2線														
#3線														
汽機 發電機														<8%
運轉時間(時數)														
#1線 小時		744	672	744	552	744	720	0	0	0	744	720	744	6384
#2線 小時		744	672	744	520	744	720	744	744	720	744	720	744	8160
#3線 小時		744	672	744	552	744	720	744	744	720	264	720	744	8112
非停期間(時數)														0
#1線 小時		0	0	0	168	0	0	744	744	720	0	0	0	2376
#2線 小時		0	0	0	600	0	0	0	0	0	0	0	0	600
#3線 小時		0	0	0	168	0	0	0	0	0	480	0	0	648
汽機發電機 小時		0	0	0	360	0	0	0	0	0	0	0	0	360
說明：														
1. 本公司114年預定上半年設備安排在4/5-4/30執行。(新居廠:3/5-3/28、樹林廠:5/9-5/25)														
2. 本公司114年預定整裝安排在7-9月執行。														
3. 本公司114年預定下半年設備安排在10/5-10/24執行。(樹林廠:11/2-11/30)														

二、各主要設備工作預定時程

一般而言，年度維修保養期間於 4 月及 10 月份之歲修時間每爐大約有 10~20 工作天，可供執行及安排各項主要設備年度保養及維修。

本廠各主要設備必須安排於歲修執行之主要考量，除一般定期檢查項目外，包括必須長時間停機才能保養與維修之工作，以及政府法令規定之每年必須做安全檢查之項目，如鍋爐、壓力容器、吊車、升降機、消防設備、特高壓電氣設備等必須安排於歲修時執行，另各主要設備如爐床、汽輪機及鍋爐定期檢修、煙囪粉刷等歲修細項工作預定時程，將視新北市境內三座焚化廠實際歲修調度之規劃進行修正。

三、各主要設備之年度保養與維修流程

1. 歲修作業程序書目的

為落實預防保養作業及法令規定之定期檢查，於每年定期停爐，進行各項檢查、細部檢點、測試調整及其它保養工作，以使設備及設施經由年度總體檢後，達正常操作及運轉。

2 範圍

本作業程序適用於全廠之機械、管線、儀控、電氣設備及土木設施。

3. 參考資料

- (1) 全廠各項規範書。
- (2) 廠商設備操作維護手冊。
- (3) 日常檢查記錄表。

(4) 操作記錄表。

(5) 定期檢查記錄表。

(6) 週期保養記錄表。

(7) 歲修計畫。

(8) 設備檢修說明書。

(9) 有關法令與法規要求事項。

4. 歲修工作人員職責

(1) 廠長

① 核准歲修計畫。

② 核准工程發包計畫。

③ 查核歲修執行績效。

(2) 維修課長

① 審核歲修計畫，並呈送核准。

② 審核工程發包計畫，並呈送核准。

③ 歲修預算控制。

④ 審核採購單。

⑤ 督導歲修工作之執行成效。

(3) 機械/儀電維修組長

- ①依據全年之操作、保養和維修記錄表，分析歲修之工作項目。
- ②與設備原製造商及技術合作商聯繫、規劃必要之技師顧問工作。
- ③擬訂歲修計畫。
- ④擬訂工程發包計畫。
- ⑤開立採購單。
- ⑥監督歲修工作及記錄建檔。
- ⑦分析歲修工作之成本，並預估下一次歲修之工作項目及成本。

(4) 操作組長

- ①監督啟、停爐操作過程。
- ②配合廠長審核歲修計畫。

(5) 環安衛人員

- ①執行職業安全衛生管理工作

(6) 維修員

- ①依據歲修計畫進行工作機具之整備工作。
- ②依據歲修計畫進行備料工作。
- ③向維修組長反應缺料情況，並提出採購需求。
- ④執行歲修工作及相關檢修記錄填寫。

(7) 操作工程師及操作員

- ①執行啟、停爐操作。

②配合維修人員進行單機運轉及功能測試之操作工作。

(8) 採購、會計、倉庫管理員

①歲修工作所需物料、備品之準備及控制。

(9) 協助單位及人員

①原設備製造商技術人員。

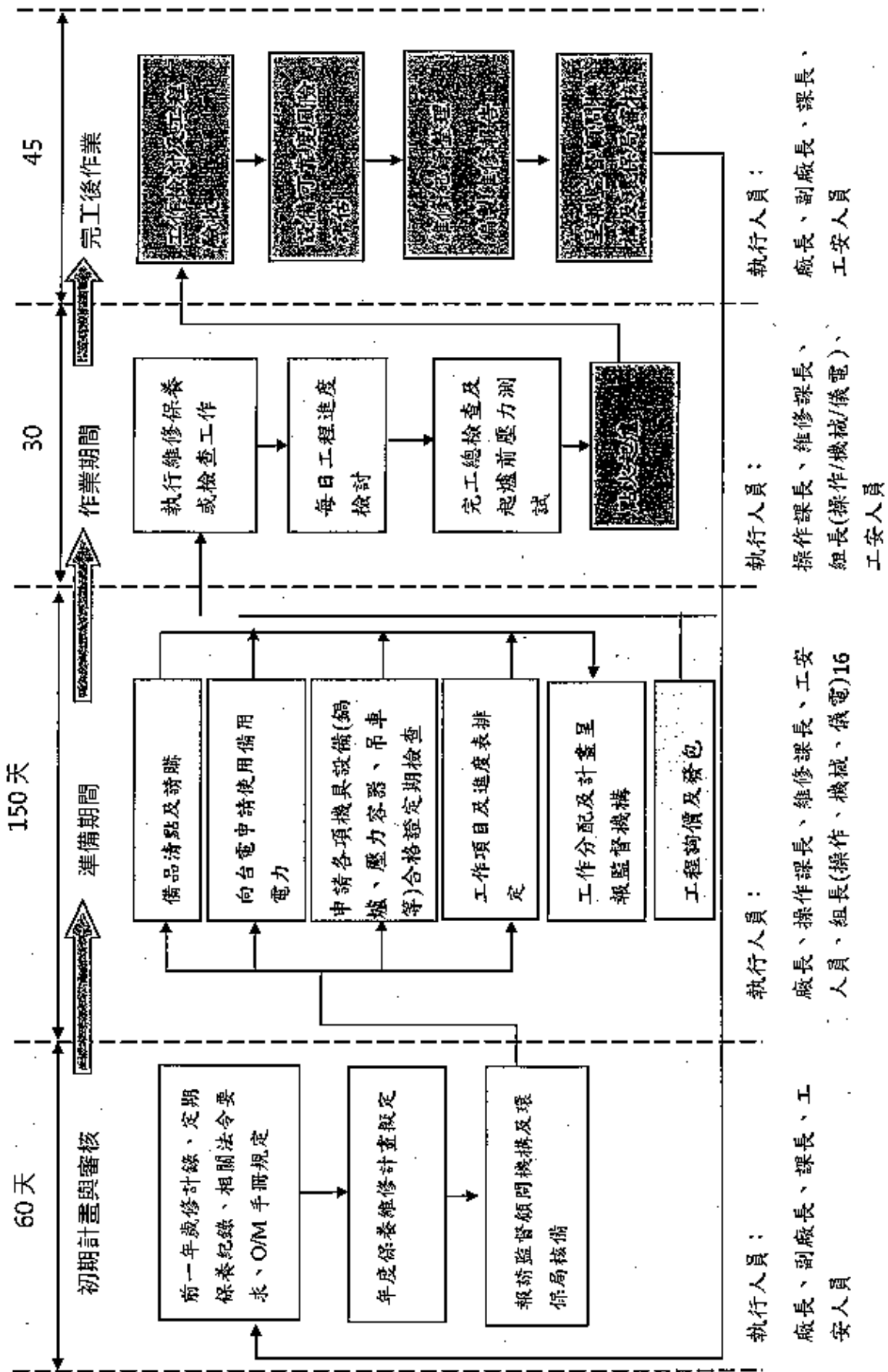
②國內外合作廠商技術員。

③國內協力廠商。

5.作業流程

有關「年度保養維修作業流程」參考「圖 1-1 年度保養維修作業流程圖」。

圖 1-1 年度保養維修作業流程圖



四、各主要設備之更換項目與時程

本廠將依據操作管理經驗，對各主要設備之年度更換項目與時程之規劃如下表

「表 1-3 主要設備年度檢修項目計畫表」，並依照預知保養診斷結果及設備維護保養實際狀況進行修訂。

表 1-3 主要設備年度檢修項目計畫表

設備項目	年度 週期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
一、地磅系統																					
1. 稱重系統檢修	5					●					●					●					●
2. 結構全面整修	10										●										●
3. 過磅秤重系統檢查(含車掛)	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
二、垃圾傾卸平台																					
1. 油壓系統整修	10										●										●
2. 油壓軟管更替	5					●					●					●					●
3. 溜槽及儲坑結構整修	10										●										●
三、垃圾、灰渣吊車																					
1. 吊車馬達檢修	3			●		●				●			●			●			●		
2. 吊車變頻器檢修	7						●								●						
3. 稱重系統校正及檢修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4. 齒輪箱整修	10										●										●
5. 軌道檢查及整修	10										●										●
6. 煞車系統更換	8							●													
7. 油壓缸及抓斗整修	4				●			●					●				●				●
四、焚化設備																					
1. 進料斗及進料斜槽整修	2		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
2. 爐床液壓系統	2		●		●		●		●		●		●		●		●		●		●
3. 爐床設備檢查更換	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4. 一二次風中設備保養整修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
五、鍋爐																					
1. 水滷管路更新	4				●				●				●				●				●
2. 過熱管路更新	4				●				●				●				●				●
3. 吹灰器設備整修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4. 汽鼓液位計校正檢測	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5. 燃燒器設備整修	6					●							●						●		
6. 引風機整修	5				●						●					●					●
7. 引風機馬達整修	3		●			●				●			●			●			●		
六、袋式集塵器																					
1. 輸送設備整修	8							●									●				
2. 擋板設備整修	8							●									●				
3. 濾袋更新	5				●						●					●					●
4. 振動器檢修	10										●										●
七、鍋爐飼水設備																					
1. 飼水泵設備大修	6					●							●						●		
2. 補充水、卸料、輸送泵整修	8							●													
3. 加藥泵設備整修	8							●								●					
4. 空壓設備整修	5				●						●					●					●
5. 樹脂更換	3		●			●				●			●			●			●		
6. 多層礫石及活性炭更換	3		●			●				●			●			●			●		

設備項目	年度週期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
八、廢水處理廠																					
1. 加藥泵設備整修	8								●								●				
2. 攪拌器設備整修	8								●								●				
3. 鼓風機設備整修	8								●								●				
4. 空壓設備整修	10										●										●
5. 污水泵整修	5					●					●					●					●
九、空氣系統																					
1. 空壓機設備整修	3			●			●			●			●			●			●		
2. 乾燥機設備整修	3			●			●			●			●			●			●		
十、冷凝系統																					
1. 風扇馬達整修	3			●			●			●			●			●			●		
2. 冷凝水泵整修	3			●			●			●			●			●			●		
3. 齒輪箱組整修	3			●			●			●			●			●			●		
十一、閉路循環水冷凝系統																					
1. 風扇馬達整修	3			●			●			●			●			●			●		
2. 齒輪箱組整修	3			●			●			●			●			●			●		
十二、緊急柴油發電機																					
1. 柴油引擎整修	3			●			●			●			●			●			●		
2. 發電機整修	3			●			●			●			●			●			●		
3. 充電電池檢查	4				●				●				●				●				●
十三、通訊設備																					
1. 現場廣播器檢修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2. 電話機檢修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3. 電話主機整修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
十四、消防設備																					
1. 儲坑噴槍整修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2. 火焰偵測器更換	3			●			●			●			●			●			●		
3. 加壓泵整修更換	5					●					●					●					●
4. 消防箱設備整修	5					●					●					●					●
十五、汽輪發電機																					
1. 汽機檢修	6					●							●						●		
2. 發電機整修	6					●							●						●		
3. 潤滑油設備整修	3			●			●			●			●			●			●		
4. 保護設備整修	5					●					●					●			●		
十六、主變壓器																					
1. 冷卻器清潔	3			●			●			●			●			●			●		
2. 絕緣油填充	10										●										●
十七、輔助變壓器																					
1. 冷卻器清潔	3			●			●			●			●			●			●		
2. 絕緣油填充	10										●										●
十八、不斷電系統																					
1. 電池組檢修	6					●							●						●		
2. 機組整修	10										●										●
十九、監控設備																					
1. 訊號傳送器整修	12												●								
2. 爐溫感知器整修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3. DCS 模組整修	6					●							●						●		
4. 電解室風扇檢修	6					●							●						●		
5. 皮托管測壓元件檢修	6					●							●						●		

設備項目	單位	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
二十、SNCR系統																					
1. 驗收設備檢修	12												●								
2. 控制設備檢修	1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
二十一、飛灰水洗系統																					
1. 驗收設備檢修	12												●								
2. 電氣設備檢修	1				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3. 濾袋更新	6						●						●						●		
4. 振動器檢修	6						●						●						●		
二十二、固化系統																					
1. 驗收設備檢修	12												●								
2. 電氣設備檢修	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3. 濾袋更新	6						●						●						●		
4. 振動器檢修	6						●						●						●		

五、相關法令與法規要求事項

表 1-4 年度保養與維修之法令與法規要求事項

設備種類	檢查方式	檢查項目	紀錄保存年限	法令依據
1.地磅	定期檢查	需持有度量營業執照之修理業廠商做保養及校正	3 年	中央標準局計量法
2.垃圾及灰渣及廠內維護吊車及吊籠	定期檢查	徹底檢查（包括荷重試驗）需由政府核准之代行檢查機構執行	3 年	職業安全衛生設施規則第 87 條 危險性機械設備安全檢查規則第 17 條
3.蒸汽鍋爐體	定期檢查	（須申請政府檢查機關或聘請中央主管機關核准之鍋爐代行檢查機構施行）	3 年	職業安全衛生設施規則第 104 條 危險性機械設備安全檢查規則第 84 條
4.第一種壓力容器	定期檢查	（須申請政府檢查機關或聘請中央主管機關核准之鍋爐代行檢查機構施行）	3 年	職業安全衛生設施規則第 104 條 危險性機械及設備安全檢查規則第 108 條

5.升降機	定期檢查	徹底檢查（包括積載荷重試驗）需由政府核准之代行檢查機構執行	3 年	職業安全衛生設施規則第 87 條 危險性機械設備安全檢查規則第 47 條
6.電器設備	定期檢查	1. 低壓受電盤及分電盤（包括各種電錶、儀表及切換開關等）之動作試驗 2. 低壓用電設備絕緣情形，接地電阻及保安狀況 3. 自備低壓配電線路情況 4. 檢查結果應報請有關機構備查	3 年	職業安全衛生設施規則第 239 條 職業安全衛生管理辦法 管理及自動檢查辦法第 30、31 條
設備種類	檢查方式	檢查項目	紀錄保存年限	法令依據
7.化學設備及其附屬設備	定期檢查	1. 內部是否有可能造成火災之虞之情況 2. 內部與外部是否有明顯之損傷、變形及腐蝕 3. 蓋板上緣、閥旋塞等之狀況 4. 安全閥或其代用安全裝置之性能 5. 冷卻、攪拌、壓力計及控制諸裝置之性能 6. 預備電源或其代用裝置之性能 7. 防止火災與爆炸之必要	3 年	職業安全衛生管理辦法第 39 條
8.乙炔熔接裝置	每年	乙炔熔接裝置之損傷、變形、腐蝕等及其性能，檢查一次乙上	3 年	職業安全衛生管理辦法第 28 條

9.局部排氣裝置及空氣清淨裝置	每年	1. 氣罩及導管之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況程度 2. 導管或排氣機塵埃聚集狀況及導管接觸部份之狀況 3. 排氣機之油潤滑之狀況 4. 傳動皮帶之鬆弛狀況 5. 吸氣及排氣能力 6. 其他為保持性能之必要措施	3 年	職業安全衛生管理辦法第 40 條
10.第二種壓力容器	每年	1. 內面及外面是否顯著損傷、裂痕、變形、腐蝕 2. 蓋、凸緣、閥、旋塞等有否異常 3. 安全閥、壓力表面與其他安全裝置之性能有否正常 4. 其他保持性能之必要事項	3 年	職業安全衛生管理辦法第 35 條

六、年度定期更換零件記錄

年度定期更換零件項目及數目，主要依據設備供應商提供之操作維護手冊規定，以及設備維護保養之實際狀況決定之。在歲修期間相關零件更換之歷史記錄詳述於歲修報告中保留存檔，並作為日後統計分析用。

七、設備年度檢查項目與維修記錄及相關之表格

1.設備年度檢查項目

本廠將依據操作管理經驗，對各主要設備之年度檢查項目如下，並依照預知保養診斷結果及設備維護保養實際狀況進行修訂。

1-1 燃燒用供氣與排氣風車檢查項目

- 配電盤及控制分盤
- 一次及二次供氣風車
- 排風檔板及風扇葉輪
- 管道

1-2 焚化爐檢查項目

- 配電總盤及控制分盤
- 進料斗與流管
- 爐進料箱
- 進料推送裝置
- 爐床桁架及滾輪檢查更換
- 爐體支撐檢查
- 爐床油壓系統

1-3 鍋爐及蒸汽管線系統檢查項目

- 鍋爐管、過熱器、節熱器之爐管積灰清除
- 檢查各組爐管外表和焊道
- 量測爐管厚度
- 檢查卸灰斗
- 檢查上汽鼓
- 檢查蒸汽管與飼水管
- 檢查飼水泵
- 檢查貯氣槽
- 檢查氣冷式冷凝器
- 檢查冷凝水槽

- 檢查管道及控制閥
- 檢查安全閥及壓力容器
- 檢查各種儀錶量測校正
- 檢查空氣加熱器
- 檢查蒸汽分配器
- 檢查鍋爐管吹灰器

1-4 水處理設備檢查項目

- 檢查陰、陽離子交換器
- 檢查中和槽
- 檢查加藥泵
- 檢查排風機
- 檢查流量計
- 檢查過濾器

1-5 垃圾吊車檢查項目

- 安全設備
- 機械部份
- 電氣部份
- 抓斗
- 軌道

1-6 廢氣處理檢查項目

- 半乾式洗煙塔設備
- 旋風集塵器 HOPPER 清潔及厚度檢查
- 氣動輸送設備

- 消石灰輸送與貯放
- 活性碳輸送與貯放
- 袋式集塵器 HOPPER 及濾袋清潔檢查焊補或更換
- 煙道清潔檢查側厚
- 誘引式風機設備清潔檢查調整

1-7 灰渣處理檢查項目

- 檢查冷卻水槽
- 檢查出渣機構
- 檢查出渣輸送機
- 檢查底渣貯坑
- 檢查底渣吊車

1-8 汽輪機檢查項目

- 軸承檢查與潤滑油、控制油檢查油品更換
- 保護裝置功能動作檢測
- 調速機校正及控制系統功能檢測
- 汽輪葉片噴砂葉片檢查
- 震動 SENSOR 校正
- 減速齒輪箱前後軸承開放檢查
- L4 維修保養檢查

1-9 發電機檢查項目

- 軸電流之檢測
- 溫度異常之檢修
- 保護電驛功能檢測

- AVR 功能檢測
- 勵磁機系統檢查維護
- 動平衡檢測

1-10 高、低壓開關設備檢查項目

- 開關室盤體清潔檢查
- 69KV GIS SF6 氣體檢測
- 保護電驛功能檢測
- 比流器清潔檢測
- 比壓器清潔檢測
- 檢查電力接觸剖面
- 檢查接地開關之接觸情況
- 檢查安全彈簧機構及功能動作檢測
- 檢查續壓馬達功能及動作測試

1-11 壓縮空氣設備檢查項目

- 檢查空氣壓縮機
- 檢查潤滑油系統
- 檢查傳動裝置
- 檢查冷卻系統
- 檢查貯氣槽
- 檢查空氣管線
- 檢查空氣乾燥機
- 檢查儀控供氣系統
- 1-12.公用系統設備檢查項目

- 公用區儀錶校正
- ACC FAN 鰭片水刀清潔風扇角度量測
- 安全閥及壓力容器檢測(安全閥每 2 年一次，壓力容器檢測每年一次)
- CCCW 鰭片水刀清潔風扇角度量測
- 公用區電動閥及關斷閥及氣動閥開度檢測調校

2.設備年度檢查項目之相關表格

系統	設備名稱	表單名稱
3.02 焚化爐	進料器	進料器測厚記錄歲修工作檢查表
		進料水套測厚記錄歲修工作檢查表
	爐床	Grate Movement 軸封歲修工作檢查表
		Main Bearing & Roller 爐床歲修檢點記錄
		爐床現場爐架位置圖
		爐床系統液壓油站歲修工作檢查表
		爐床一次風入口 Damper 檢查記錄
		爐床活動爐條間隙量測
		爐床活動爐條行程量測
		爐床下 Hopper Below Grate 驅動機構檢查
		爐床清潔 clinker 清除、冷卻風孔及 GRATE BAR 清潔間隙調整與更換
		爐床下 Hopper Below Grate(右側)清潔
		爐床下 Hopper Below Grate(左側)清潔
		液壓油站清潔換油更換過濾器
	粗篩輸送帶	Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查
		Riddling Conveyor 上方 HOPPER 測厚
		Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查
		Riddling Conveyor 上方直管積灰清除
	灰押出器	灰渣推出器內部耐磨板清潔及量測檢查
		灰押出器內部清潔(前)
		灰押出器內部清潔(後)
	料斗	垃圾滲水收集槽清潔
	風車	一二次風入口濾網及清潔檢查保養
		一次風機歲修工作檢查表
		二次風機歲修工作檢查表
3.03 鍋爐	鍋爐爐管	第一煙道東側爐管測厚記錄表
		第一煙道南側爐管測厚記錄表
		第一煙道西側爐管測厚記錄表
		第一煙道北側爐管測厚記錄表
		SCREEN TUBE 爐管測厚記錄表
		第二煙道東側爐管測厚記錄表
		第二煙道南側爐管測厚記錄表
		第二煙道西側爐管測厚記錄表

系統	設備名稱	表單名稱
		第二煙道北側爐管測厚記錄表
		第三煙道東側爐管測厚記錄表
		第三煙道南側爐管測厚記錄表
		第三煙道西側爐管測厚記錄表
		第三煙道北側爐管測厚記錄表
		第三煙道蒸發管爐管測厚記錄表
		第三煙道 SH-1 爐管測厚記錄表
		第三煙道 SH-2 爐管測厚記錄表
		第三煙道 SH-3 爐管測厚記錄表
		第三煙道 SH-4 爐管測厚記錄表
		第四煙道節熱器爐管測厚記錄表
	人孔	SH、ECO 人孔螺絲拆除
	煙道	SH-->ECO 煙道清潔檢查歲修工作檢查表
	料斗	SH Hopper 積灰清除
		ECO Hopper 積灰清除
	汽鼓	汽鼓液位計目視測量檢查記錄
	空氣預熱器	HP 空氣預熱器蒸汽閥歲修工作檢查表
		LP 空氣預熱器蒸汽閥歲修工作檢查表
		LP, HP 空氣預熱器控制 Damper 檢查紀錄
		高低壓空氣預熱器歲修工作檢查表
	控制閥	主蒸汽閥歲修工作檢查表
		SH 減溫噴水閥斷閥歲修工作檢查表
		飼水閥斷閥歲修工作檢查表
		過熱器減溫噴水閥歲修工作檢查表
	吹灰器	吹灰器紀錄表
3.04 廢氣處理設備	旋風式集塵器	Cyclon Hopper 鐵板測厚記錄
		Cyclon 頂部及 Hopper 積灰清除
	半乾式洗煙塔	Atomizer 冷卻風機檢查記錄
		Atomizer 潤滑油站歲修工作檢查表
		SPRAR REACTOR 排灰輸送系統歲修工作檢查表
		Atomizer 滑油站清潔
		半乾式洗煙塔 Hopper 內部潤滑及 Hopper 下方破碎機檢查清潔
		半乾式洗煙塔入口煙道檢查清潔檢查
	袋式集塵器	袋式集塵器 HOPPER 測厚記錄表
		袋式集塵器進口及旁通檔板清潔及密合度檢查
		袋式集塵器 Hopper 清潔檢查

系統	設備名稱	表單名稱
		袋式集塵器每一室之乾淨排氣擋板清潔及密合度檢查
		袋式集塵器每一室之廢氣進口擋板清潔及密合度檢查
		袋式開上蓋檢查濾袋及破損更新
	風車	氣密用空氣風機檢查記錄
		IDF 出口煙道消音器及煙囪底部清潔檢查
		IDF 進出口煙道入口 DAMPER 清潔檢查
	Converyor	反應灰輸送系統歲修工作檢查表
	氣送系統	R.P 輸送系統底盤
3.06 灰渣處理設備	Converyor	飛灰輸送系統歲修工作檢查表
		Vibration Conveyor 下方積灰消除
	氣送系統	F.Y 輸送系統
3.16 氣冷式冷凝系統	葉片	ACC 葉片角度 (PITCH) 測量記錄

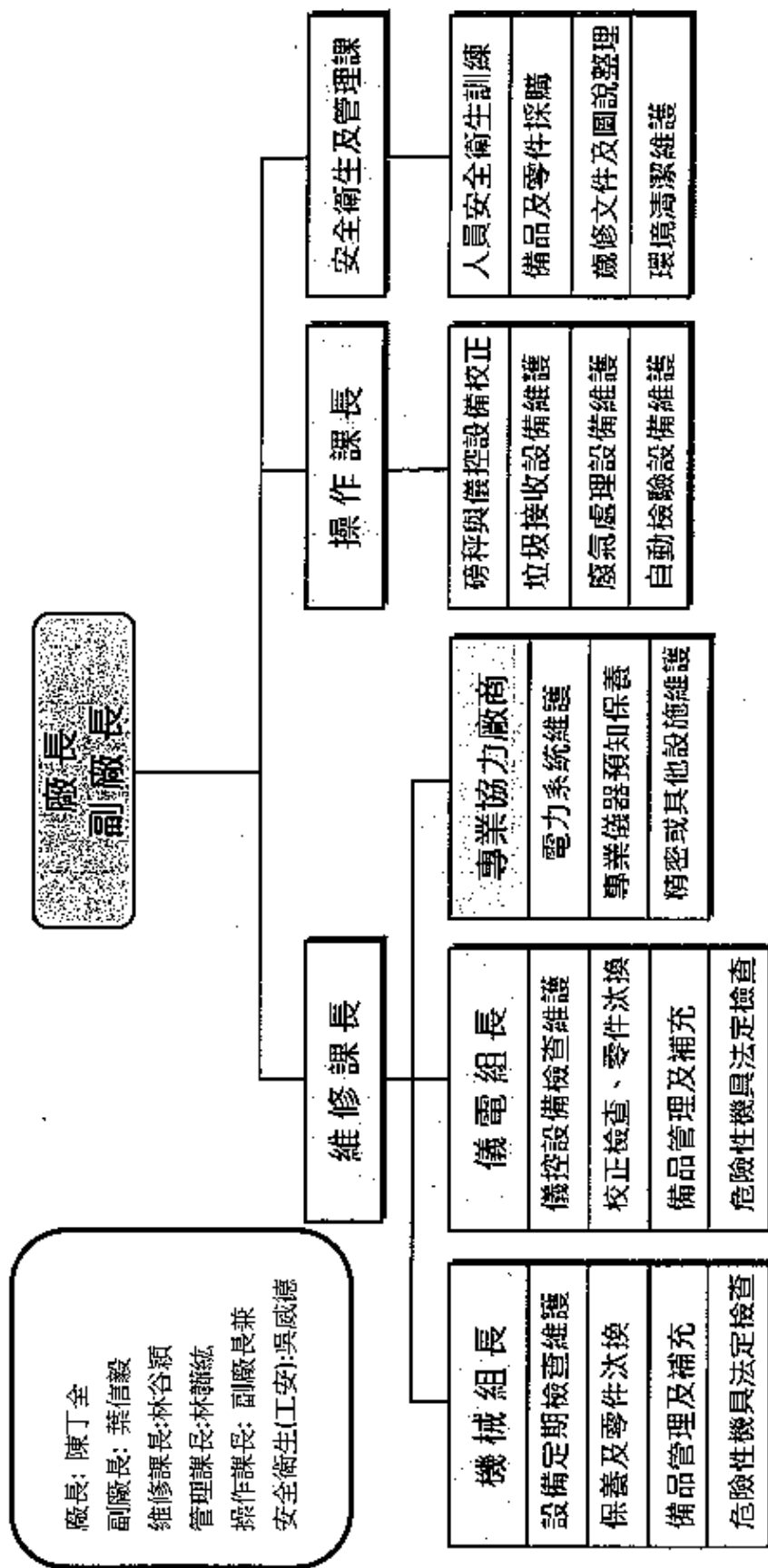
八、年度維修人員組織(含維修協力廠商)與機具清單

焚化廠之系統及設備繁多，每年必須委外執行及發包維護之設備商為數亦眾多，為妥善分工及執行，以達到監督管理各協力廠商與本廠操作維修人員工作進度，且符合職業安全衛生法令之要求，八里廠建立了「承攬商安全衛生及環保管理程序」標準作業程序以執行管理各協力承攬商妥善執行管理工作。

1.年度維修人員組織表(含維修協力廠商)

詳「圖 1- 2 年度維修工作人員組織表(含維修協力廠商)」

圖 1-2 年度維修工作人員組織表(含維修協力廠商)



2.年度維修機具清單

年度維修工作所需之工具因應不同之設備與廠商可能所需之工具亦不同，下表列

舉除了一般常用手工工具外，尚包括加油工具、機械工具、電工手工工具、電動工具、工具車、手推車、照明設施、電焊設備、起重機具等供參考。

表 1-3 年度維修機具一覽表

品 名	數量	品 名	數量
攜帶式電流注入測試器	1	電纜輪座	1
高壓絕緣阻抗計	1	電源延長輪座	1
電子絕緣測試器	1	空氣軟管輪座	1
接地電阻測試器	1	活動板手	1
大地電阻	1	開口組合板手	1
內外用彈簧鉗	1	尖尾梅花板手	1
內外用彈簧鉗	1	六角板手	1
管子鉗	1	扭力板手	1
鍊條管子鉗	1	打擊板手	1
游標卡尺	1	氣動消衝擊板手	1
弓鋸(含鋸片)	1	手搖吊車	1
砂輪切斷機含切割片	1	油壓千斤頂	1
攜帶式高電流測試器	1	工作燈	1
平面銼	1	不鏽鋼直角尺	1
手提電鑽	1	手持式振動計	1
手動螺絲攻牙組	1	紅外線測溫槍	1
平面鋼鑿刀	1	鏈條吊車	1
氣焊及火焰截切器組	1	角規	1

品 名	數量	品 名	數量
立式鑽床	1	超音波測厚計	1
檯式雙輪集塵式砂輪機	1	厚薄規	1
手提平面砂輪機	1	外分厘卡	1
柴油堆高機	1	測微計 含磁性固定座	1
3 爪拔輪器	1	內分厘卡	1
電焊機	1	精密角型水準	1
氬焊機	1	水平尺	1
氣焊及火焰裁切器組	1	角規	1

九、一般保養及維修計畫

依據建廠商所提供之設備保養與維修手冊及設備運轉時數，建立各項設備之保養計畫周期及維修作業，以電腦輔助實施工作管理。

1. 一般保養

1.1 一般保養計畫排定：依據設備運轉時數及週期需求，排定各項日常保養

及定期保養週期，詳「表 1-5 定期保養週期」。

1.2 一般保養工作執行：維修主管依據預防保養計畫排定之日期及保養項

目，安排維修人員執行預防保養工作及定期保養週期。

1.3 一般保養工作紀錄：維修人員執行預防保養工作後，須針對本項保養

工作填寫詳細之維修紀錄及使用備品零件。

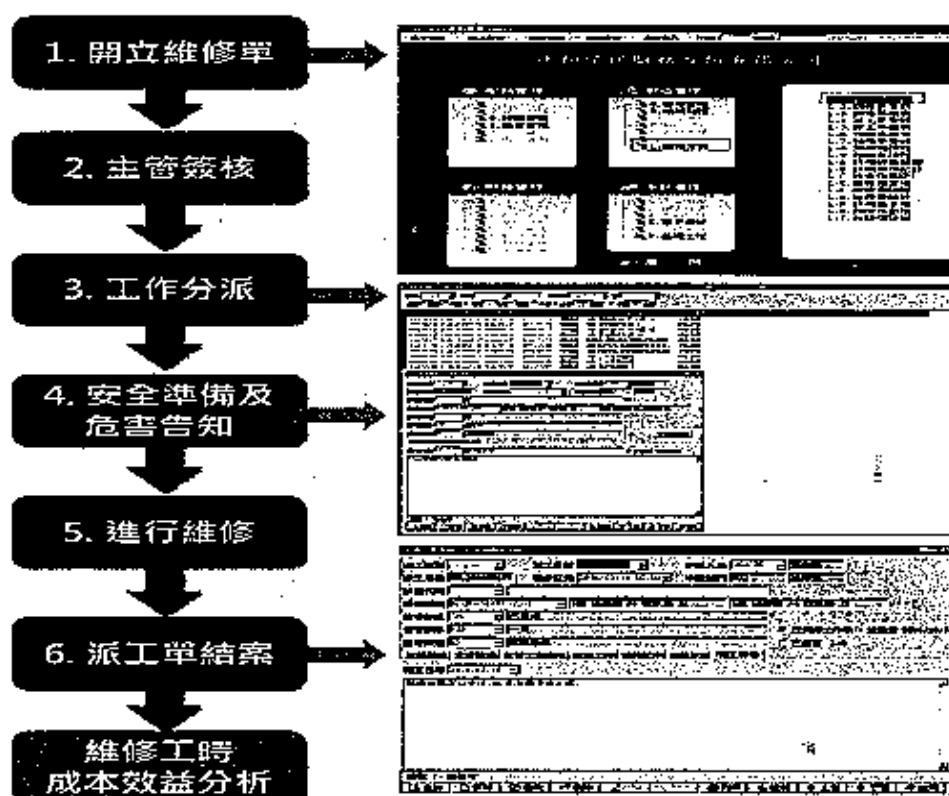
表 1- 5 定期保養週期

保養計畫項目	頻率	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
地磅車辦系統每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
垃圾傾卸門系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
巨大破碎機系統之每季設備檢查、調整	季		√			√			√			√	
垃圾吊車系統之每週設備檢查、調整	週	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
爐床系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
燃燒空氣系統之每季設備檢查、調整	季			√			√			√			√
吹灰器系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
半乾式洗煙塔之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
活性碳系統之每季設備檢查、調整	季			√			√			√			√
袋式集塵器系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
誘引抽風機系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
廢氣再加熱系統之每季設備檢查、調整	季	√			√			√			√		
汽機滑油系統之每季設備檢查、調整	季		√			√			√			√	
ACC 系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
何水系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
設備冷卻系統之每季設備檢查、調整	季	√			√			√			√		
灰渣吊車系統之每週設備檢查、調整	週	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
燃油系統之每季設備檢查、調整	季			√			√			√			√
燃燒器系統之每季設備檢查、調整	季	√			√			√			√		
自來水系統之每季設備檢查、調整	季			√			√			√			√
SNCR 系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
飛灰水洗之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
固化系統之每月設備檢查、調整	月	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

2. 維修作業

設備故障維修執行主要由各輪班操作人員針對操作過程中發現設備之數據異常或動作異常等情形，或者經由維修維護人員定期巡檢設備時發現異常，以電腦輔助系統 ERP 開立工單，並針對異常設備採取矯正措施，以維護各系統處理單元之正常運轉，避免造成嚴重的故障危及整廠之運轉效率，維修單位依工單內容予以修復或改善，並將維修情形予以紀錄並存檔備查以利工作追蹤與統計分析用，流程如圖所示。

圖 1-3 ERP 系統作業流程圖

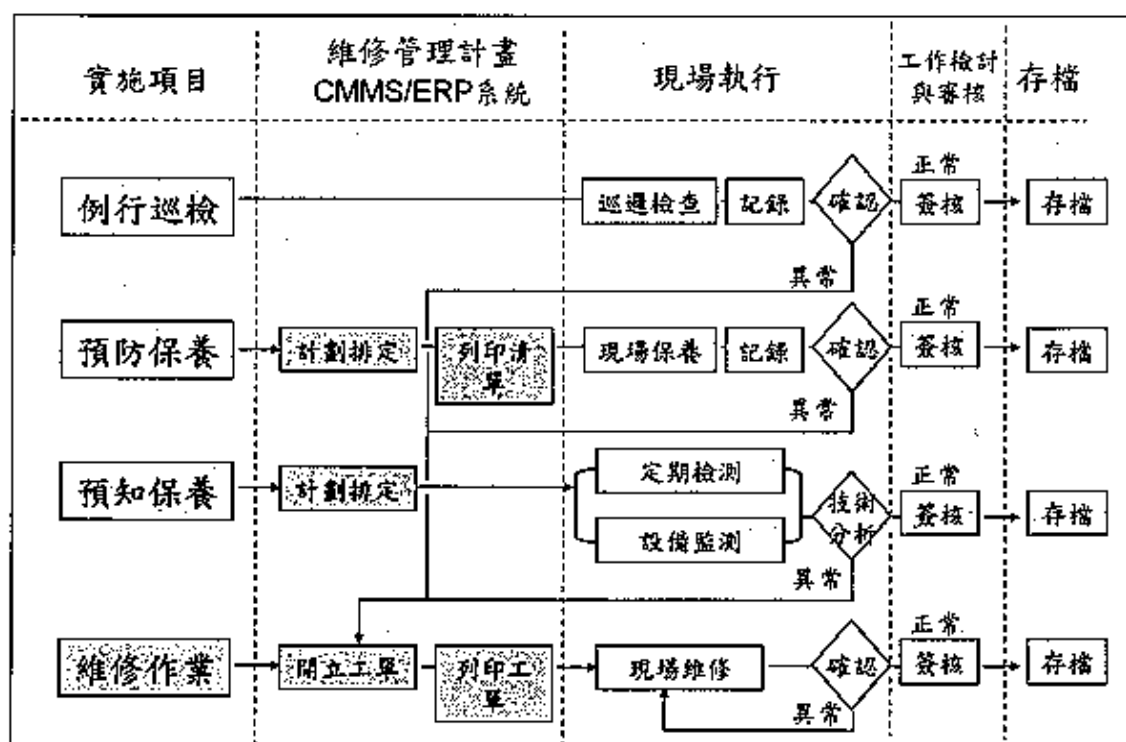


智能化管理功能，可以藉由搜尋、篩選與超連結等功能將相關的資料串連起

來，使得工作效率大大提升。例如備品的管理流程有請購、採購、收料、驗收、入庫到領料等不同的過程，在系統中這些過程的資訊一條龍處理，使這些過程不再是分散獨立的作業，大大減少資料建立、核對的工作，因而提升工作效率。

依據一般維護管理制度及結合電腦化輔助管理訂定各項設備之例行點檢、預防保養、故障維修等檢查保養制度，以確實執行每日、每週、每月、每季、每半年、每年之設備調整、檢查與必要之修理及零件、潤滑油、化學藥品與消耗品之定期更換。游泳池及固化廠檢查項目之相關表單請參考附件 P.82~P.89。本公司一般保養及維修流程圖如圖 1-4 一般保養及維修維程所示，包括例行點檢、預防保養、預知保、故障維修等，說明如下：

圖 1-4 一般保養及維修維程



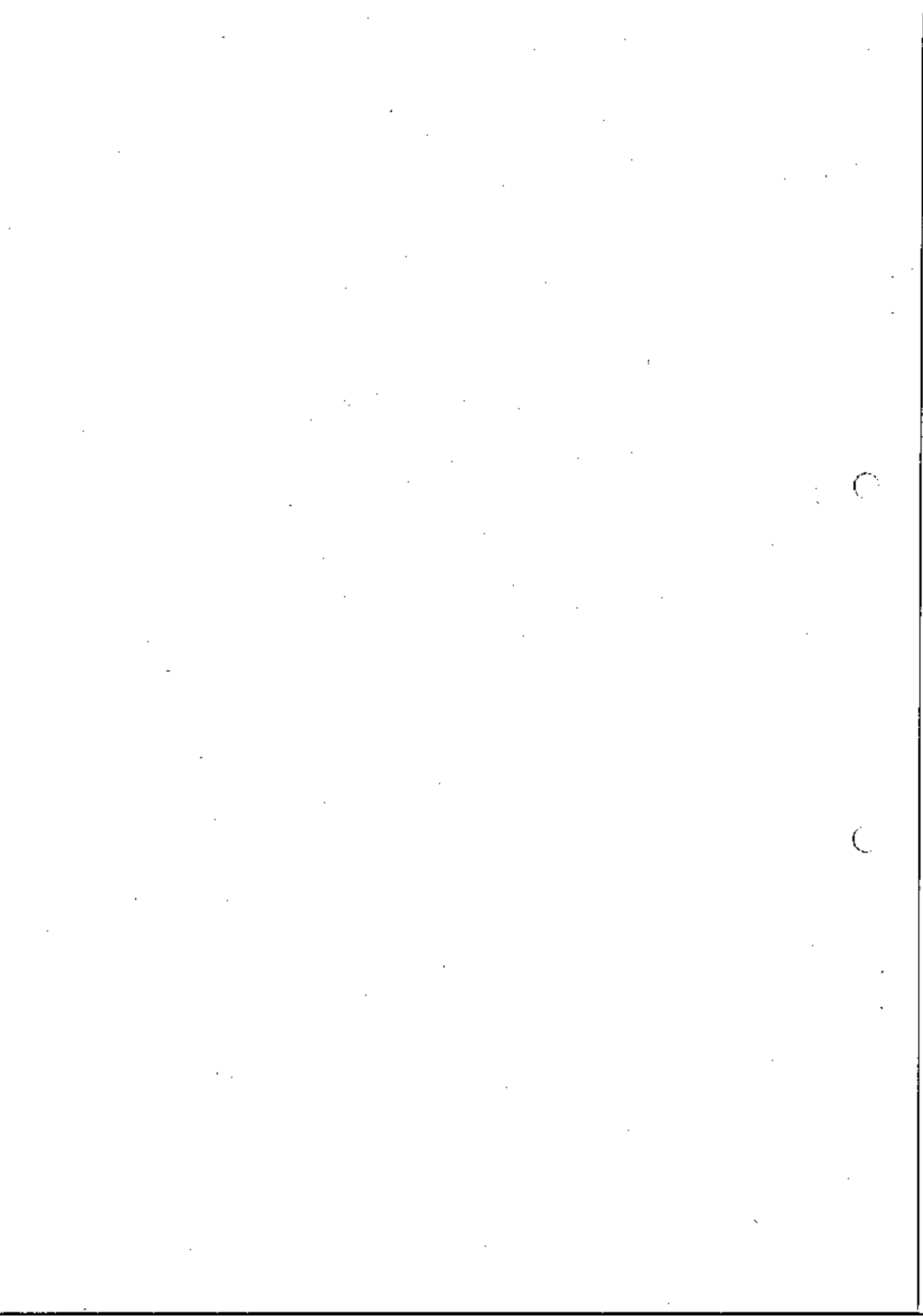
附件

設備年度檢查項目之相關表格目錄

系統	設備名稱	表單名稱	頁碼
3.02 焚化爐	進料器	進料器測厚記錄歲修工作檢查表	1
		進料水套測厚記錄歲修工作檢查表	2
	爐床	Grate Movement 黏封歲修工作檢查表	3
		Main Bearing & Roller 爐床歲修檢點記錄	4
		爐床現場爐架位置圖	5
		爐床系統液壓油站歲修工作檢查表	6
		爐床一次風入口 Damper 檢查記錄	7
		爐床活動爐條間隙量測	8
		爐床活動爐條行程量測	9
		爐床下 Hopper Below Grate 驅動機構檢查	10
		爐床清潔 clinker 清除、冷卻風孔及 GRATE BAR 清潔間隙調整與更換	11
		爐床下 Hopper Below Grate(右側)清潔	12
		爐床下 Hopper Below Grate(左側)清潔	13
		液壓油站清潔換油更換過濾器	14
	粗篩輸送帶	Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查	15
		Riddling Conveyor 上方 HOPPEER 測厚	16
		Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查	17
		Riddling Conveyor 上方直管積灰清除	18
	灰押出器	灰渣推出器內部耐磨板清潔及量測檢查	19
		灰押出器內部清潔(前)	20
		灰押出器內部清潔(後)	21
	料斗	垃圾滲水收集櫃清潔	22
	風車	一二次風入口濾網及清潔檢查保養	23
		一次風機歲修工作檢查表	24
		二次風機歲修工作檢查表	25
3.03 鍋爐	鍋爐爐管	第一煙道東側爐管測厚記錄表	26
		第一煙道南側爐管測厚記錄表	27
		第一煙道西側爐管測厚記錄表	28
		第一煙道北側爐管測厚記錄表	29
		SCREEN TUBE 爐管測厚記錄表	30
		第二煙道東側爐管測厚記錄表	31

系統	設備名稱	表單名稱	頁碼
		第二煙道南側爐管測厚記錄表	32
		第二煙道西側爐管測厚記錄表	33
		第二煙道北側爐管測厚記錄表	34
		第三煙道東側爐管測厚記錄表	35
		第三煙道南側爐管測厚記錄表	36
		第三煙道西側爐管測厚記錄表	37
		第三煙道北側爐管測厚記錄表	38
		第三煙道蒸發管爐管測厚記錄表	39
		第三煙道 SH-1 爐管測厚記錄表	40
		第三煙道 SH-2 爐管測厚記錄表	41
		第三煙道 SH-3 爐管測厚記錄表	42
		第三煙道 SH-4 爐管測厚記錄表	43
		第四煙道節熱器爐管測厚記錄表	44
	人孔	SH・ECO 人孔螺絲拆除	45
	煙道	SH-->ECO 煙道清潔檢查歲修工作檢查表	46
	料斗	SH Hopper 積灰清除	47
		ECO Hopper 積灰清除	48
	汽鼓	汽鼓液位計目視測量檢查記錄	49
	空氣預熱器	HP 空氣預熱器蒸汽閥歲修工作檢查表	50
		LP 空氣預熱器蒸汽閥歲修工作檢查表	51
		LP, HP 空氣預熱器控制 Damper 檢查紀錄	52
		高低壓空氣預熱器歲修工作檢查表	53
	控制閥	主蒸汽閥歲修工作檢查表	54
		SH 減溫噴水關斷閥歲修工作檢查表	55
		飼水關斷閥歲修工作檢查表	56
		過熱器減溫噴水閥歲修工作檢查表	57
	吹灰器	吹灰器紀錄表	58
3.04 廢氣處理設備	旋風式集塵器	Cyclon Hopper 鐵板測厚記錄	59
		Cyclon 頂部及 Hopper 積灰清除	60
	半乾式洗煙塔	Atomizer 冷卻風機檢查記錄	61
		Atomizer 潤滑油站歲修工作檢查表	62
		SPRAR REACTOR 排灰輸送系統歲修工作檢查表	63
		Atomizer 潤滑油站清潔	64
		半乾式洗煙塔 Hopper 內部清潔及 Hopper 下方破碎機檢查清潔	65
		半乾式洗煙塔入口煙道檢查清潔檢查	66
	袋式集塵器	袋式集塵器 HOPPER 測厚記錄表	67

系統	設備名稱	表單名稱	頁碼
		袋式集塵器進口及旁通檔板清潔及密合度檢查	68
		袋式集塵器 Hopper 清潔檢查	69
		袋式集塵器每一室之乾淨排氣擋板清潔及密合度檢查	70
		袋式集塵器每一室之廢氣進口檔板清潔及密合度檢查	71
		袋式開上蓋檢查濾袋及破損更新	72
	風車	氣密用空氣風機檢查記錄	73
		IDF 出口煙道消音器及煙囪底部清潔檢查	74
		IDF 進出口煙道入口 DAMPER 清潔檢查	75
	Converyor	反應灰輸送系統歲修工作檢查表	76
	氣送系統	R.P 輸送系統底盤	77
3.06 灰渣處理設備	Converyor	飛灰輸送系統歲修工作檢查表	78
		Vibration Conveyor 下方積灰清除	79
	氣送系統	F.Y 輸送系統	80
3.16 氣冷入 弓式冷 凝系統	葉片	ACC 葉片角度 (PITCH) 測量記錄	81
飛灰固化廠		設備每日點檢表	82
		堆高機每日作業點檢表	84
		挖土機每日作業點檢表	85
		車輛(板車)每日作業點檢表	86
游泳池		每日設備及環境點檢表	87
		每週設備及環境點檢表	88
		每月設備及環境點檢表	89



八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line _____ 進料器測厚記錄

測量日期：_____

量測者：_____

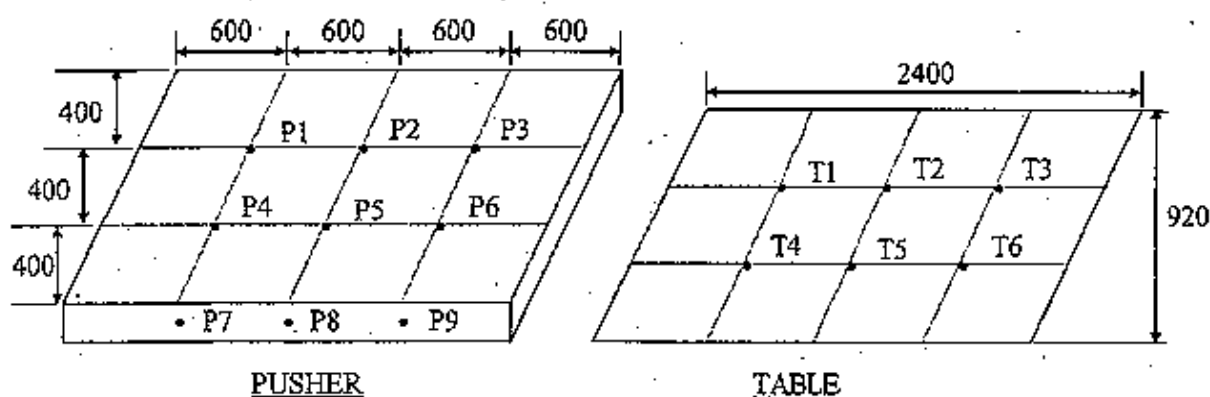
測量儀器： 超音波測厚儀
(DAKOTA MX-3)

一、部 位：Pusher 及 Table

單 位： mm

二、量測位置：如圖

三、原 厚 度：Pusher 10mm，Table 20mm (厚度低於1.5mm需補強)



		RIGHT	MIDDLE	LEFT
PUSHER	P1			
	P2			
	P3			
	P4			
	P5			
	P6			
	P7			
	P8			
	P9			
TABLE	T1			
	T2			
	T3			
	T4			
	T5			
	T6			

檢查者		審 核		覆 核	
-----	--	-----	--	-----	--

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line____進料器測厚記錄

測量日期：_____

量測者：_____

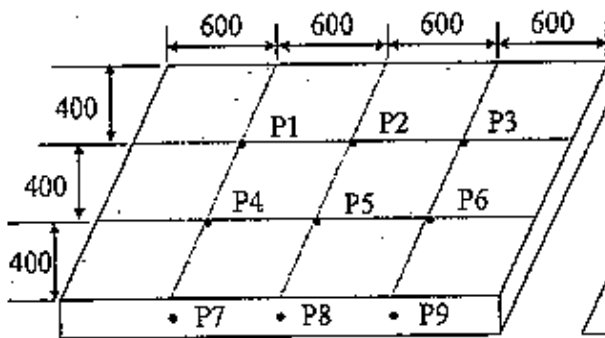
測量儀器：超音波測厚儀
(DAKOTA MX-3)

一、部 位：Pusher 及 Table

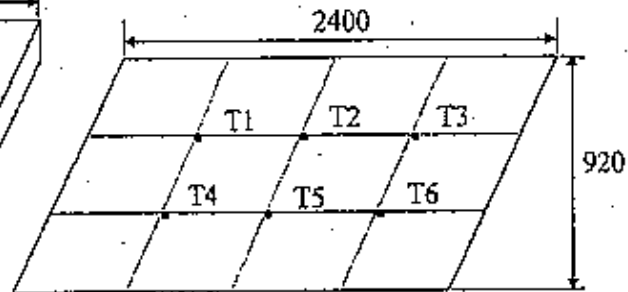
單 位：_____mm

二、量測位置：如圖

三、原 厚 度：Pusher 10mm，Table 20mm (厚度低於1.5mm需補強)



PUSHER



TABLE

		RIGHT	MIDDLE	LEFT
PUSHER	P1			
	P2			
	P3			
	P4			
	P5			
	P6			
	P7			
	P8			
	P9			
TABLE	T1			
	T2			
	T3			
	T4			
	T5			
	T6			

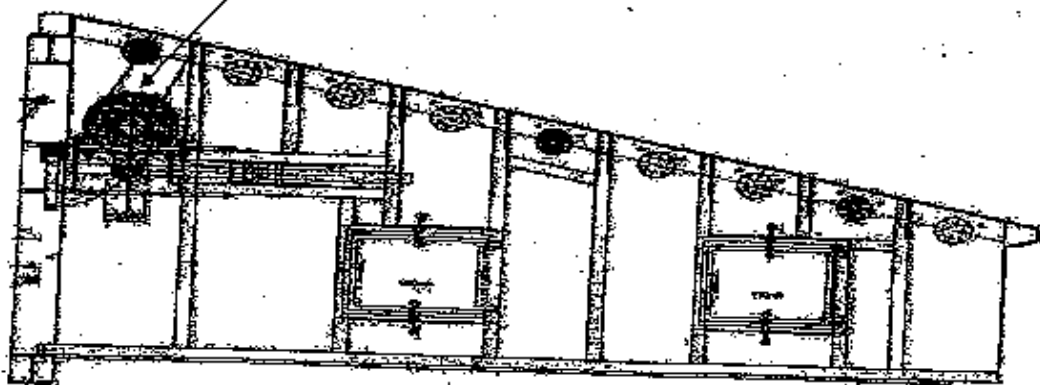
檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

Grate Movement 調整位置

檢修日期：____年____月____日



設備名稱：Grate Movement 軸封

設備編號：Line ____

檢修內容：。

備註：

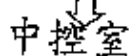
調整前間隙		調整後間隙	
G2 (R)	G2 (L)	G2 (R)	G2 (L)
G3 (R)	G3 (L)	G3 (R)	G3 (L)
G4 (R)	G4 (L)	G4 (R)	G4 (L)

檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-1-M06

歲修工作檢查表

檢查日期： 年 月 日



檢查及整修項目		檢查及整修項目	
G2-G4 Main Bearing檢查:		G2-G4 Main Bearing檢查:	
檢查者		審核	

表單編號: 302.1.M05

八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

歲修工作檢查表

Line

爐床爐框架位置更換位置記錄

檢修日期

日
月
年

GI

[illegible]

transition

[illegible]

62

[illegible]

transition

[illegible]

中控室

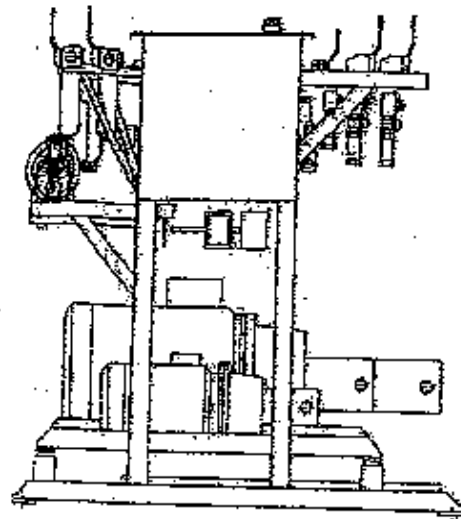
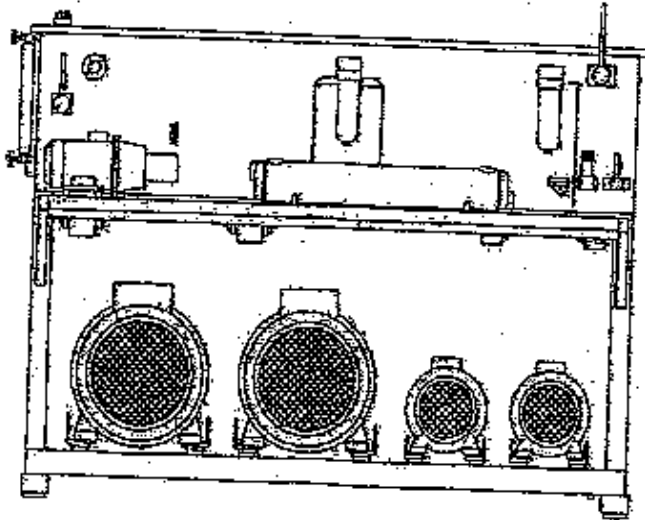
檢查員	審核	覆核	
-----	----	----	--

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統名稱: 3.02

Line: 爐床液壓系統油站

檢查日期: _____

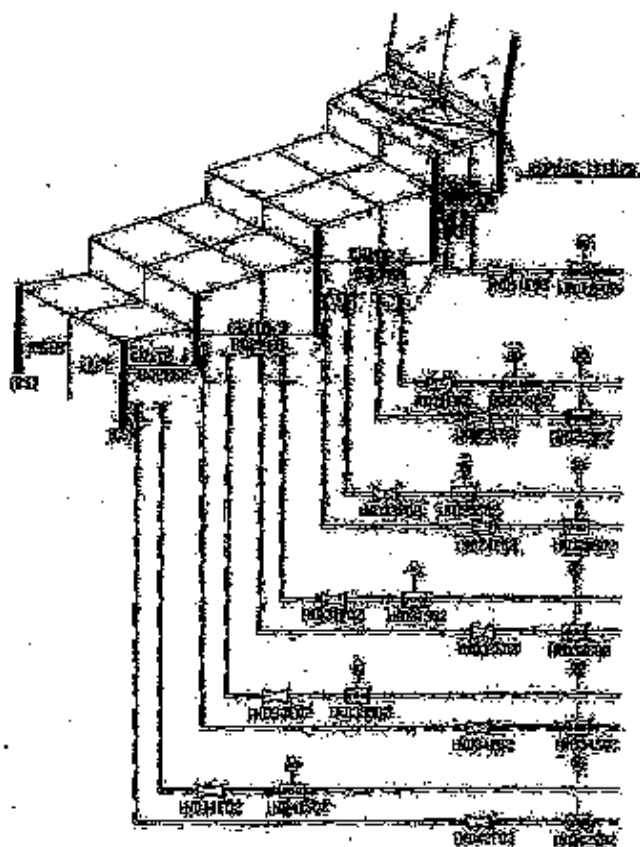


項目	工作內容處理情形	結果
1	液壓油站內部清潔、油泥清潔乾淨	
2	更換3組過濾器	
3	清潔滑油冷卻器	
4	滑油冷卻器 PACKING	
5	檢查各接頭是否有漏油現象	
6	液壓油站內部更換 32AWS	
7	液壓油站集油槽清潔	
8	液壓油站外部清潔	
9	液壓油站馬達清潔	
檢查者: _____ 審核: _____ 覆核: _____		

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line _____ 爐床一次風入口 Damper 檢查記錄

檢查日期：_____年_____月_____日



檢查項目：

1. 擋板 Open/Close 定位調整
2. 0-100%開度測試調整
3. Damper 清潔、潤滑
4. 密合度檢查調整

NO	檢查項目	合格 (OK/NG)	
1	ND11S02	0-100 100-50 50-0	
2	ND21S02	0-100 100-50 50-0	
3	ND22S02	0-100 100-50 50-0	
4	ND23S02	0-100 100-50 50-0	
5	ND24S02	0-100 100-50 50-0	
6	ND31S02	0-100 100-50 50-0	
7	ND32S02	0-100 100-50 50-0	
8	ND33S02	0-100 100-50 50-0	
9	ND34S02	0-100 100-50 50-0	
10	ND41S02	0-100 100-50 50-0	
11	ND42S02	0-100 100-50 50-0	

備註：_____

檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-1-M02

**新北市八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表**

系統編號： 3.02 工作名稱： 爐床活動爐條間隙量測

Line : _____

日期： _____

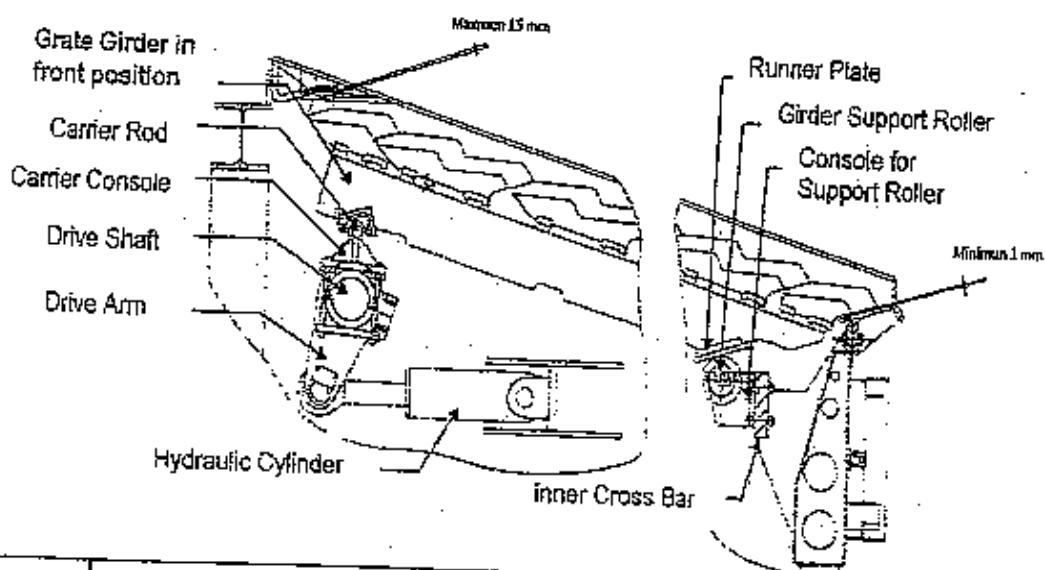
執行者： _____

審核： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無，作業安全措施 ☐ 有(安全母索、防護網) ☐ 無

適當照明：☐ 有 ☐ 無



第二段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
上部間隙												
下部間隙												
第三段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
上部間隙												
下部間隙												
第四段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
上部間隙												
下部間隙												

**新北市八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表**

系統編號： 3.02 工作名稱： 爐床活動爐條行程量測

Line： _____

日期： _____

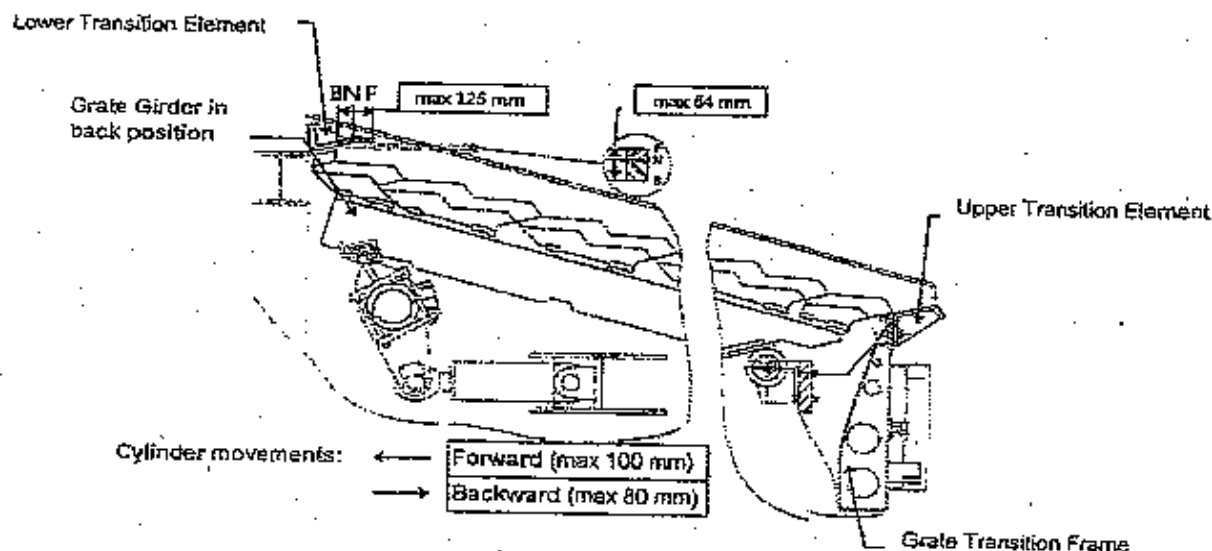
執行者： _____

審核： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無

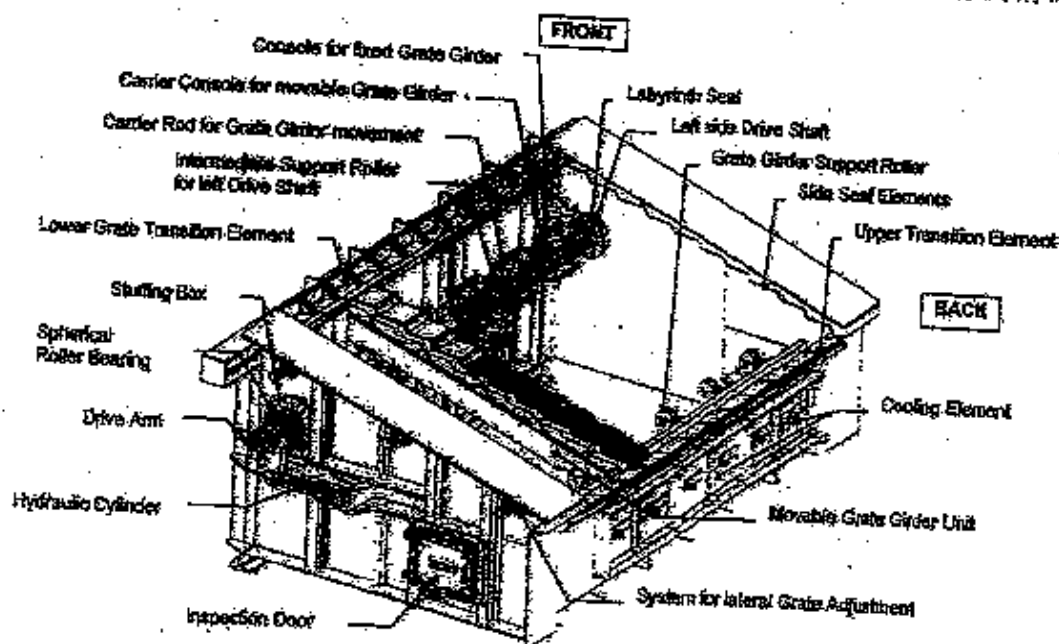


第二段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
水平位移												
垂直位移												
第三段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
水平位移												
垂直位移												
第四段爐床	左側爐床						右側爐床					
編號	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
水平位移												
垂直位移												

新北市八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 Line :

工作名稱： 爐床下驅動機構檢查



項目	檢查項目	檢查重點	檢查結果
1	Console for fixed Grate Girder	裂損、變形	
2	Carrier Console for movable Grate Girder	裂損、變形、螺絲鬆脫	
3	Carrier Rod for Grate Girder movement	裂損、磨耗、變形	
4	Intermediate Support Roller for Drive Shaft	軸瓦、滾輪磨耗;卡死或變形	
5	Lower Grate Transition Element	燒損、磨耗、變形	
6	Stuffing Box	汙損、磨耗、緊度	
7	Spherical Roller Bearing	潤滑、鏽汙	
8	Drive Arm	潤滑、鏽汙	
9	Hydraulic Cylinder	鏽汙、磨耗、變形	
10	Labyrinth Seal	汙損、磨耗、緊度	
11	Left side Drive shaft	裂損、變形	
12	Grate Girder Support Roller	裂損、變形、磨耗	
13	Side Seal Elements	裂損、變形	
14	Upper Transition Element	燒損、磨耗、變形	
15	Movable Grate Girder Unit	燒損、磨耗、變形	
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.03 工作名稱： 爐床清潔 clinker 清除、冷卻風孔及
GRATE BAR 清潔間隙調整與更換

Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無
高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
適當照明： ☐ 有 ☐ 無

項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除爐床 Grate2 clinker		
2	清除爐床 Grate3 clinker		
3	清除爐床 Grate4 clinker		
4	檢查 Grate2 Grate Block、GRATE BAR		
5	檢查 Grate3 Grate Block、GRATE BAR		
6	檢查 Grate4 Grate Block、GRATE BAR		
7	清潔 Grate2 爐床架 (GRATE GIRDER)		
8	清潔 Grate3 爐床架 (GRATE GIRDER)		
9	清潔 Grate4 爐床架 (GRATE GIRDER)		
10	檢查 Grate1 冷卻風孔		
11	檢查 Grate2 冷卻風孔		
12	檢查 Grate3 冷卻風孔		
13	檢查 Grate1 北側爐壁		
	南側爐壁		
14	檢查 Grate2 北側爐壁		
	南側爐壁		
15	檢查 Grate3 北側爐壁		
	南側爐壁		
16	檢查 Grate4 北側爐壁		
	南側爐壁		
17	1 至 2 跌落段		
18	2 至 3 跌落段		
19	3 至 4 跌落段		
20	4 跌落段		

檢查者： _____

審核： _____

核准： _____

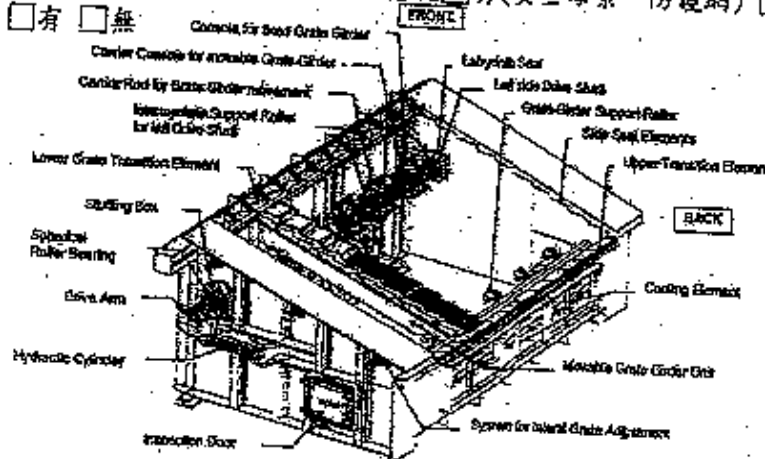
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 爐床下 Hopper 清潔(右側)

Line： 日期：

監工： 安全監視人員：

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有(安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明：☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除 Grate2 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
2	檢查 Grate2 爐床架是否變形		
3	檢查 Grate2 HOPPER 壁是否變形破損		
4	檢查 Grate2 耐火磚是否脫落		
5	檢查 Grate2 滾輪座是否正確		
6	清除 Grate3 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
7	檢查 Grate3 爐床架是否變形		
8	檢查 Grate3 HOPPER 壁是否變形破損		
9	檢查 Grate3 耐火磚是否脫落		
10	檢查 Grate3 滾輪座是否正確		
11	清除 Grate4 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
12	檢查 Grate4 爐床架是否變形		
13	檢查 Grate4 HOPPER 壁是否變形破損		
14	檢查 Grate4 耐火磚是否脫落		
15	檢查 Grate4 滾輪座是否正確		
檢查者： 審核： 核准：			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 爐床下 Hopper 清潔(左側)

Line： _____

日期： _____

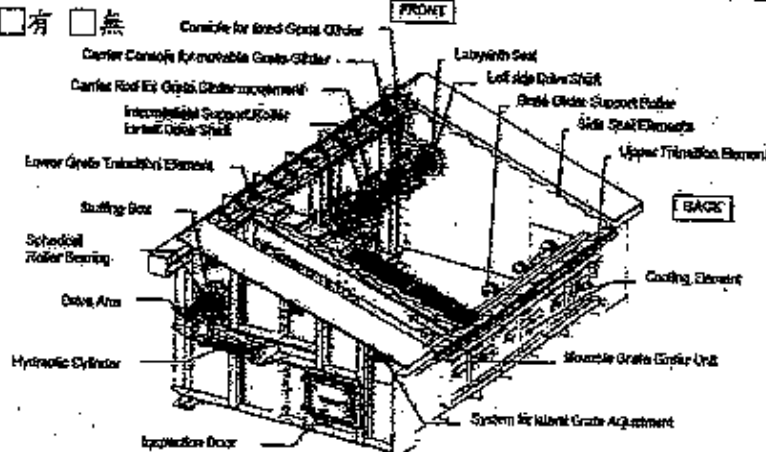
監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有(安全母索、防護網) ☐ 無

適當照明：☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除 Grate2 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
2	檢查 Grate2 爐床架是否變形		
3	檢查 Grate2 HOPPER 壁是否變形破損		
4	檢查 Grate2 耐火磚是否脫落		
5	檢查 Grate2 滾輪座是否正確		
6	清除 Grate3 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
7	檢查 Grate3 爐床架是否變形		
8	檢查 Grate3 HOPPER 壁是否變形破損		
9	檢查 Grate3 耐火磚是否脫落		
10	檢查 Grate3 滾輪座是否正確		
11	清除 Grate4 下方懸掛物及 BELOW 四周粉塵、雜物		
12	檢查 Grate4 爐床架是否變形		
13	檢查 Grate4 HOPPER 壁是否變形破損		
14	檢查 Grate4 耐火磚是否脫落		
15	檢查 Grate4 滾輪座是否正確		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 液壓油站外部清潔：換油
內部清潔：滑油冷卻器、更換過濾器

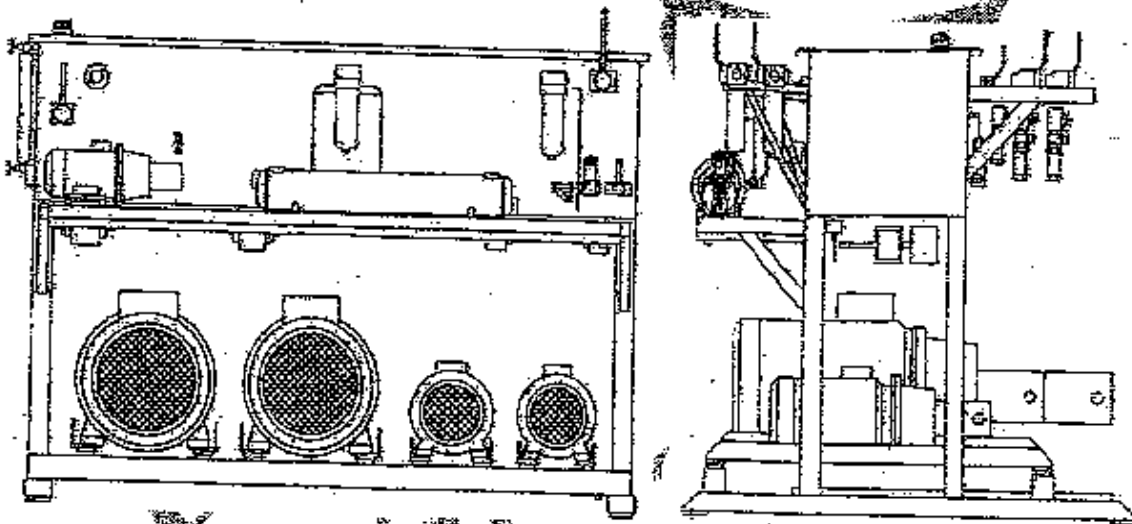
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	液壓油站內部清潔		
2	更換過濾器		
3	液壓油站外部清潔		
4	清潔滑油冷卻器		
5	檢查各接頭是否有漏油現象		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

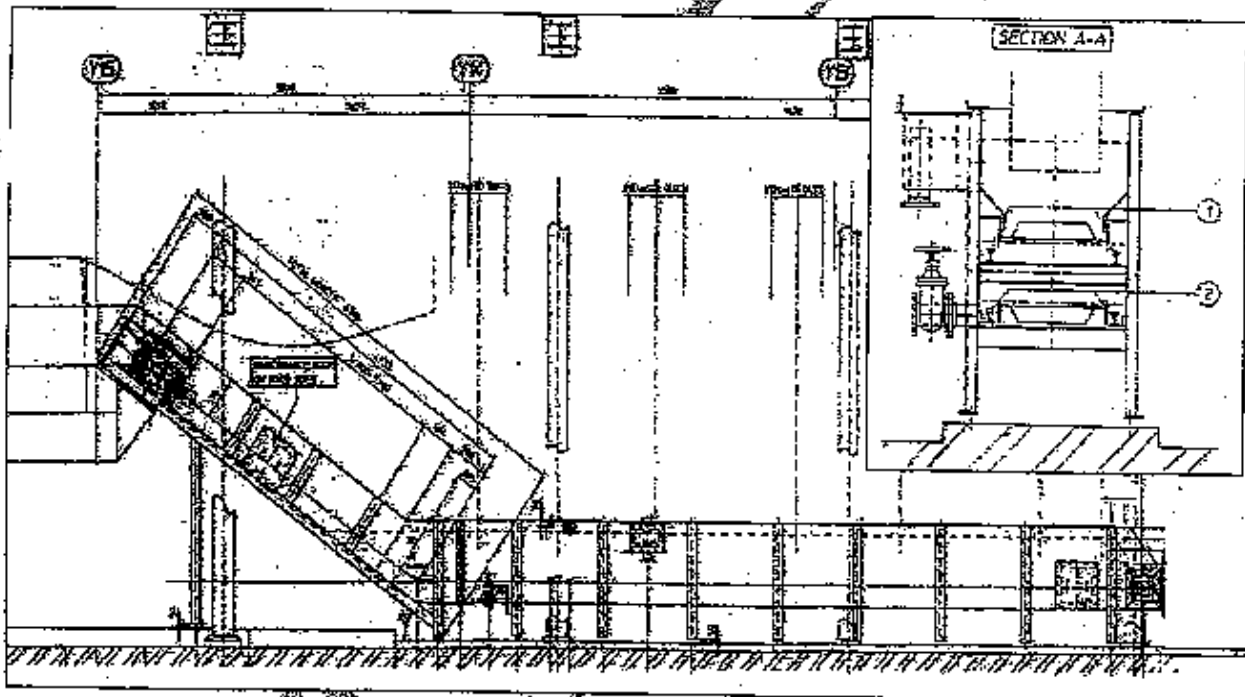
系統編號： 3.02 工作名稱： Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查

Line： _____ 日期： _____

監工： _____ 安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查		
2	周邊環境清潔		
3	鏈條檢查與調整		
4			
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02	工作名稱： Riddling Conveyor 上方 HOPPER 測厚
測厚儀器：超音波測厚儀	LINE
檢查日期： 年 月 日	



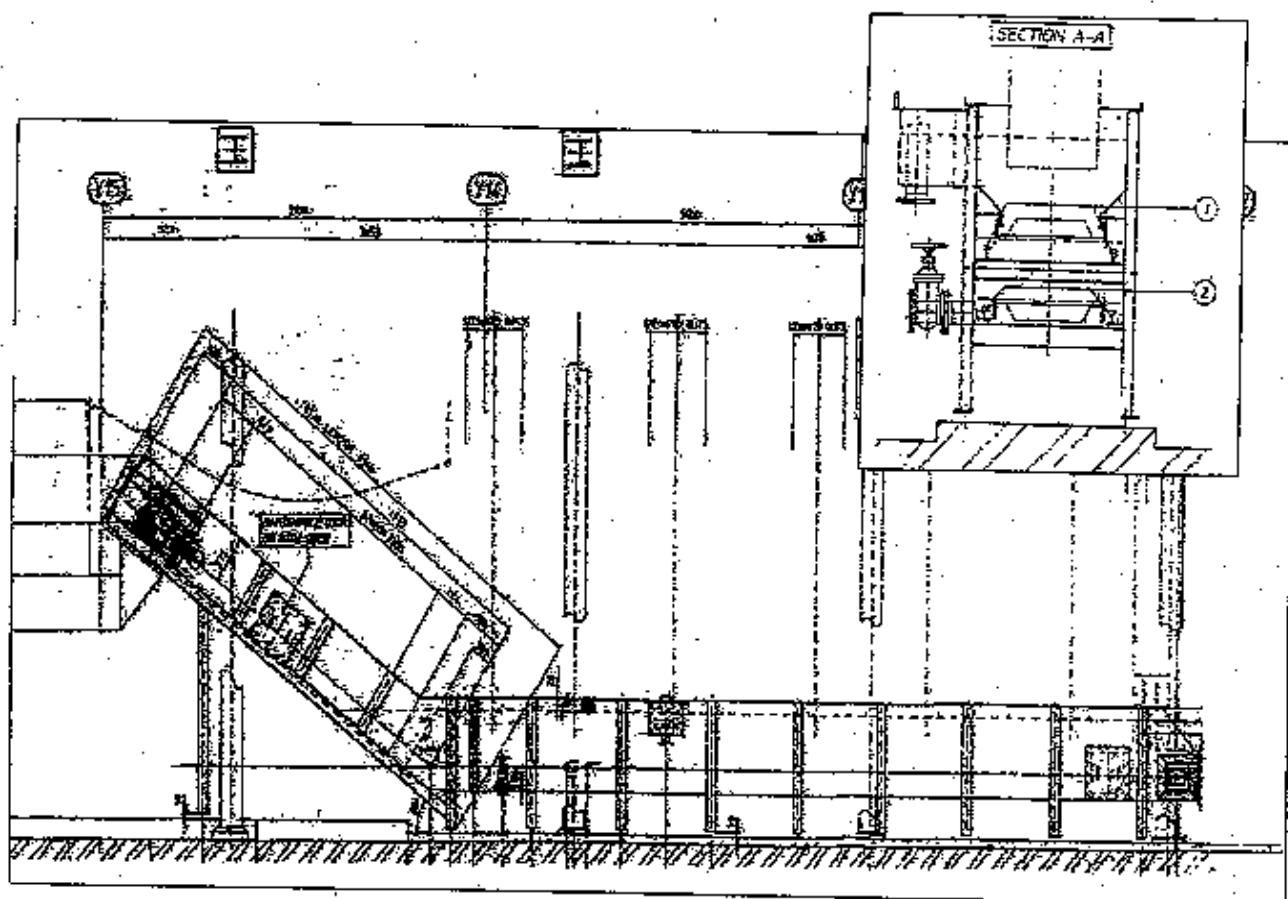
項目	測後位置/方向	左	右	左	右	左	右	左	右	註：HOPPER 標準厚度(5mm T)低於 2mm T 需補強鐵板。
		東側		南側		西側		北側		
1	人孔下方 1 米									
2	人孔下方 1 米									
3	人孔下方 1 米									
4	人孔下方 1 米									
5	人孔下方 1 米									
檢查者：		審查：								
		覆核：								

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統名稱: 3.02

Line: Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查

檢查日期: 年 月 日



項目	工作內容	結果
1	Riddling Conveyor 出口及內部開放清潔檢查	
2	內部傳動鏈條、刮板檢查、鏈條張力調整、齒輪箱換油	
3	Riddling Conveyor 下料護板檢查	
4	鏈條滾輪檢查	
5	出力端及從動端遠坐軸承檢查	
6	從動端軸心 Sealing 及 O-Ring 檢查	
檢查者: 審核: 覆核:		

八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： Riddling Conveyor 上方人孔積灰清除

Line: _____

日期: _____

監工: _____

監督人員: _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
高壓作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無 適當說明：☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	左 1	左 2	左 3	左 4	左 5	右 1	右 2	右 3	右 4	右 5	結果
1	積灰清除											
2	人孔蓋及螺絲有無受損											
3	管壁有無損害											
4	環境清潔											
5	更換人孔 Packing											
檢查者: _____ 審核: _____ 核准: _____												

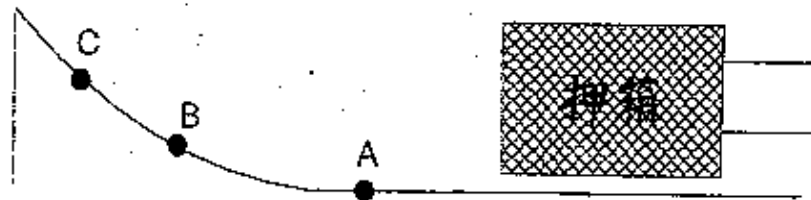
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line _____ 爐床灰押出器耐磨板測厚記錄

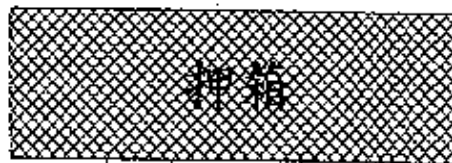
南 (L) 側
北 (R) 側

檢查日期：_____年_____月_____日

R:
L:



R: ● L: ● R: ● L: ●	● ● ● ● R: R: R: R: L: L: L: L:	R: L: ● R: L: ●
R: ● L: ● R: L: ●	● ● ● ● R: R: R: R: L: L: L: L:	R: L: ● R: L: ●
R: ● L: ● R: L: ●	● ● ● ● R: R: R: R: L: L: L: L:	R: L: ● R: L: ●
R: ● L: ● R: L: ●	● ● ● ● R: R: R: R: L: L: L: L:	R: L: ● R: L: ●



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-I-M07

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 灰押出器內部清潔（前灰渣房出）

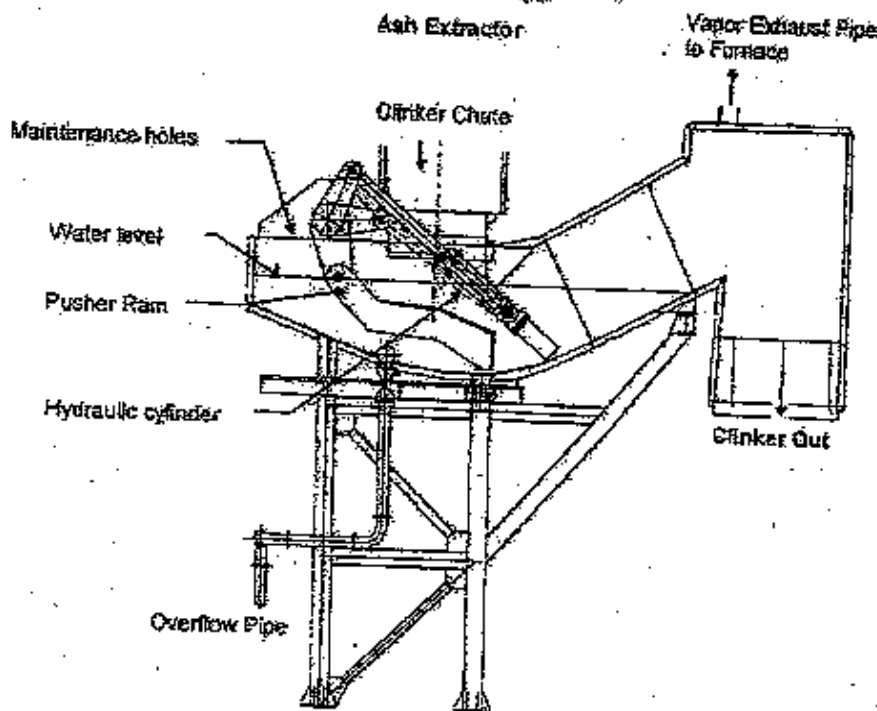
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有（安全帶、護目鏡、口罩） ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有（安全母索、防護網） ☐ 無
 吊掛作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無
 適當照明：☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	灰押出器內部(前段)清潔		
2	檢查灰押出機有無變形、破損		
3	焊道檢查		
4	內部鏽蝕檢查		
5	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 灰押出器內部清潔(後灰渣清出)及水箱清潔

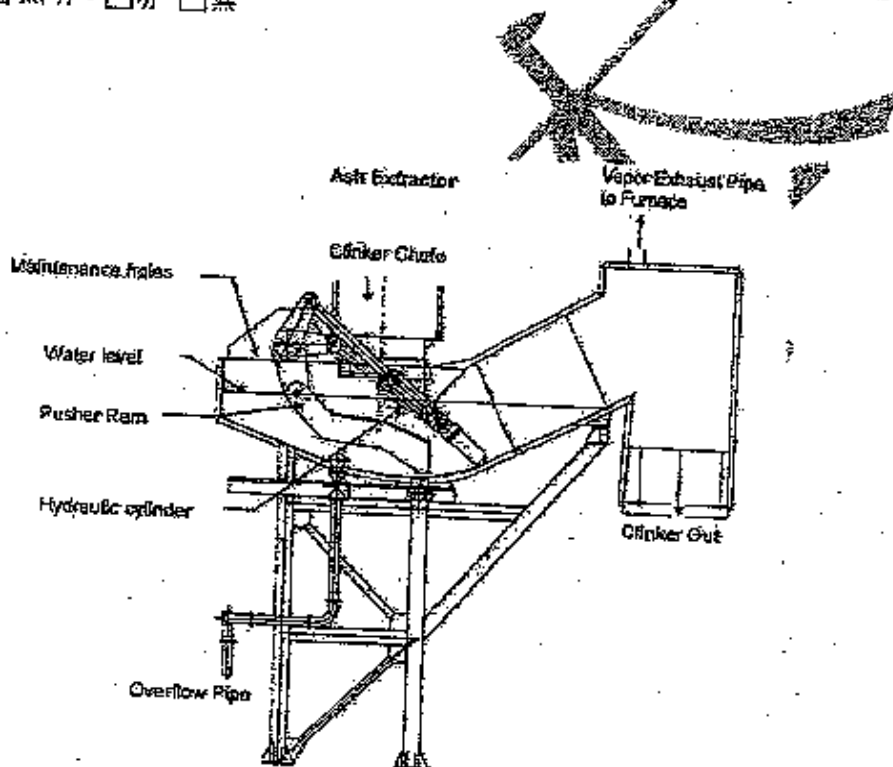
Line: _____

日期: _____

監工: _____

安全監視人員: _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有(安全索、防護網) ☐ 無
 適當照明：☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除灰渣押出器後方積泥		
2	清潔水箱		
3	檢查內部有無破損變形		
4	運動機構設備有無損壞		
5	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.02 工作名稱： 垃圾進料器各部及Feeder下方
Hopper及垃圾滲水收集櫃清潔

Line： _____

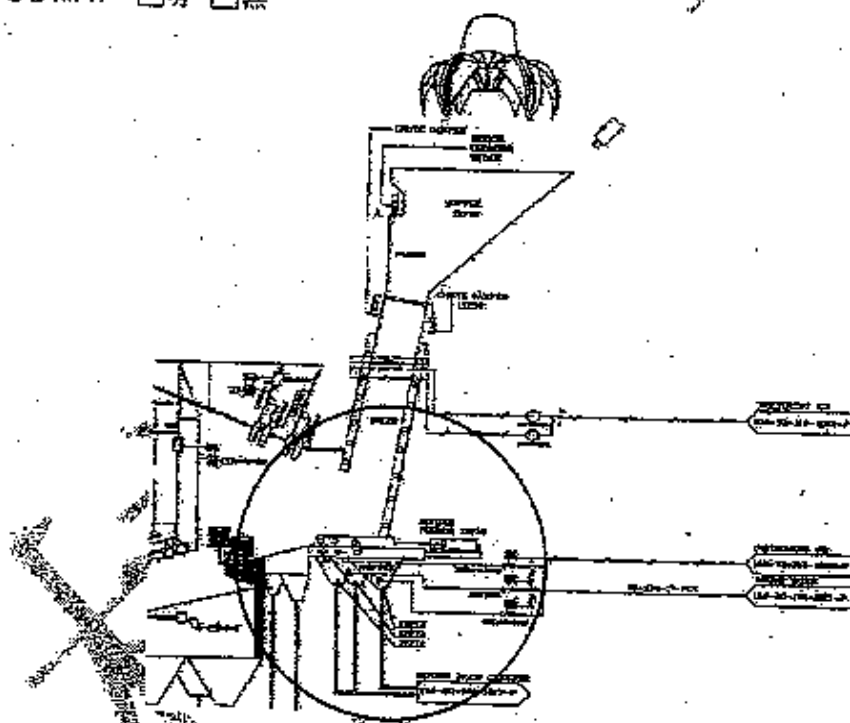
日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清潔垃圾進料器間隙		
2	清潔進料器下方濾網雜物		
3	清潔垃圾滲水收集櫃及隔離網		
4	檢查噴水孔是否堵塞		
5	檢查濾斗沖洗水閥作動是否正常		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

新北市八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

系統編號：3.02 工作名稱：一/二次風入口濾網及 Damper 清潔保養

Line：_____

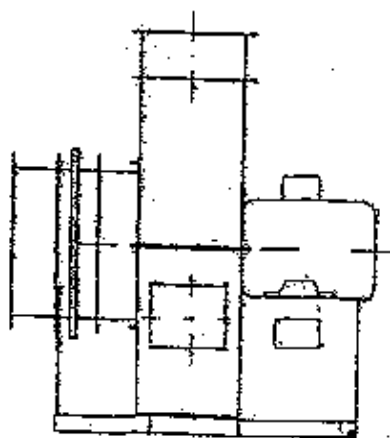
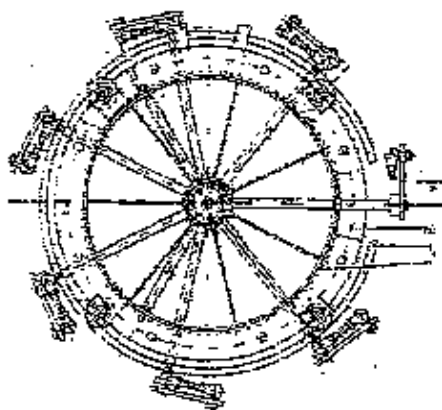
日期：_____

監工：_____

安全監視人員：_____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

適當照明：☐ 有 ☐ 無



一次風機			
項目	工作內容	處理情形	結果
1	清潔入口濾網		
2	清潔 Damper		
3	濾網回裝鎖緊		
4	風管焊道檢視		
二次風機			
1	清潔 Damper		
2	風管焊道檢視		
檢查者：_____ 審核：_____ 核准：_____			

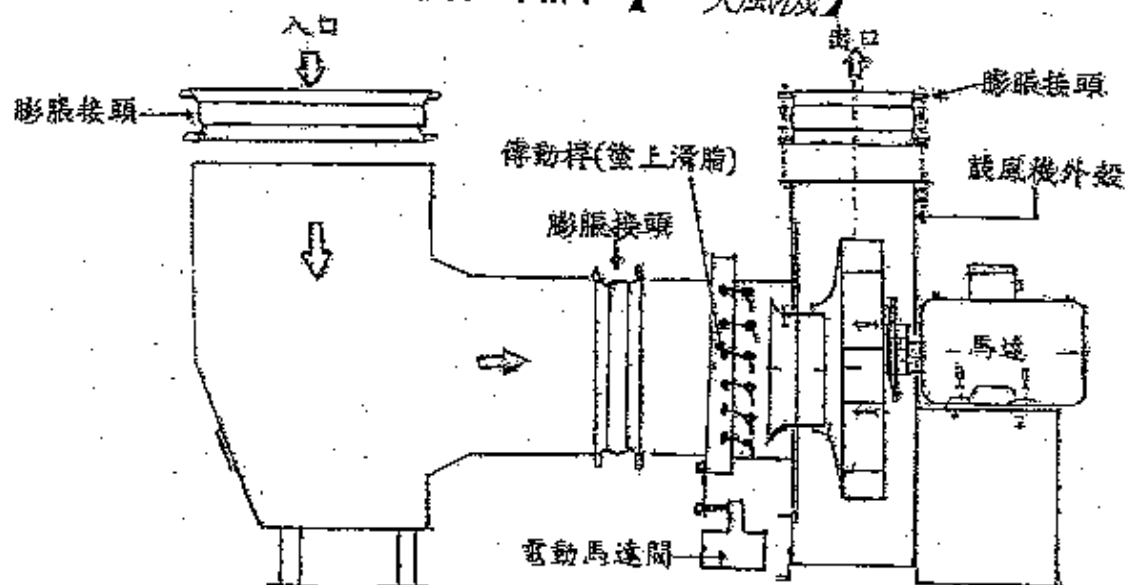
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line : ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期：____年____月____日

系統名稱：3.02		
設備名稱：一次送風機 (DAMPER)		
設備編號：____ ND01D01 (DAMPER)		
檢查保養項目	檢查狀況	備 註
① DAMPER 0-100%密合度測試		
② 傳動桿作動是否正常		
③ 各作動及運轉位置塗上滑脂		
④ 葉輪表面清潔檢查		

PRIMARY AIR 【一次風機】



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-I-M01-I

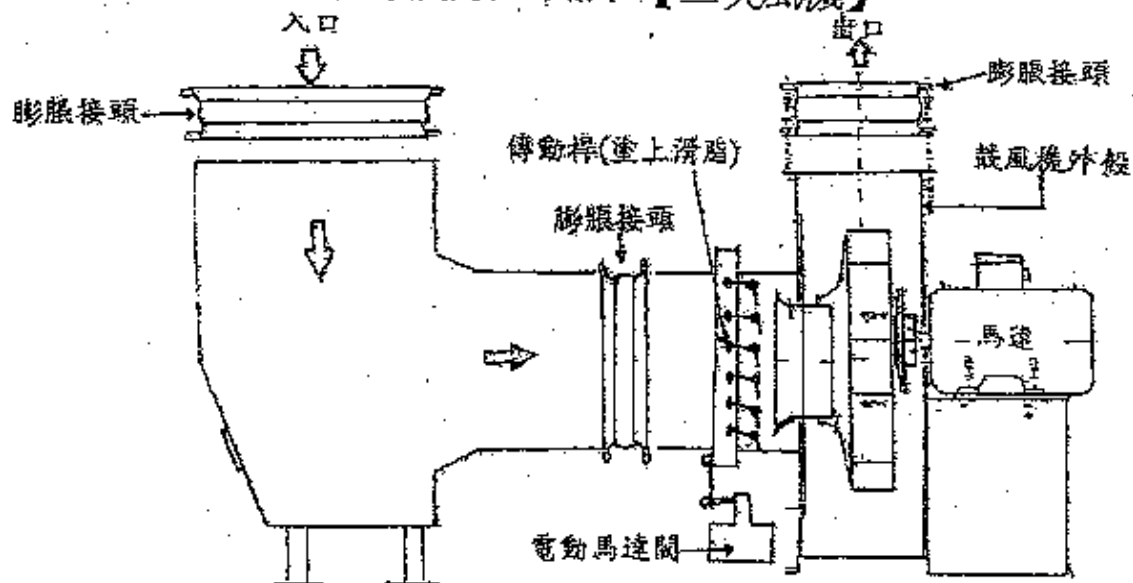
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line : ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期：____年____月____日

系統代碼：3.02		
設備名稱：二次送風機 (DAMPER)		
設備編號：____ ND50D02 (DAMPER)		
檢查保養項目	檢查狀況	備註
① DAMPER 0~100%密合度測試		
② 傳動桿作動是否正常		
③ 各作動及運轉位置塗上滑脂		
④ 葉輪表面清潔檢查		

SECONDARY AIR 【二次風機】



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-1-M01-2

【Line 】號鍋爐

第一煙道東側(由南向北)

LOCATION TUBE NO.	EL+30. 2M	EL+30. 9M	EL+31. 9M	EL+32. 9M	EL+33. 9M	EL+34. 9M	EL+35. 9M	EL+36. 9M	EL+37. 9M	EL+38. 9M	屋頂 管頂	屋頂 中心
3												
8												
13												
18												
23												
28												
33												
38												
43												
48												
53												
58												
63												
68												
73												
78												
83												
88												

表單編號: 303-1-M02-1

Material: SA-210 GrA1 60.3mm x 4.78mm

換管標準: 管壁厚度低於2mm

Date: 2010

【Line 】號鍋爐
第一煙道南側(由東向西)

LOCATIO TUBENO.	EL+30.2 M	EL+30.9 M	EL+31.9 M	EL+32.9 M	EL+33.9 M	EL+34.9 M	EL+35.9 M	EL+36.9 M	EL+37.9 M	EL+38.9 M	EL+39.9 M
3											
8											
13											
18											
23											
28											
33											
38											
43											
48											
53											
58											
63											
67											

表單編號：303-1-M02-2

Material：SA-210 GrA1 60.3mm x 4.78mm

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第一煙道西側(由南向北)

LOCATIO TUBE NO.	EL+30.5M	EL+30.9M	EL+31.9M	EL+32.9M	EL+33.9M
3					
8					
13					
18					
23					
28					
33					
38					
43					
48					
53					
58					
63					
68					
73					
78					
83					
88					

表單編號：303-1-M02-3

Material：SA-210 GrA1 60.3mm x 4.78mm

換管標準：管壁厚度低於2mm

Date：

【Line 】號鍋爐

第一煙道北側(由東向西)

LOCATION TUBE NO.	EL+30.2 M	EL+30.9 M	EL+31.9 M	EL+32.9 M	EL+33.9 M	EL+34.9 M	EL+35.9 M	EL+36.9 M	EL+37.9 M	EL+38.9 M	EL+39.9 M
3											
8											
13											
18											
23											
28											
33											
38											
43											
48											
53											
58											
63											
67											

表單編號: 303-1-M02-4

Material : SA-210 GrA1 60.3mm x 4.78mm

Date :

換管標準: 管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第二煙道Screen Tube(由南向北)

TUBE NO	LOCATIO	上彎頭	中心	下彎頭
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				

表單編號：303-1-M3-1

MATERIAL：SA-210 Gr A1 ϕ 60.3mmX 4.78mm

Date：2010

接管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第二煙道東側(由南向北)

LOCATION TUBE NO.	EL+24.9M	EL+27.9M	EL+30.9M	EL+33.9M
3				
8				
13				
18				
23				
28				
33				
38				
43				
48				
53				
58				
63				
68				
73				
78				
83				
88				

表單編號：303-1-M3-2

MATERIAL：SA-210 Gr Al ϕ 60.3mmX 4.78mm

Date：2010

接管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第二煙道南側(由東向西)

TUBE NO. LOCATION	EL+24.9M	EL+27.9M	EL+30.9M	EL+33.9M	EL+36.9M	EL+39.9M
3						
8						
13						
18						
23						
28						
33						

表單編號：303-1-M3-3

MATERIAL：SA-210 Gr A1 $\phi 60.3\text{mm} \times 4.78\text{mm}$

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第二煙道西側(由南向北)

TUBE NO.	LOCATION						
	EL+24.9M	EL+27.9M	EL+30.9M	EL+33.9M	EL+36.9M	屋頂彎頭	屋頂中心
3							
8							
13							
18							
23							
28							
33							
38							
43							
48							
53							
58							
63							
68							
73							
78							
83							
88							

表單編號：303-1-M3-4

MATERIAL：SA-210 Gr A1 ϕ 60.3mmX 4.78mm

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第二煙道北側(由東向西)

LOCATION TUBE NO.	EL+24.9M	EL+27.9M	EL+30.9M	EL+33.9M	EL+36.9M	EL+39.9M
3						
8						
13						
18						
23						
28						
33						

表單編號: 303-1-M03-5

Material: SA-210 GrA1 60.3mm x 4.78mm

換管標準: 管壁厚度低於2mm

Date: 2010

【Line 】號鍋爐

第三煙道東側(由南向北)

TUBENO. LOCATIO	EL+25M	EL+27.5M	EL+30M
3			
8			
13			
18			
23			
28			
33			
38			
43			
48			
53			
58			
63			
68			
73			
78			
83			
88			

表單編號：303-1-M4-1

Material：SA-210 Gr. T1a 60.3mm x 4.78mm

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道南側(由南向北)

TUBE NO.	LOCATION		
	EL+25M	EL+27.5M	EL+30M
3			
8			
13			
18			
23			
28			
33			
38			
43			

表單編號：303-1-M4-2

Material：SA-210 Gr T1a 60.3mm x 4.78mm

Date：2010

接管標準：管壁厚度低於2mm

【Line .】號鍋爐

第三煙道西側(由南向北)

LOCATIO TUBE NO.	EL+25M	EL+27.5M	EL+30M
3			
8			
13			
18			
23			
28			
33			
38			
43			
48			
53			
58			

表單編號：303-1-M4-3

Material：SA-210 Gr T1a 60.3mm x 4.78mm

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道北側(由南向北)

TUBE NO	LOCATIO	EL+25M	EL+27.5M	EL+30M
3				
8				
13				
18				
23				
28				
33				
38				
43				

表單編號: 303-1-M4-4

Material : SA-210 Gr T1a 60.3mm x 4.78mm

Date : 2010

換管標準: 管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道EVAPORATOR			
LOCATIO TUBE NO.	EL+36.5M上面	EL+39M下面	EL+39M上面
3			
8			
13			
18			
23			
28			
33			
38			
43			
48			
53			
57			

表單編號：303-I-M4-5

MATERIAL：SA210 Gr T1a ϕ 42.2mm X t: 6.35mm Date:2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 1】號鍋爐

第三煙道S/H 1

TUBE NO.	LOCAT	EL+23M 上面		EL+25M 下面		EL+0M	
		東	西	東	西		
3							
5							
7							
9							
11							
13							
15							
17							
19							
21							
23							
25							
27							
29							

表單編號：303-1-M4-6

MATERIAL：SA-209 Gr T1a $\phi 48.3\text{mm} \times 7.14\text{mm}$

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道S/H 2

TUBE NO.	LOCATED	EL+34M 上面	EL+36.5M 下面	EL+0M
3				
8				
13				
18				
23				
28				
33				
38				
43				
48				
53				
58				

表單編號：303-1-M4-7

MATERIAL : SA-209 Gr T1a ϕ 48.3mmX t 7.14mm

Date :2010

換管標準:管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道S/H 3

TUBE NO	LOCATIO			
	EL+34M 下面	EL+30M 上面 東 西		EL+0M
3				
8				
13				
18				
23				
28				
33				
38				
43				
48				
53				
58				

表單編號：303-1-M4-8

MATERIAL：SA-209 Gr T1a $\phi 48.3\text{mm} \times t 7.14\text{mm}$

Date：2010

換管標準：管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第三煙道S/H - 4

TUBE NO.	LOCATION		EL+25M 上面		EL+27.5M 下面		EL+27.5M 上面		EL+30M 下面	
			東	西	東	西	東	西	東	西
3										
5										
7										
9										
11										
13										
15										
17										
19										
21										
23										
25										
27										
29										

表單編號：303-1-M4-9

MATERIAL : SA-209 Gr T1a ϕ 48.3mmX t 7.14mm Date :2010

換管標準:管壁厚度低於2mm

【Line 】號鍋爐

第四煙道ECONOMIZER

LOCATION TUBE NO.	EL+31.8M 上面 下		EL+34M 上面 下		EL+37M下
3					
8					
13					
18					
23					
28					
33					
38					

表單編號：303-1-M21

MATERIAL：SA-209 Gr T1a ϕ 42.2mmX 6.35mm

換管標準：管壁厚度低於2mm

Date：2010

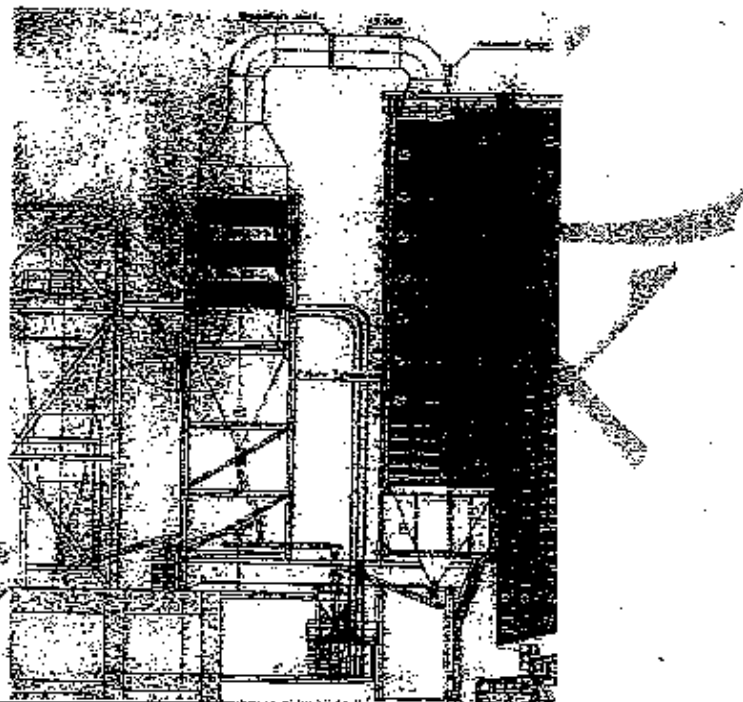
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.03 工作名稱： ECO、SH、SH→ECO 人孔螺絲拆除

Line： _____

日期： _____

監工： _____ 安全監視人員： _____
危害告知：人員防護器具 ☒ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	開啟 SH→ECO (43 米) 人孔、周圍積灰清掃		
2	開啟 ECO (35 米) 人孔、周圍積灰清掃		
3	開啟 ECO (33 米) 人孔、周圍積灰清掃		
4	開啟 ECO (30 米) 人孔、周圍積灰清掃		
5	開啟 ECO (28 米) 人孔、周圍積灰清掃		
6	開啟 ECO (23 米) 人孔、周圍積灰清掃		
7	開啟 ECO (15 米) 人孔、周圍積灰清掃		
8	開啟 SH Hopper 人孔、周圍積灰清掃		
9	開啟 ECO Hopper 人孔、周圍積灰清掃		
10	周邊環境清潔		
11	螺絲放置麻袋內並置放妥於周邊		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

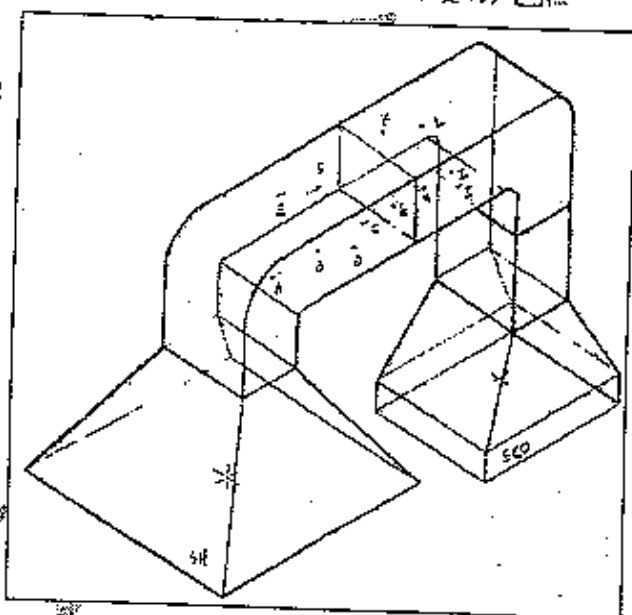
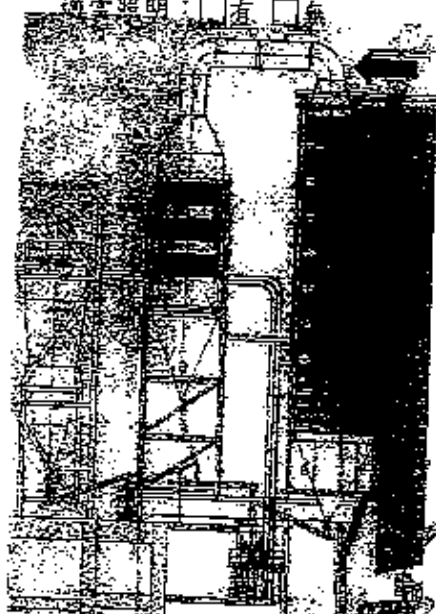
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.03 工作名稱： SH→ECO 煙道清潔檢查

Line : _____ 日期 : _____

監工 : _____ 安全監視人員 : _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	左側		右側		頂部	備註
SH 風管 (6mm)	A	B	C	D	E	超音波測厚儀 (DAKOT MX-3)
ECO 風管 (6mm)	F	G	H	I	J	
	K	L				超音波測厚儀 (DAKOT MX-3)

項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除煙道及膨脹接頭積灰		
2	檢查膨脹接頭間隙或是否有損壞		
3	磨點		
4	測厚(完成)時間		
5	周邊環境清潔(完成及檢查時間)		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.03 工作名稱： SH Hopper 積灰清除

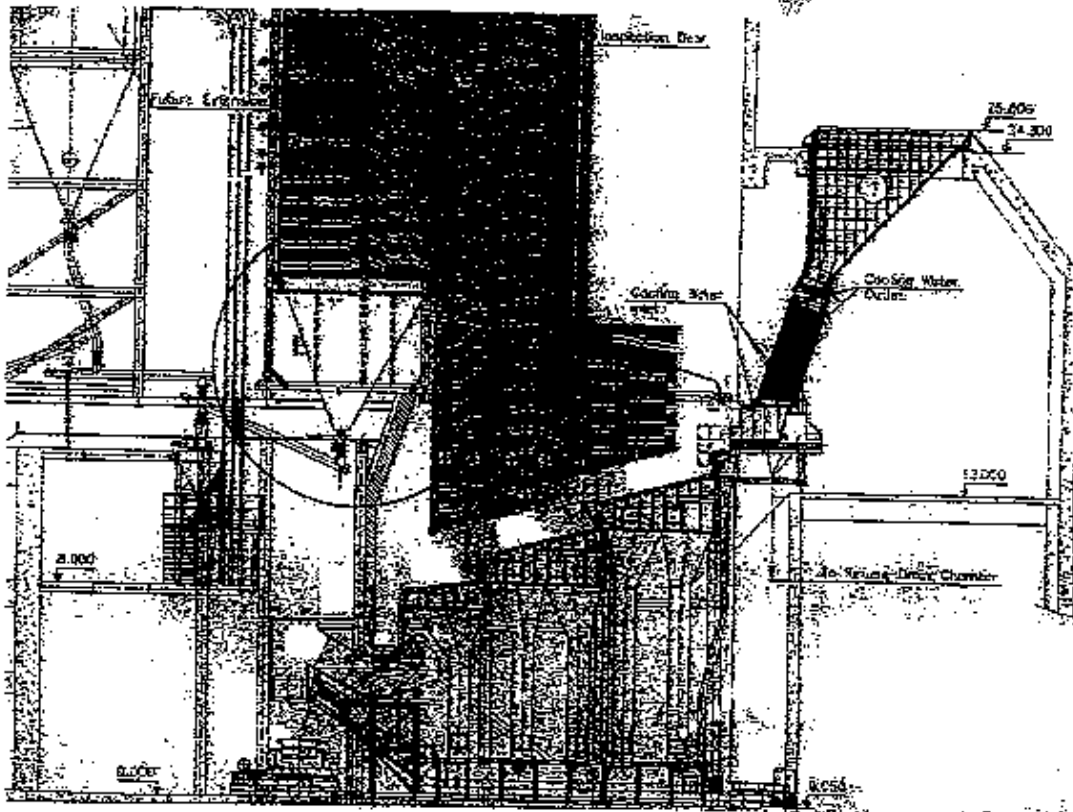
Line : _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	作內容	處理情形	結果
1	SH Hopper 積灰清除		
2	檢查 SH HOPPER 內部是否有破損	無	
3	檢查內部耐火泥是否有脫落	敲除及填補	
4	周邊環境清潔	清潔完成	
5	Rotary valve 旋轉閥清潔	清潔完成	
6	Gate valve 清潔	清潔完成	
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.03 工作名稱： ECO Hopper 積灰清除

Line： _____

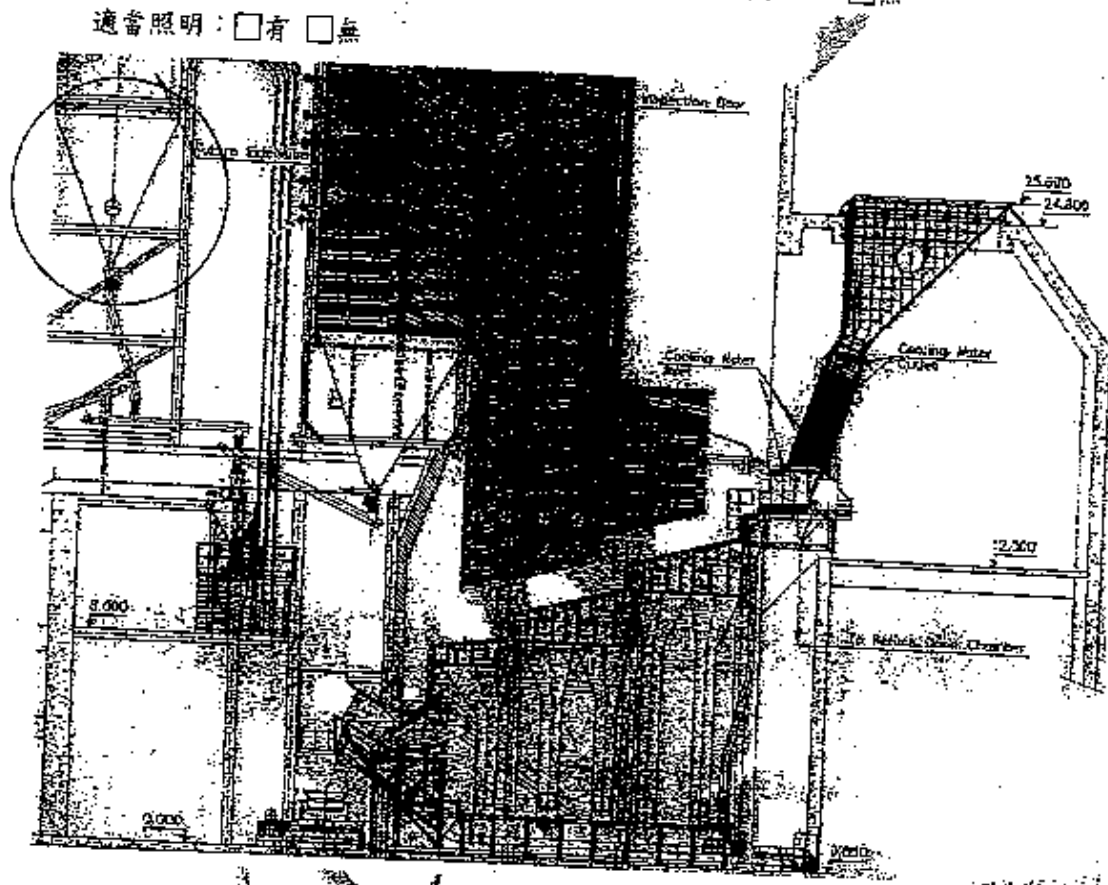
日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無



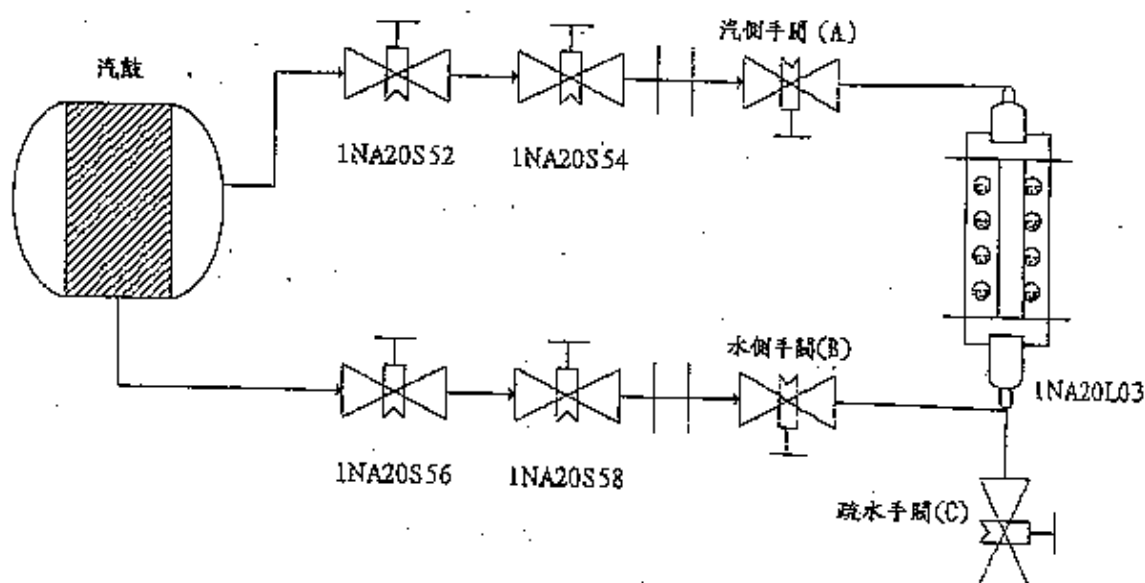
項目	工作內容	處理情形	結果
1	ECO Hopper 積灰清除		
2	檢查 ECO HOPPER 內部是否有破損		
3	Rotary valve 旋轉閥清潔		
4	Gate valve 清潔		
5	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line___汽鼓液位計（現場）目視側檢查記錄

檢查日期：___年___月___日

系統編號：3.03		
設備編號：___NA20L03		
檢查項目	檢查狀況	備註
① 液位計前後兩側厚玻璃裂痕檢查（目視）		
② 汽側及水側上下兩部法蘭固定螺絲鬆緊檢查（14M/M六角扳手）		
③ 內部隔熱紙及雲母片是否高溫燒損（目視）		
④ 液位計兩側面蓋固定螺絲檢查鬆緊（扭力扳手 27M/M）		



檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：303-1-M01

八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

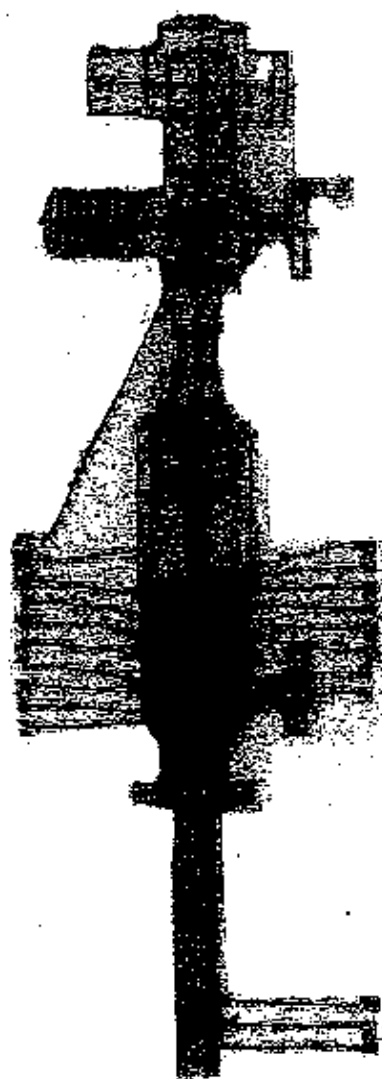
檢查日期：____年____月____日

設備名稱：HP 空氣預熱器蒸汽閥

NE20S06

設備編號：____ NE20S06

A：檢查要點	檢查狀況
① 現場目視閥桿作動否損傷	
② 檢查格欄石墨 PACKING 是否鬆脫 (視漏水情況調緊螺帽每次約 1M/M 為基準)	
B：檢修(開放)要點	
(1) 檢修內容：	
(2) 備品替換：	



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：302-1-M10

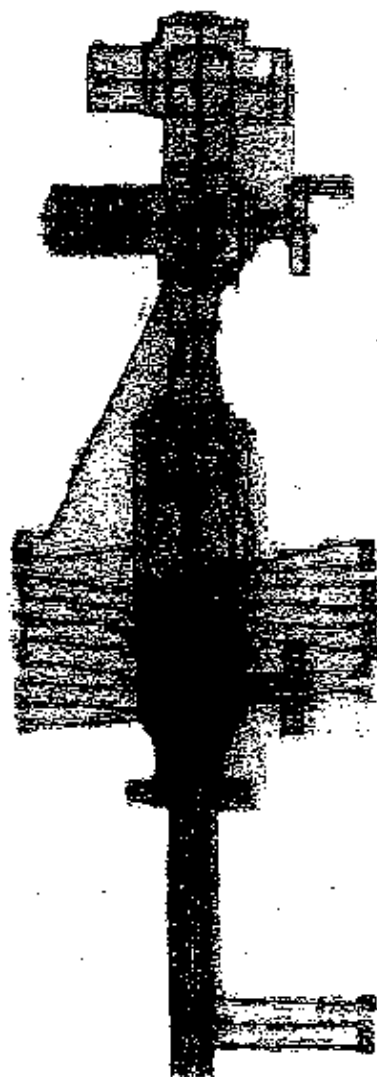
八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

檢查日期：____年____月____日

設備名稱：LP 空氣預熱器蒸汽閥	
設備編號：____ NE10S06	
A：檢查要點	檢查狀況
① 現場目視閥桿作動否損傷	
② 檢查格蘭石墨 PACKING 是否鬆脫 (視漏水情況調緊螺帽每次約 1M/M 為基準)	
B：檢修(開放)要點	
(1) 檢修內容：	
(2) 備品替換：	

NE10S06



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

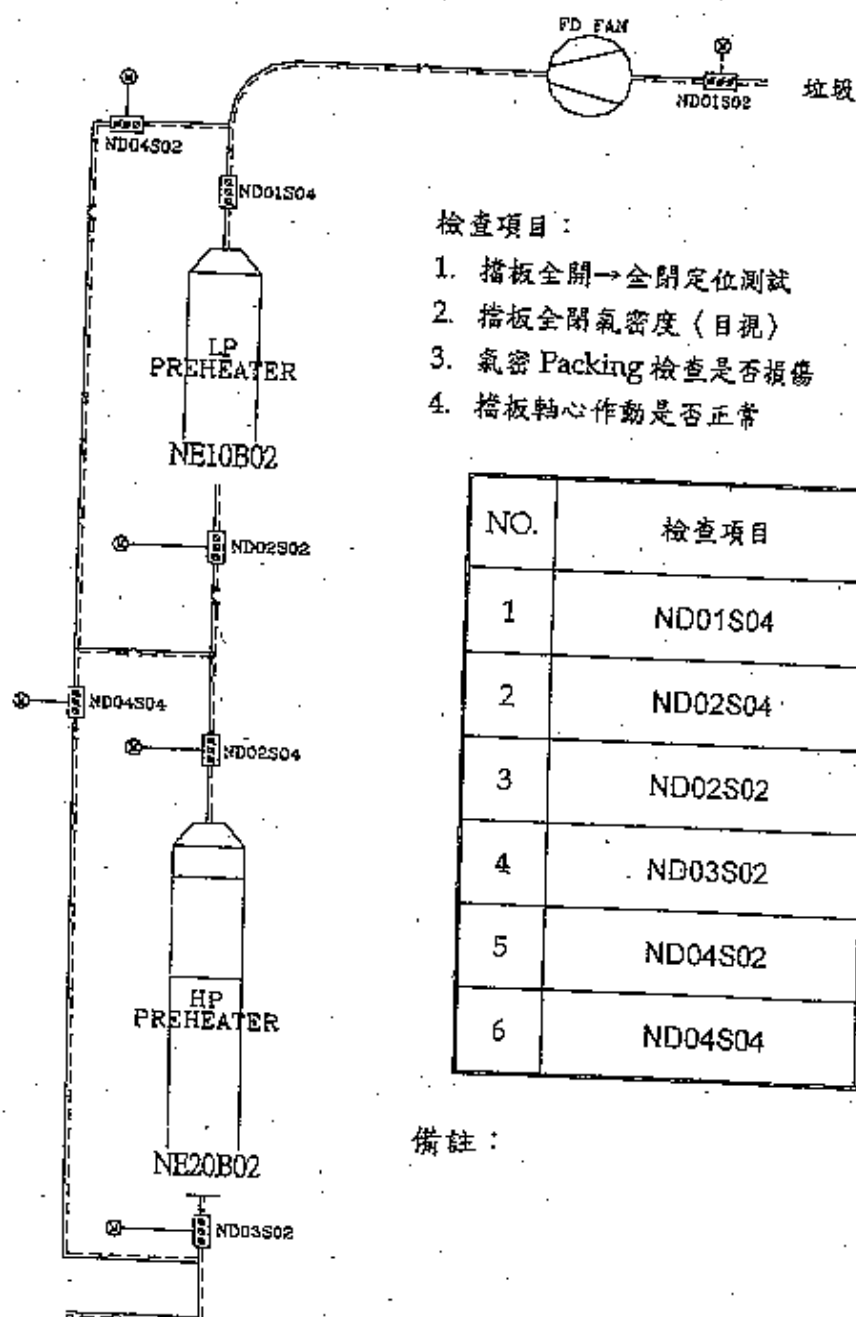
表單編號：302-1-M09

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line _____ LP, HP 空氣預熱器控制 Damper 檢查紀錄

系統編號：3.02

日期：_____年_____月_____日



檢查項目：

1. 擋板全開→全閉定位測試
2. 擋板全閉氣密度 (目視)
3. 氣密 Packing 檢查是否損傷
4. 擋板軸心作動是否正常

NO.	檢查項目	合格 (OK/NG)
1	ND01S04	
2	ND02S04	
3	ND02S02	
4	ND03S02	
5	ND04S02	
6	ND04S04	

備註：

爐床

檢查員		審核		維修課	
-----	--	----	--	-----	--

表單編號：303-L-M08

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號：3.02

工作名稱：高/低壓空氣預熱器

Line：_____

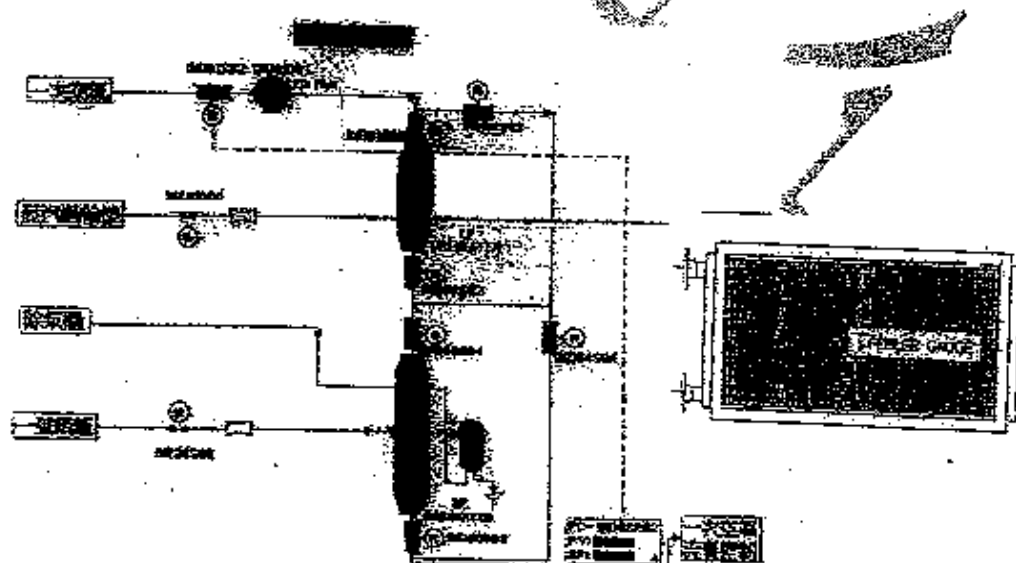
日期：_____

監工：_____

安全監視人員：_____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無

適當照明：☐ 有 ☐ 無



高/低壓空氣預熱器			
項目	工作內容	處理情形	結果
1	低壓空氣預熱器清洗散熱鰭片		
2	高壓空氣預熱器清洗散熱鰭片		
3	清潔空氣管支架		
4	檢查空氣管支架		
5	周邊環境清潔		
檢查者：_____ 審核：_____ 核准：_____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line : ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期：____年____月____日

設備名稱：主蒸汽閥

RA10S18

設備編號：RA10S018

A：檢查要點

檢查狀況

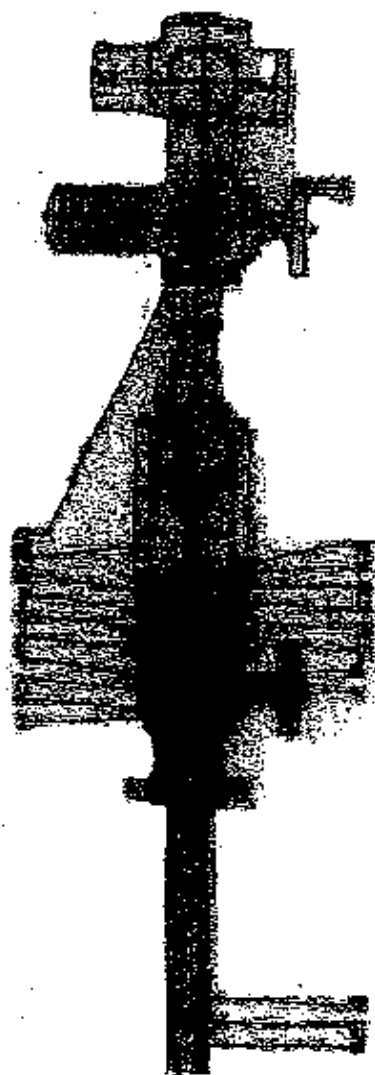
① 現場目視閥桿作動否損傷

② 檢查格欄石墨 PACKING 是否鬆脫
(視漏水情況調緊螺帽每次約
1M/M 為基準)

B：檢修(開放)要點

(1) 檢修內容：

(2) 備品替換：



檢查員

審核

覆核

表單編號：303-1-M22

八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

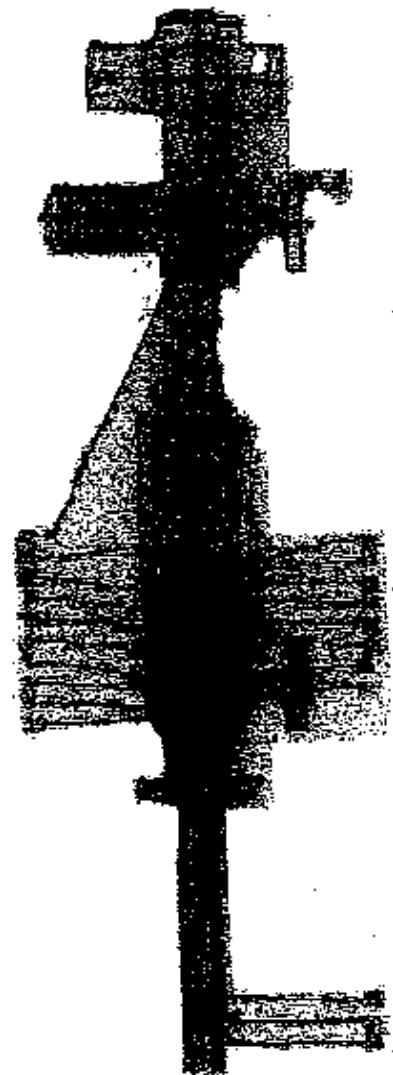
Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

檢查日期：____年____月____日

設備名稱：S/E 減溫噴水關斷閥	
設備編號：____ RR11S05 RR12S05	
A：檢查要點	檢查狀況
① 現場目視閥桿作動否損傷	
② 檢查格蘭石墨 PACKING 是否鬆脫 (視漏水情況調緊螺帽每次約 1M/M 為基準)	
B：檢修(開放)要點	
(1) 檢修內容：	
(2) 備品替換：	

RR11S05

RR12S05



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：303-1-M23

八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

Line: ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

設備名稱: 飼水開斷閥

設備編號: RL11S20

RL11S20

A: 檢查要點

檢查狀況

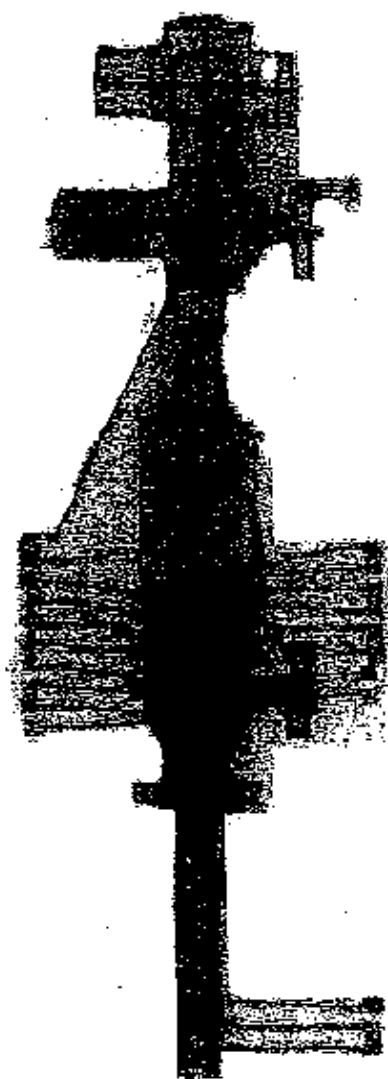
① 現場目視閥桿作動否損傷

② 檢查格蘭石墨 PACKING 是否鬆脫
(視漏水情況調緊螺帽每次約
1M/M 為基準)

B: 檢修(開放)要點

(1) 檢修內容:

(2) 備品替換:



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號: 317-1-M01

八里垃圾焚化廠

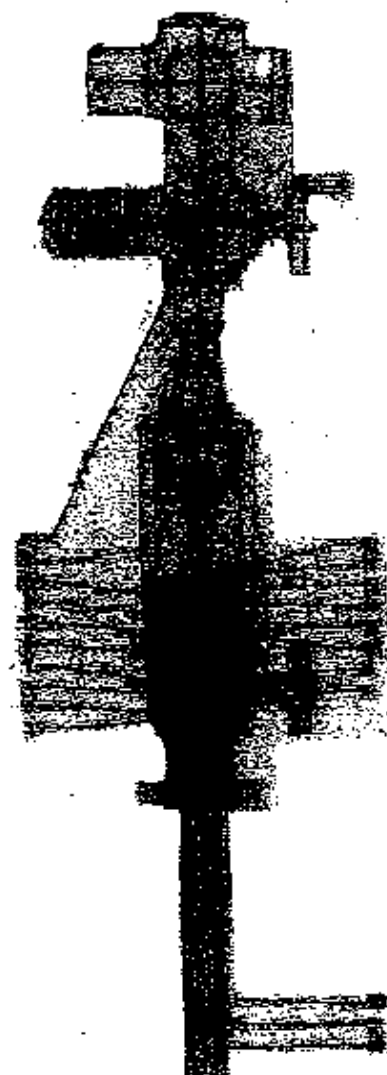
歲修工作檢查表

Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

檢查日期：____年____月____日

設備名稱：過熱器—減溫噴水閥	
設備編號：RR11S08、RR12S08	
A：檢查要點	檢查狀況
① 現場目視閥桿作動否損傷	
② 檢查格蘭石墨 PACKING 是否鬆脫 (視漏水情況調緊螺帽每次約 1M/M 為基準)	
B：檢修(開放)要點	
(1) 檢修內容：	
(2) 備品替換：	

RR11S08/12S08



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：303-1-M22

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line: ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

系統編碼: 3.03

檢查日期: ____ 年 ____ 月 ____ 日

過熱器及節熱器吹灰設備檢查		
項目	設備編號及檢查內容	
1	檢查 NV71Q01 吹灰器內外管及固定架	
2	檢查 NV72Q01 吹灰器內外管及固定架	
3	檢查 NV73Q01 吹灰器內外管及固定架	
4	檢查 NV31Q01 吹灰器內外管及固定架	
5	檢查 NV32Q01 吹灰器內外管及固定架	
6	檢查 NV42Q01 吹灰器內外管及固定架	
7	檢查 NV51Q01 吹灰器內外管及固定架	
8	檢查 NV61Q01 吹灰器內外管及固定架	
9	檢查 NV62Q01 吹灰器內外管及固定架	
10	檢查 NV11Q01 吹灰器內外管及固定架	
11	檢查 NV12Q01 吹灰器內外管及固定架	
12	檢查 NV13Q01 吹灰器內外管及固定架	

檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號:

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

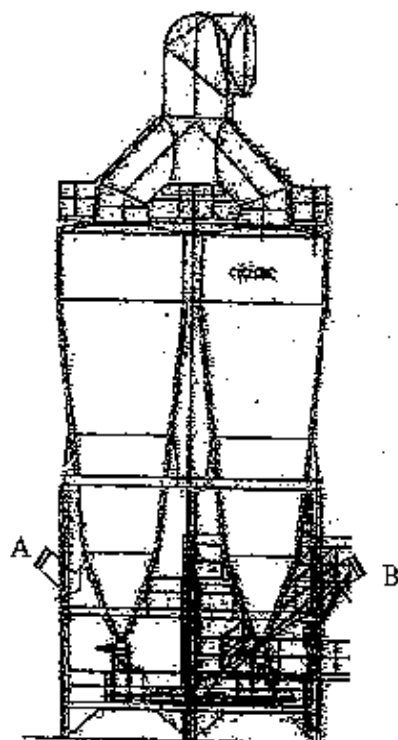
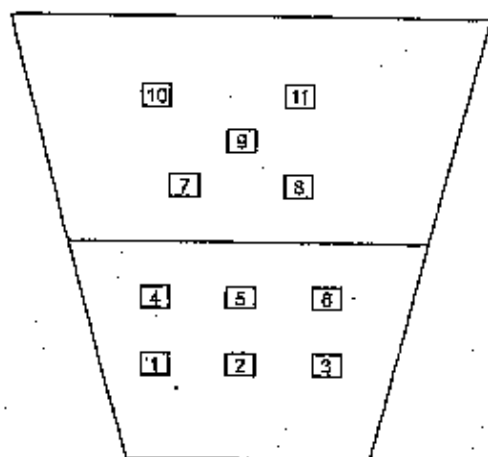
Line: ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期： 年 月 日

系統編號：3.04

工作名稱：Cyclone Hopper 鐵板測厚記錄

儀器：超音波測厚儀(DAKOT MX-3)



Hopper 鐵板厚度 10mm

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A											
B											

檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：304-1-M01

八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： Cyclon 頂部及 Hopper 積灰清除

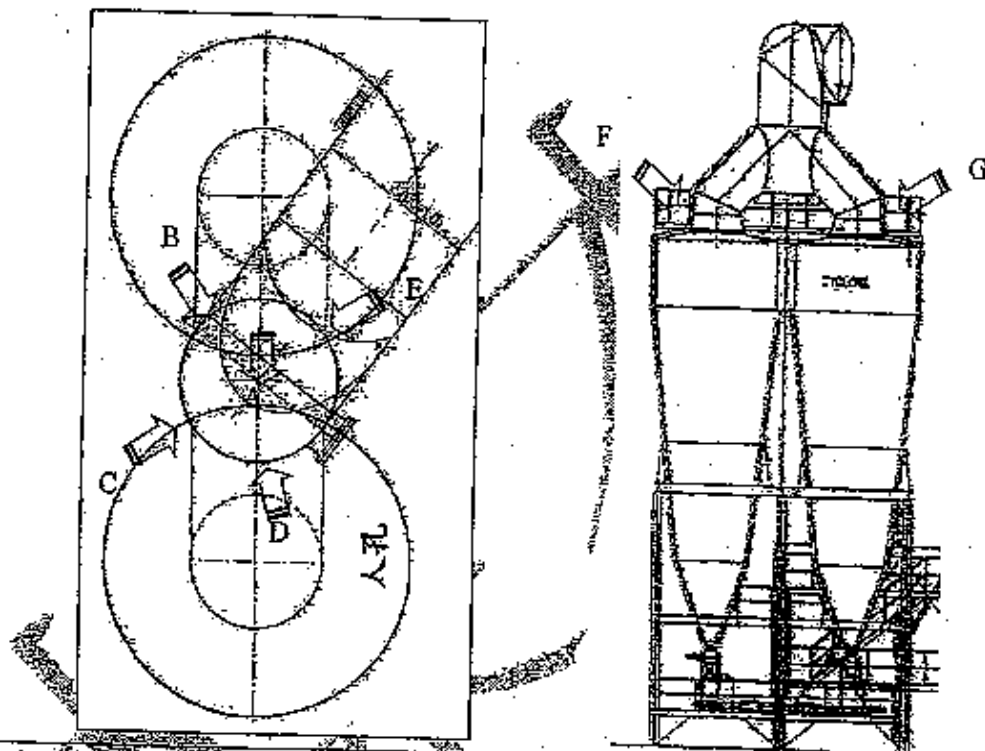
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明：☐ 有 ☐ 無



底部 10mm		煙道 10mm				
A	B	C	D	E	F	G

項目	工作內容	處理情形	結果
1	Cyclone 頂部煙道積灰清除		
2	Cyclone 內部之積灰排除		
3	檢查 Cyclone 是否有破損		
4	超音波測厚儀測量 Cyclone 頂部及內部 Hopper 斜槽之板厚		
5	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

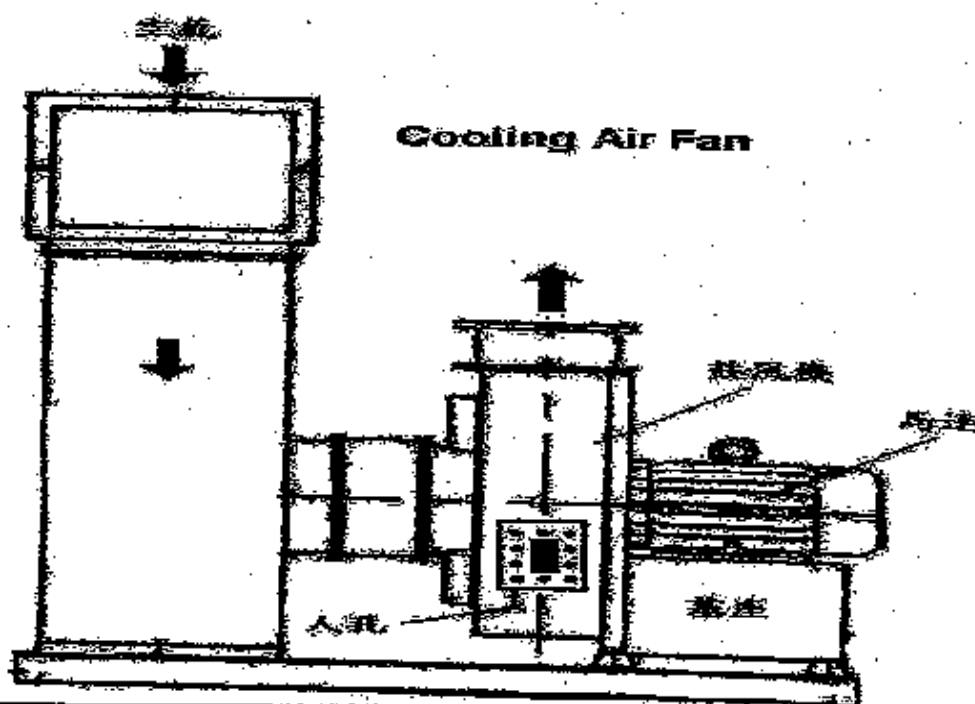
八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

Line : ☐ # 1 ☐ # 2 ☐ # 3

檢查日期：____年____月____日

設備名稱：Atomizer 冷却風機	
設備編號：NL24D01	
A：檢查要點：	檢查狀況：
① 檢查現場目視伸縮接頭是否破損	
② 檢查風機內部葉輪有無損傷	
③ 清潔空氣濾網及傳動件潤滑檢查	
備 註：	



檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

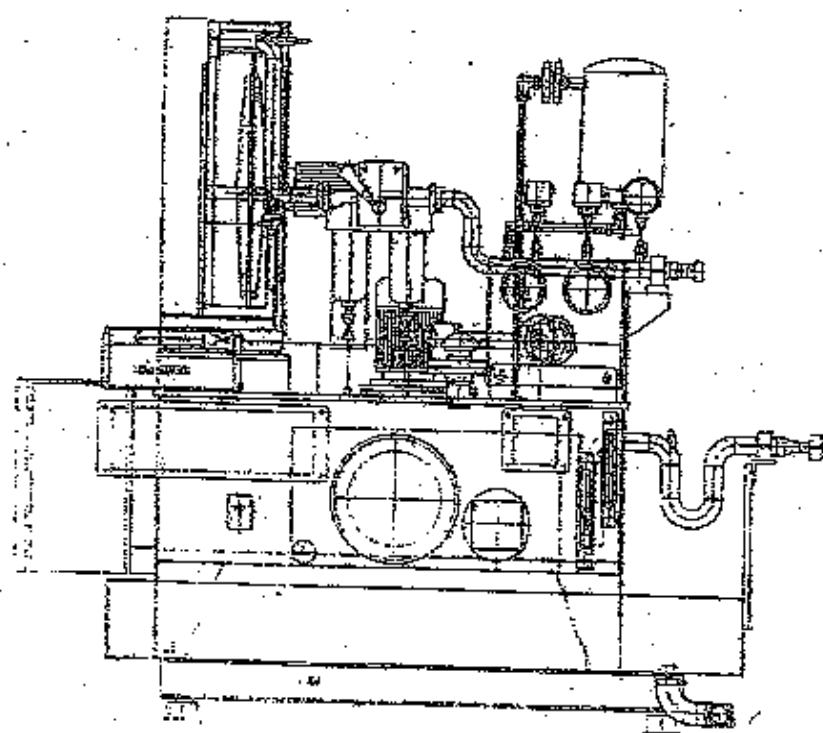
表單編號：304-1-M02

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號:3.04

LINE___ Atomizer 潤滑油站

檢查日期: 年 月 日



項目	工作內容	結果
1	油櫃 R68 循環油更新	
2	油櫃內部清潔	
3	過濾器清潔或更換	
4	油櫃及油槽、管路等外部周圍環境清潔乾淨	
5	檢視油櫃管路及接頭是否漏油	
檢查者: _____ 審核: _____ 覆核: _____		

Line SPRAR
REACTOR

檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

63

八里垃圾焚化廠
歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： Atomizer 滑油站清潔

Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

吊掛作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無

適當照明：☐ 有 ☐ 無

項目	工作內容	處理情形	結果
1	換油		
2	清潔油櫃內部		
3	更換過濾器		
4	油櫃及油槽、管路等外部及周圍環境清潔乾淨		
5	周邊環境清潔		
檢查者： _____		核定： _____	

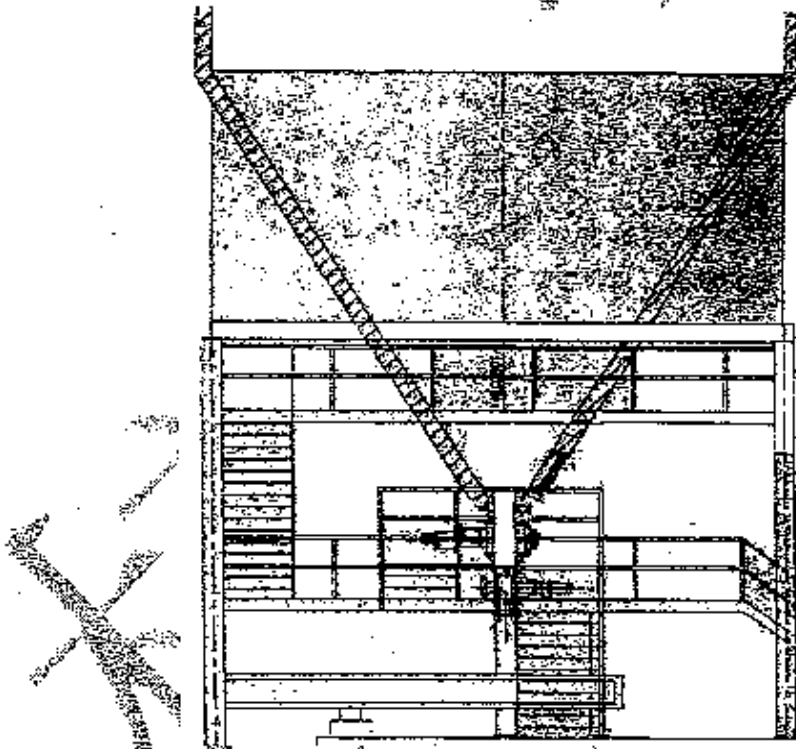
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 半乾式洗煙塔 Hopper 內部清潔及
Hopper 下方破碎機檢查清潔

Line： _____ 日期： _____

監工： _____ 安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☒ 無
高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全繫索、防護網) ☐ 無
適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	半乾式洗煙塔 Hopper 內部清潔		
2	Hopper 下方破碎機清潔		
3	檢查破碎機葉片是否損壞不良		
4	氣動開刀閥是否順暢、氣密		
5	周邊清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 半乾式洗煙塔入口煙道檢查清潔檢查

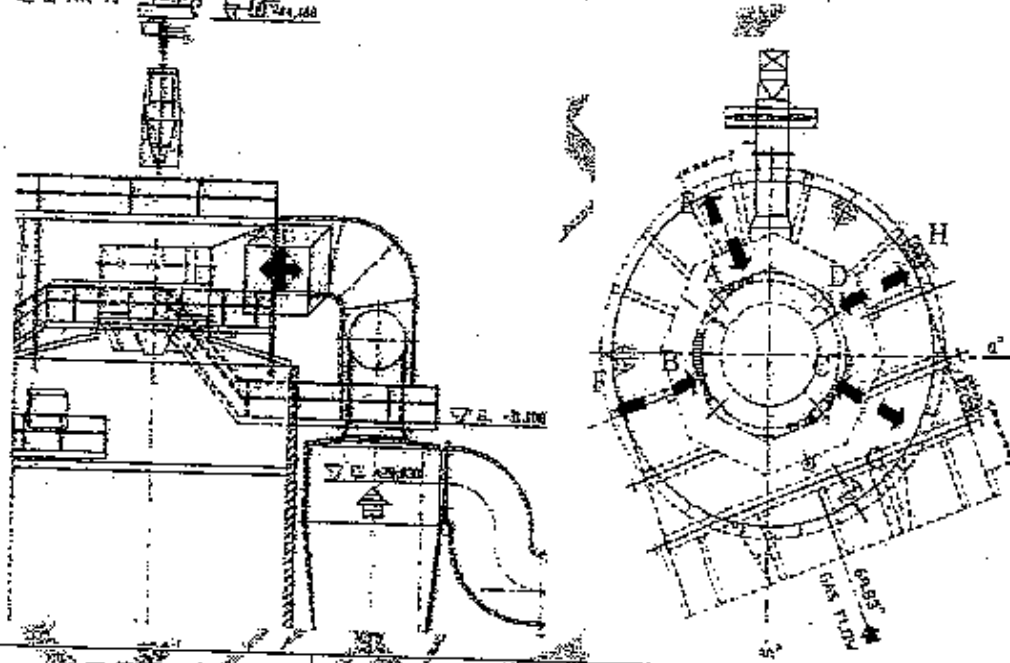
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有(安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有(安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明： ☐ 有 ☐ 無



風管(6mm)			分霧器內管(9mm)				分霧器外管(9mm)				
上		下	右	A	B	C	D	E	F	G	H

項目	工作內容	處理情形	結果
1	入口煙道之積灰清除		
2	檢查洗煙塔及其煙道是否有破損		
3	超音波測厚儀測量洗煙塔及煙道之厚度		
4	周邊環境清潔		
5	檢查內部鏽蝕情形		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

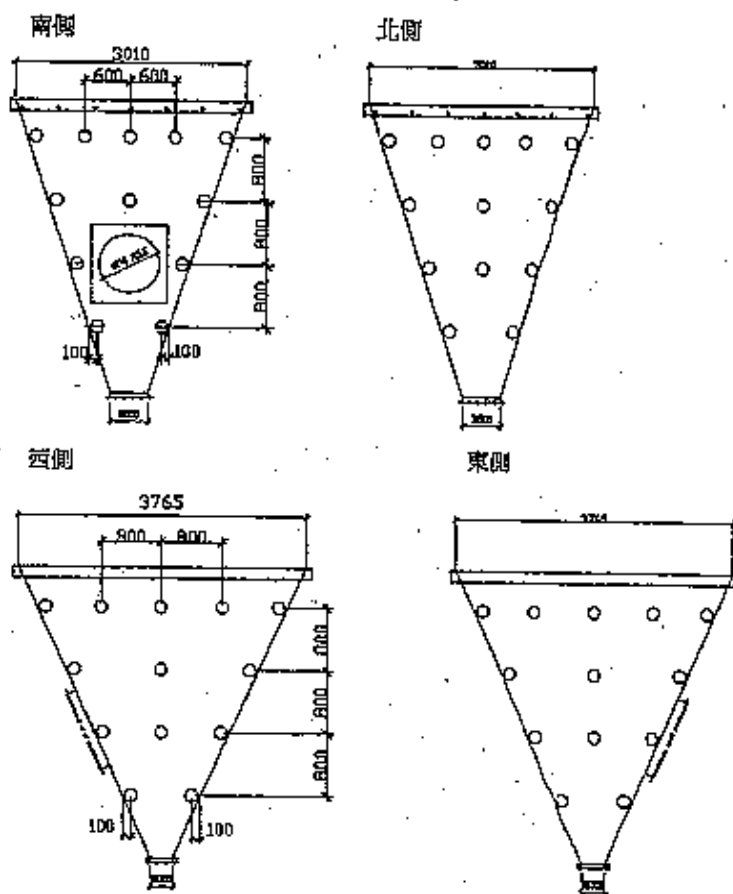
檢查日期: 年 月 日

工作名稱: 袋式集塵器HOPPER測厚紀錄表

測厚儀器: 超音波測厚儀

設備編號: NK10N

註: HOPPER標準厚度(5mm)低於1.5mm時即需焊補鐵板



檢查者		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 袋式集塵器進口及旁通擋板清潔及密合度檢查

Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

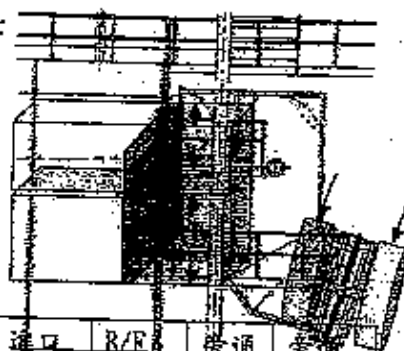
危害告知：

人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：

許可單 ☐ 有 ☐ 無

作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無



測量點	厚度 mm	膨脹接頭前	膨脹接頭後	B/F 進口風管 人孔左側	B/F 進口風管 人孔右側	進口上擋板	進口下擋板	R/E 旁通風管	旁通擋板上	旁通擋板下
上	6	---	---			---	---		---	---
下	6					---	---		---	---
左	6									
右	6									
中	6	---	---	---	---			---		

項目	工作內容	處理情形	結果
1	袋式集塵器進口擋板清潔		
2	進口擋板密合度檢查		
3	進口擋板固定點磨點測厚		
4	進口擋板開關是否定位		
5	進口擋板螺絲檢查		
6	袋式集塵器旁通擋板清潔		
7	旁通擋板密合度檢查		
8	旁通擋板固定點磨點測厚		
9	旁通擋板開關是否定位		
10	旁通擋板螺絲檢查		
11	差壓管洞口及 sensor 清潔		
12	周邊環境清潔		
13	膨脹接頭前/後		
檢查者： _____		審核： _____	核准： _____

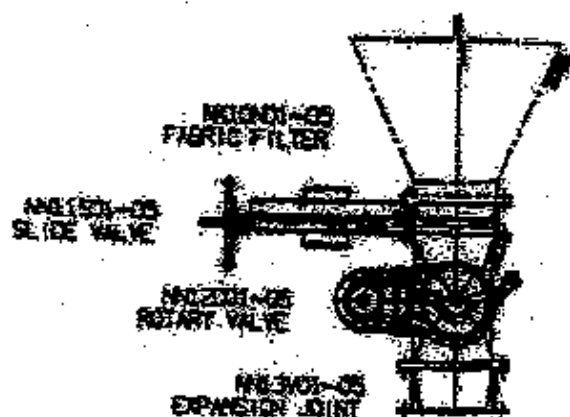
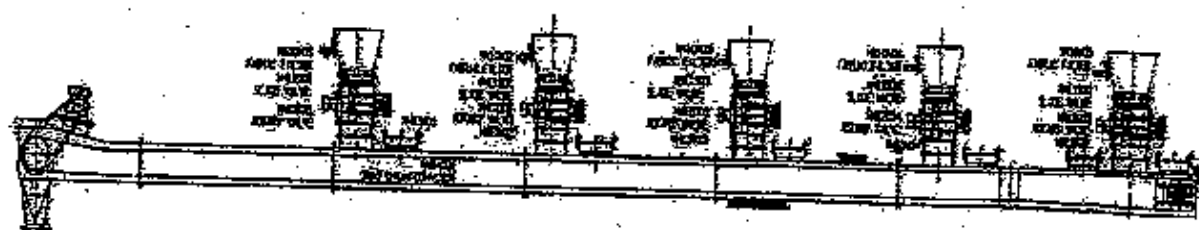
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 袋式集塵器 Hopper 清潔檢查

Line： _____ 日期： _____

監工： _____ 安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	Hopper 底部 (開刀上方) 之積灰清除		
2	更換人孔 (18mm) 及檢視孔 (12mm) 之石棉繩		
3	CONVEYOR 側邊人孔石棉繩更換		
4	檢視 Hopper 人孔是否變形破洞		
5	檢視 Hopper 開刀開關是否正常		
6	檢式袋式 CONVEYOR 刮板是否斷裂變形		
7	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

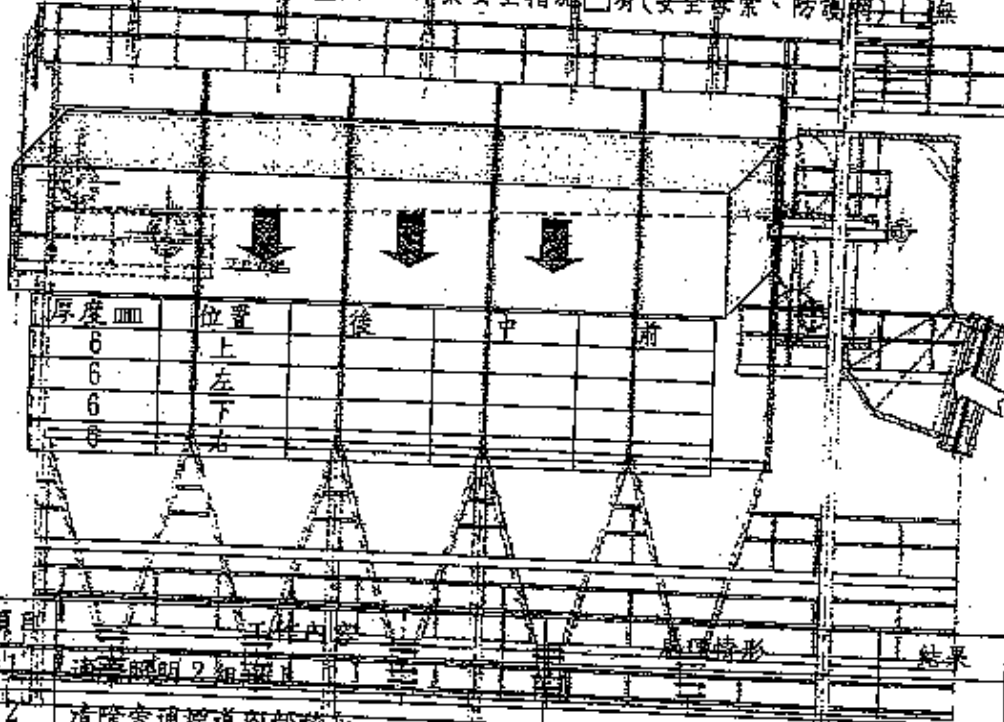
八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 袋式集塵器每一室之乾淨排氣擋板清潔及密合度檢查

Line: _____

日期: _____

監工: _____ 安全監視人員: _____
 危害告知: 人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業 許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全索、防護網) ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清潔煙道及灰斗		
2	清除旁通煙道內部積灰		
3	檢查人孔螺絲及石棉 packing		
4	袋式集塵器第一室檔板的密合度		
5	袋式集塵器第二室檔板的密合度		
6	袋式集塵器第三室檔板的密合度		
7	袋式集塵器第四室檔板的密合度		
8	袋式集塵器第五室檔板的密合度		
9	煙道磨點		
10	煙道測厚(請填寫檢查完成時間)		
11	周邊環境清潔(請填寫檢查完成時間)		
12	人孔封閉(請填寫檢查完成時間)		

檢查者: _____ 審核: _____ 核准: _____

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 袋式集塵器每一室之廢氣進口擋板清潔及密合度檢查

Line： _____

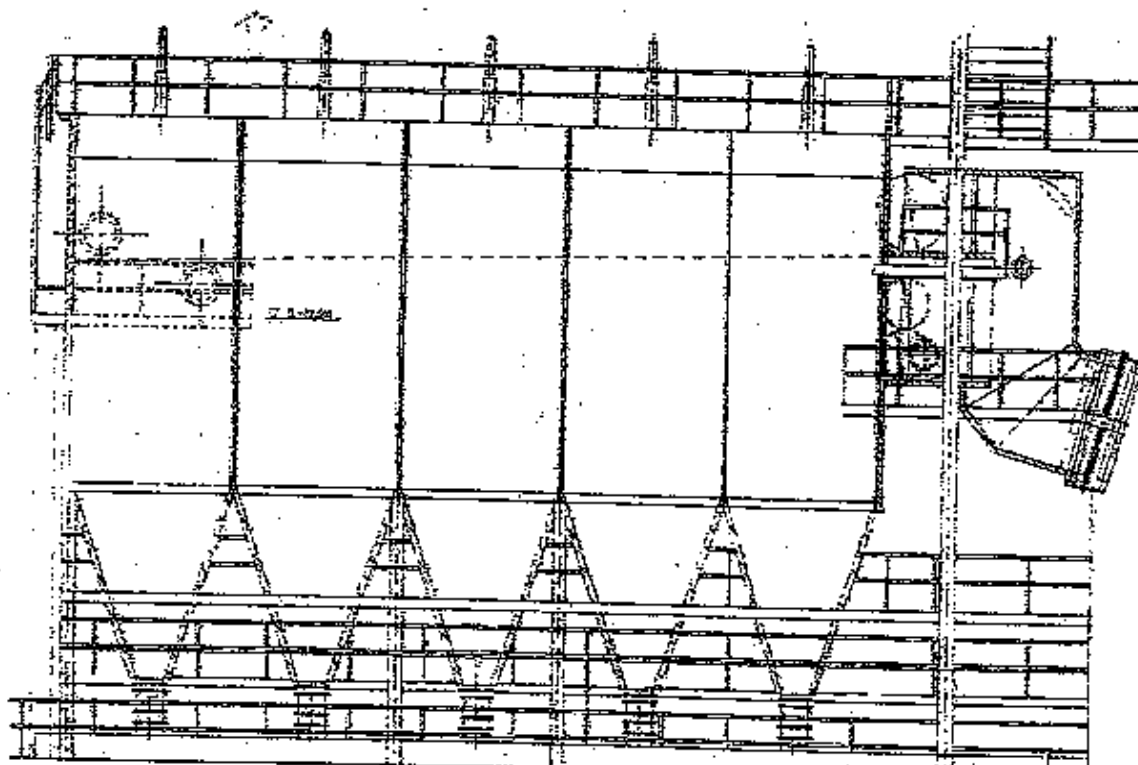
日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除內部及擋板積灰		
2	更換人孔之石棉繩		
3	檢查擋板開關密合度		
4	檢查擋板電磁閥作動是否正常		
5	周邊清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： 袋式開上蓋檢查濾袋及破損更新

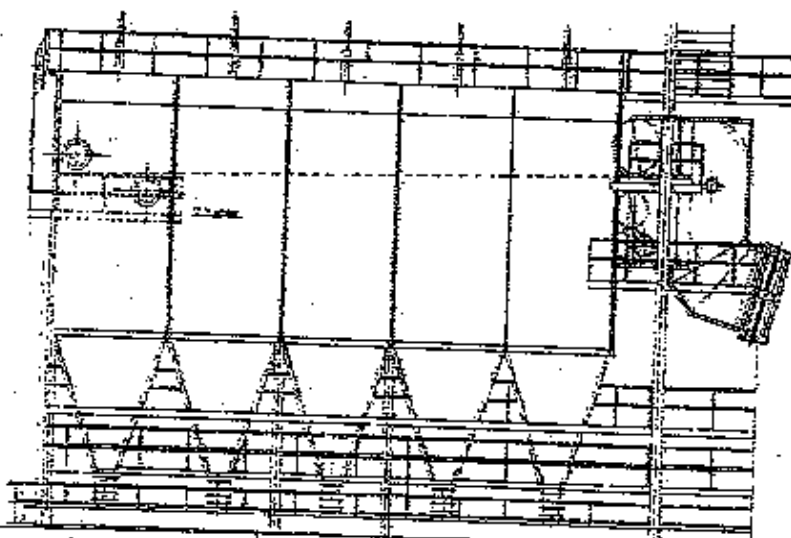
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高處作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明： ☐ 有 ☐ 無



	工作內容	處理情形	結果
1	檢查第一室濾袋有無破損		
2	檢查第二室濾袋有無破損		
3	檢查第三室濾袋有無破損		
4	檢查第四室濾袋有無破損		
5	檢查第五室濾袋有無破損		
6	環境清潔		
7	檢查各氣動閥動作		
8	檢查各曝氣管固定架		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

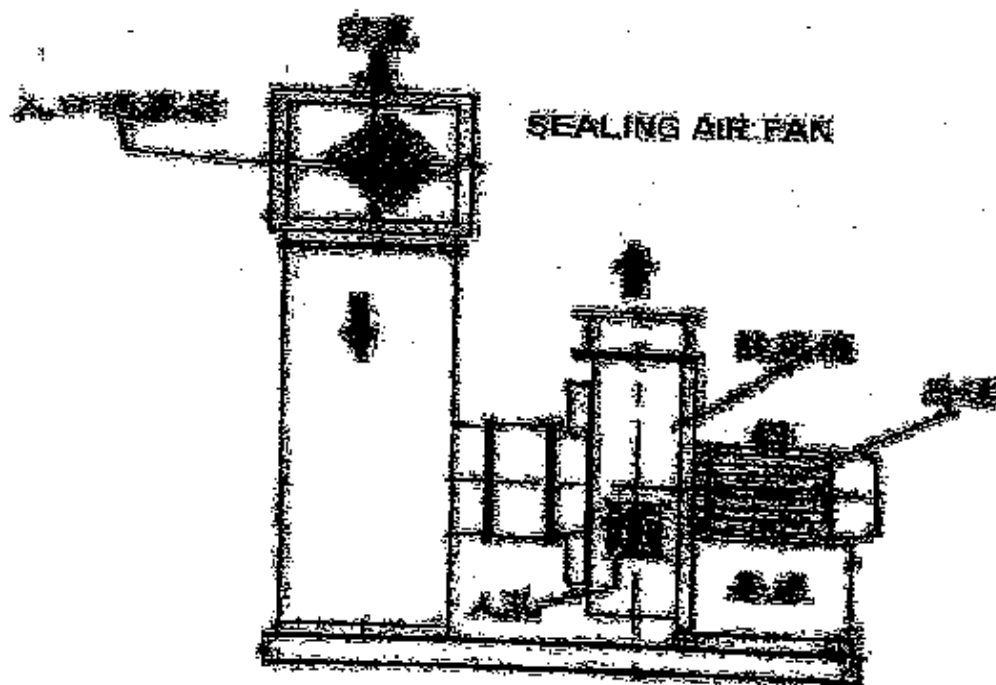
八里垃圾焚化廠

歲修工作檢查表

Line: ☐ #1 ☐ #2 ☐ #3

檢查日期: ____年____月____日

系統名稱: 3.04
設備名稱: 氣密用空氣風機
設備編號: ____ NL51D01
檢修內容:
備註:



檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號: 304-1-M05

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： I.D.F 出口煙道消音器及煙囪底部清潔檢查

Line : _____

日期： _____

煙囪測厚位置

測厚	厚度	上	左	下	右
A	6mm				
B	6				
C	6				
D	6				
E	6				
F	6				
G	6				
H	10				

項目	工作內容	處理情形	結果
1	煙道清潔		
2	檢查與清潔消音器		
3	人孔 packing 石綿繩更新		
4	測厚		
5	煙囪測厚		
6	周邊環境清潔		

檢查者： _____

審核： _____

核准： _____

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： I.D.F 進出口煙道入口 DAMPER 清潔檢查（包括膨脹接頭）

Line： _____

日期： _____

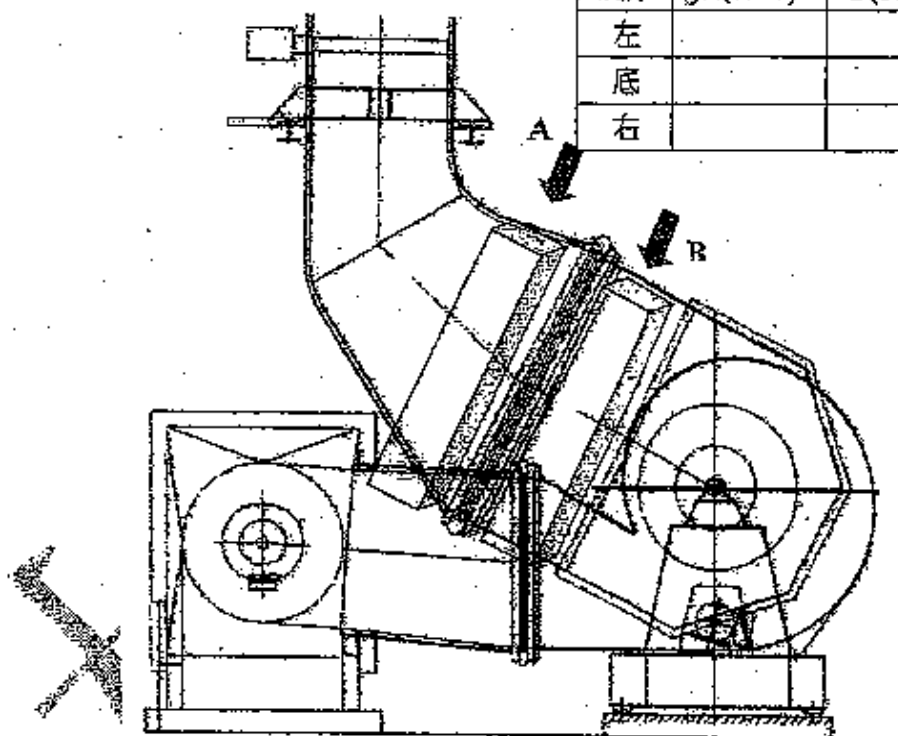
監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有（安全帶、護目鏡、口罩） ☐ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無

測厚	A(6mm)	B(10mm)
左		
底		
右		

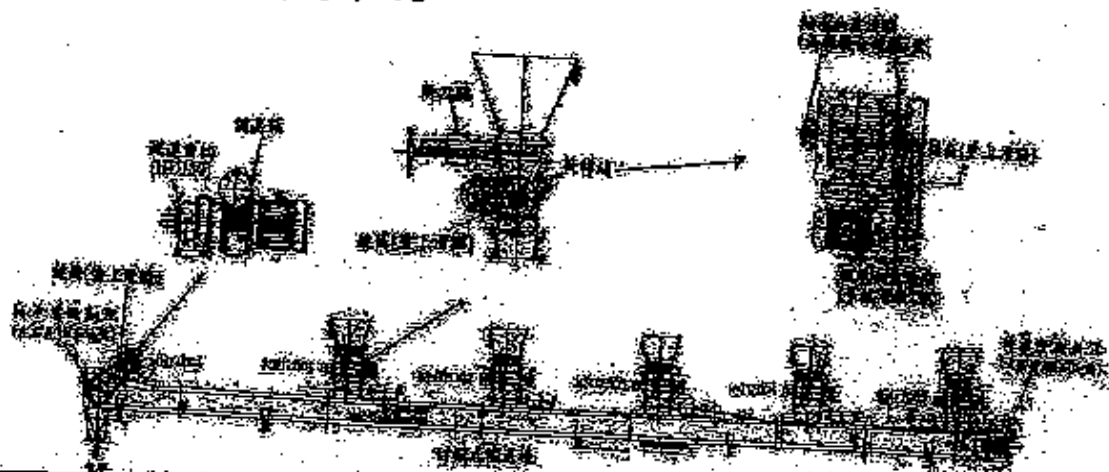


項目	工作內容	處理情形	結果
1	煙道及 DAMPER 清潔		
2	檢查 DAMPER 動作是否正常		
3	檢查膨脹接頭處有無變形損壞		
4	檢查內部鏽蝕狀況		
5	磨點測厚		
6	周邊清潔		
7	軸承箱換油		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line R/P
反應灰輸送系統

檢查日期： 年 月 日



設備名稱：刮板式輸送機		設備編號： <u> NN14D01 </u>	
檢修項目	檢查 狀況	備註	
① 設備前後兩端及上蓋人孔開放。			
② 目視檢查主軸及被動軸是否變型及外側軸承4組檢點。			
③ 起馬達運轉目視每組刮板是否變型及星型傳動齒輪是否偏離中心線鍊條、鐵板是否有斷裂或拉長跡象（鬆懈）。			
④ 馬達周邊清潔及減速齒輪油液位檢查及傳動鍊條保養及調整。			
⑤ 檢修工具梅開板手 19 mm、24 mm 各 2 支。			
⑥ 調整前及後螺桿作長度記錄。			

檢查員		審核		覆核	
-----	--	----	--	----	--

表單編號：304-1-M04

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.04 工作名稱： R/P 輸送系統底盤、管線拆卸清潔與檢查及更換曝氣頭

Line : _____

日期： _____

監工： _____

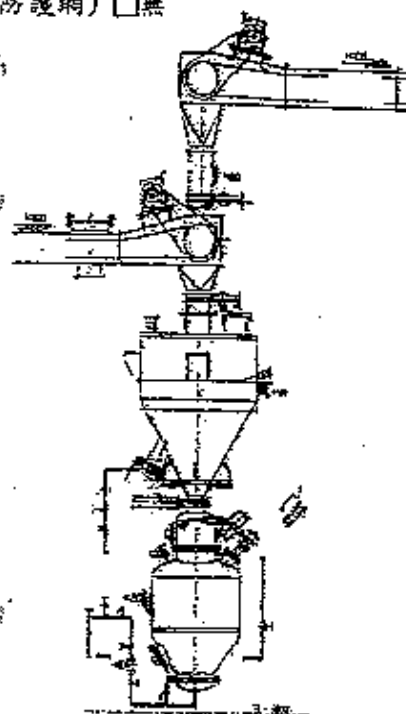
安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無

高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無

作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無

適當照明： ☐ 有 ☐ 無

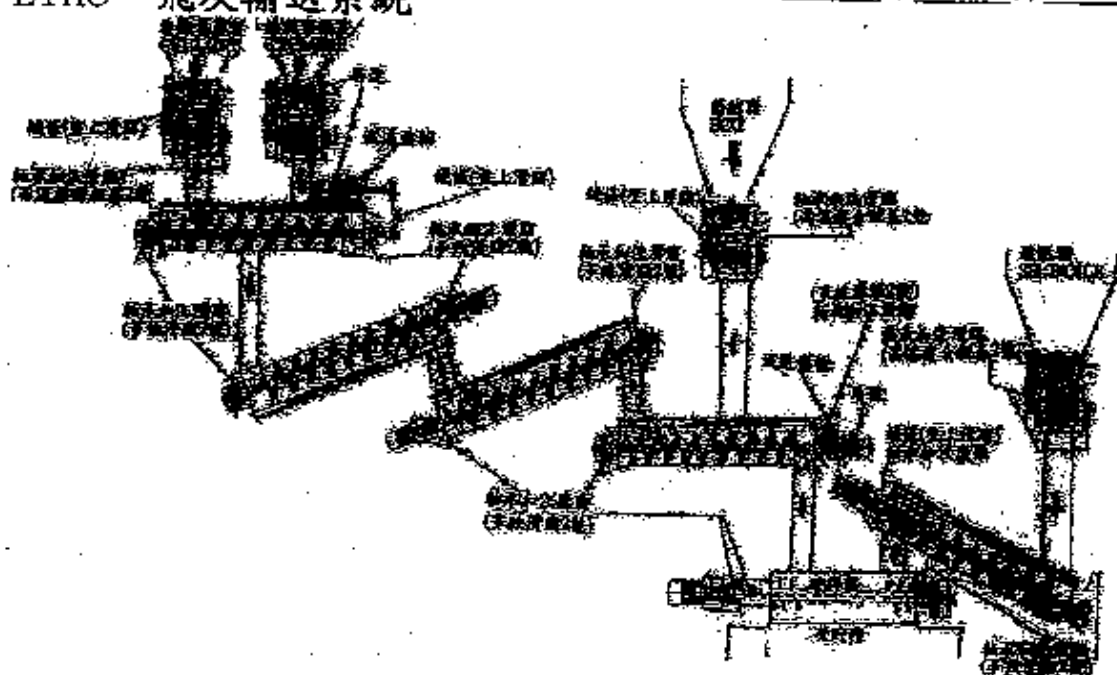


項目	工作內容	處理情形	結果
1	清潔底盤進氣擋板		
2	清除上桶槽之桶壁積灰		
3	清除下桶槽之桶壁積灰		
4	檢查上桶槽曝氣頭有無鬆脫破損及其作動是否正常曝氣		
5	清潔下桶槽輸送管管口		
6	檢查止回閥有無卡死，作動是否正常		
7	周邊清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 核准： _____			

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

Line 飛灰輸送系統

檢查日期：____年____月____日



設備名稱：飛灰輸送系統		設備編號：---	
檢修項目	檢查狀況	備註	
① 馬達外殼積灰清除減速齒輪油 (HD-150) 更換新品。			
② 螺旋式輸送機主軸前後兩端軸承滑脂加注。			
③ 螺旋主軸前後兩端氣封 (格欄迫緊) 更換新品及周邊積灰清除。			
④ 保養檢修工具：12" 活動扳手、17M/M 梅開扳手各 1 組。除迫緊通針 1 組。	--		
⑤ 格欄迫緊尺寸：3/8"。	--		
檢查者		審核	
		覆核	

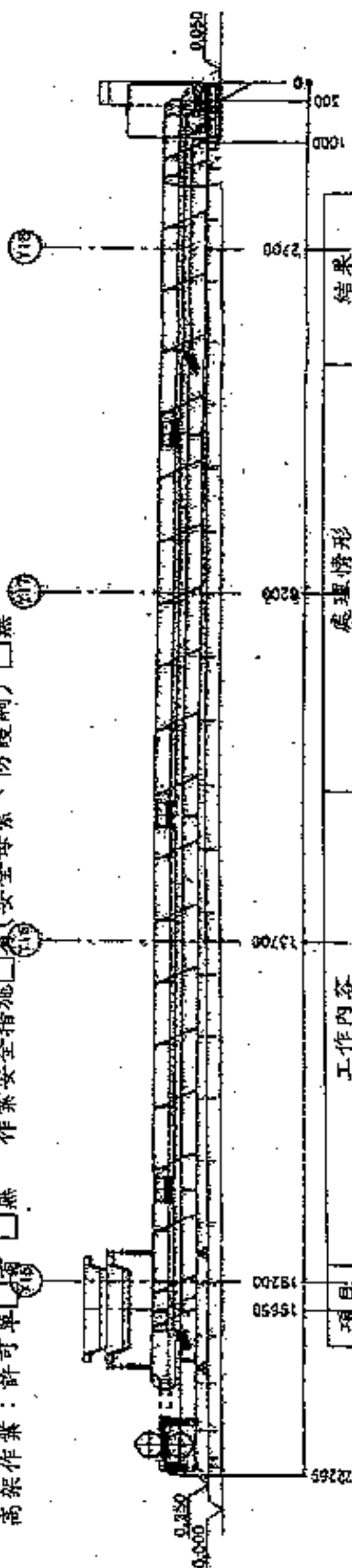
表單編號：306-1-M03

歲修工作檢查表

監工

三、

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高空作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無
 起重作業：安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 非常照照 ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清除 Vibration Conveyor 下方積灰		
2	檢查 conveyor 避震器、螺絲及彈簧片		
3	清除移動式積灰		
4	分散器下方清潔		
5	周邊環境清潔及地板清洗		

檢查者： 審核： 核准：

八里垃圾焚化廠 歲修工作檢查表

系統編號： 3.06 工作名稱： F/A 輸送系統清潔與檢查曝氣網

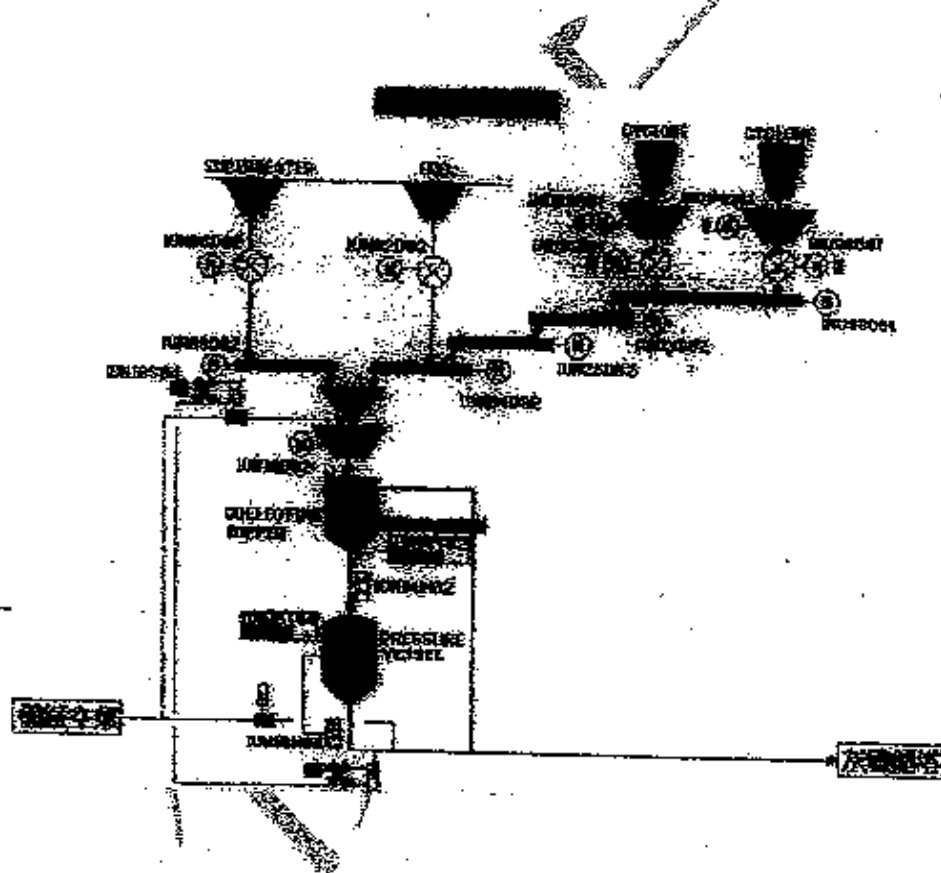
Line： _____

日期： _____

監工： _____

安全監視人員： _____

危害告知：人員防護器具 ☐ 有 (安全帶、護目鏡、口罩) ☐ 無
 高架作業：許可單 ☐ 有 ☐ 無 作業安全措施 ☐ 有 (安全母索、防護網) ☐ 無
 適當照明： ☐ 有 ☐ 無



項目	工作內容	處理情形	結果
1	清潔與檢查曝氣網		
2	清除積灰		
3	周邊環境清潔		
檢查者： _____ 審核： _____ 複核： _____			

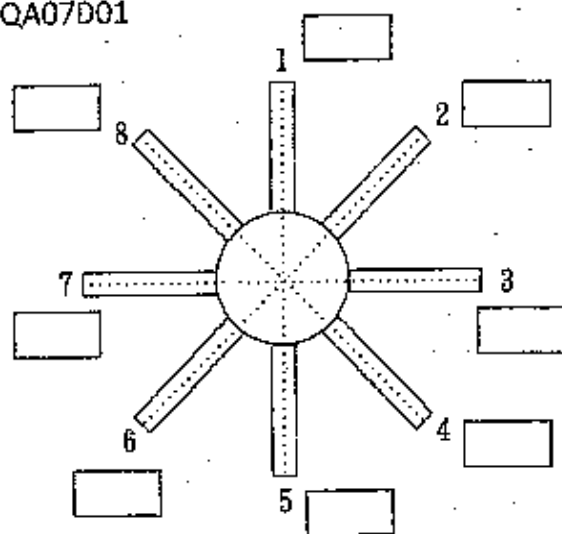
歲修工作檢查表

ACC 葉片角度 (PITCH) 測量

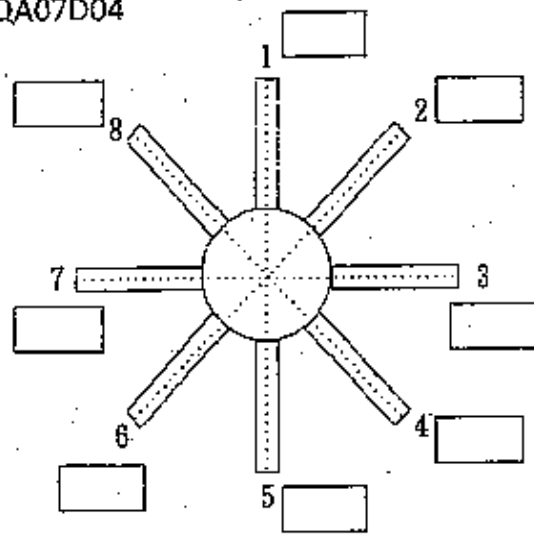
日期：____年____月____日

測量者：_____

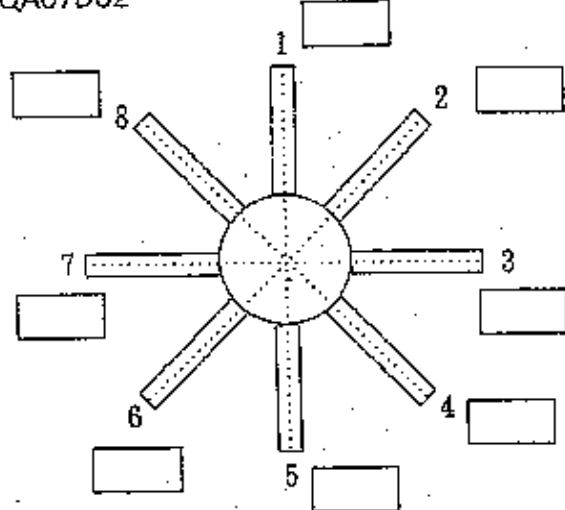
QA07D01



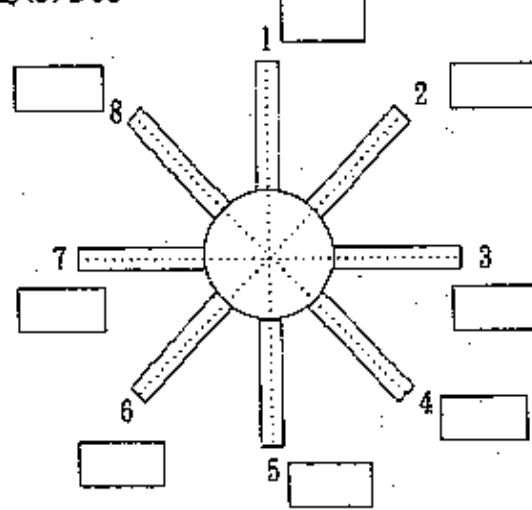
QA07D04



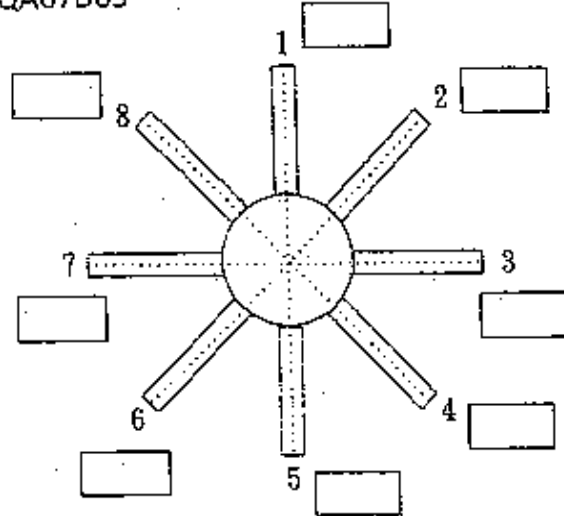
QA07D02



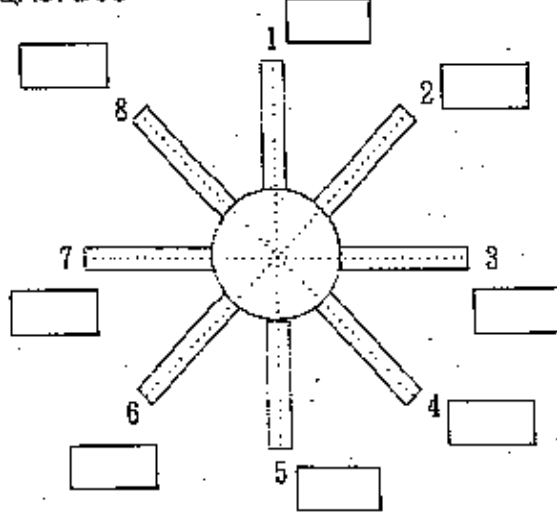
QA07D05



QA07D03



QA07D06



達和環保服務股份有限公司(八里分公司)八里飛灰固化廠

線固化操作設備點檢表

年 月 日

設備名稱	項次	檢查項目	正常	異常	備註
◎ 作業前點檢 ◎					
※ 機械設備 ※					
一. 飛灰貯運系統					
1. 飛灰貯槽	1	槽體本身洩漏、重製、磨耗外觀			
	2	料位計動作狀況			
	3	料位拉繩確認槽料位高度□低□中□高			
2. 袋式集塵器	1	損壞、洩氣、堵塞、濾水杯、壓力開檢查			
3. 螺運機	1	噪音、電流、洩漏、振動、堵塞			
4. 減速機	1	齒輪異音			
	2	軸承、異聲、振動			
二. 反應生成物貯運系統					
1. 反應生成物貯槽	1	槽體本身洩漏、重製、磨耗外觀			
	2	料位計動作狀況			
	3	料位拉繩確認槽料位高度□低□中□高			
2. 袋式集塵器	1	損壞、洩氣、堵塞、濾水杯、壓力開檢查			
3. 螺運機	1	噪音、電流、洩漏、振動、堵塞			
4. 減速機	1	齒輪異音			
	2	軸承、異聲、振動			
三. 固化劑貯運系統					
1. 固化劑貯槽	1	槽體本身洩漏、重製、磨耗外觀			
	2	料位計動作狀況			
	3	料位拉繩確認槽料位高度□低□中□高			
2. 袋式集塵器	1	損壞、洩氣、堵塞、濾水杯、壓力開檢查			
3. 螺運機	1	噪音、電流、洩漏、振動、堵塞			
4. 減速機	1	齒輪異音			
	2	軸承、異聲、振動			
四. 整合劑添加系統					
1. 貯槽	1	槽體本身洩漏、重製、磨耗外觀			
	2	液位計動作狀況、洩漏			
2. 隔膜泵	1	噪音檢查、外觀檢查			
	2	震動檢查			
	3	洩漏檢查			
	4	連結檢查			
	5	固定螺檢查			
五. 攪拌用水系統					
1. 貯槽	1	槽體本身洩漏、重製、磨耗外觀			
	2	液位計動作狀況、洩漏			
2. 水泵	1	噪音檢查、外觀檢查			
	2	震動檢查			
	3	洩漏檢查			
	4	馬達溫度檢查			
	5	連結檢查			
	6	固定螺檢查			
六. 儀用空氣系統					
1. 空壓機	1	目視檢查、運轉狀況檢查			
	2	噪音、洩漏、溫度及振動檢查 _____ °C			65-90°C
	3	壓力檢查 _____ bar			6.5-7.5bar
2. 乾燥機	1	壓縮空氣是否會漏氣			
	2	是否可以正常排水			
3. 壓縮空氣貯槽	1	目視外觀檢查			
	2	壓力檢查 _____ bar			6.5-7.5bar
	3	氣體洩漏檢查			
	4	外部清潔			

設備名稱	項次	檢查項目	正 常	異 常	備註
七. 混練成型系統					
1. 混練機					
a. 銀襯套混合槽	1	每天工作完成後，噴水清洗混合槽內側			註1
b. 排出閘門	2	與混合槽同樣每天工作後清洗，滑動部份則塗抹滑脂			註1
c. 混和軸與軸承部潤滑	3	依照紅色指示，加油至滑脂螺旋接口			註1
d. 攪拌機	4	加油脂潤滑			註1
2. 風壓設備					
a. 鼓風機	1	異音檢查			
b. 吸風裝置	1	異音檢查			
	2	每天工作完成後，內部清理			註1
◎ 作業中點檢 ◎					
一. 反應生成物系統					
1. 反應生成物貯槽	1	閘刀閘門是否轉至定位			1/2-1/3處
二. 混練成型系統					
1. 混練機					
a. 粉體閘門	1	閘門開關定位情形			
	2	氣壓缸作動			
b. 排出閘門	1	閘門作動是否正常			
	2	依照紅色指示，加油至滑脂螺旋接口			
c. 混和軸與軸承部潤滑	1	依照紅色指示，加油至滑脂螺旋接口			
	2	混練機電流量是否過高			
三. 計量設備	1	粉體計量器作動是否正常			
	2	液體計量器作動是否正常			
◎ 作業後點檢 ◎					
一. 廠房清潔	1	日常清潔			
其他說明：1. 設備停止方可檢查維修。 2. /表示本日無檢查此項目。					

覆核：

審核：

檢查人員：

達和環保服務股份有限公司(八里分公司)八里飛灰固化廠
堆高機每日作業點檢表

車 號：

年 月 日

項次	檢查情形 項 目	檢 查		異常原因	備 註
		正常	異常		
1	車身整潔				
2	車輪及胎壓				
3	方向指示器及各電燈				
4	貨叉提昇機				
5	貨叉傾卸機				
6	貨 叉				
7	檢驗燈平板				
8	警報裝置(喇叭)				
9	儀 表 類				
10	油 量				
11	作 動 油				
12	引 擎(機油等)				
13	離 合 器				
14	腳 剎 車				
15	手 剎 車				
16	轉 向 系 統				
17	電 瓶				
18	車頂罩裝置				
19	LPG裝 置				

其他說明：注意行車安全切勿超載

覆核：

審核：

檢查人員：

達和環保服務股份有限公司(八里分公司)八里飛灰固化廠

挖土機每日作業點檢表

車 號：

年 月 日

項次	檢查情形 項 目	檢 查		異常原因	備 考
		正常	異常		
1	車身整潔				
2	履帶				
3	履帶轉向系統				
4	吊塔轉向系統				
5	抓斗功能				
6	升降機構				
7	警報裝置(喇叭)				
8	儀表類				
9	油 量				
10	制 動 油				
11	引 擎(機油等)				
12	電 瓶				
備註：注意行車安全切勿超載					

覆核：

審核：

檢查人員：

達和環保服務股份有限公司(八里分公司)八里飛灰固化廠
固化成品清運車輛〔板車〕每日作業點檢表

車 號：

年 月 日

項次	檢查情形 項 目	檢 查		異 常 情 形	備 考
		正常	異常		
1	引擎(機油等)				
2	方 向 盤				
3	腳 刹 車				
4	手 刹 車				
5	氣壓固定刹車				
6	離 合 器(油)				
7	踏 板 間 隙				
8	風扇皮帶緊度				
9	照 後 鏡				
10	車 輪 及 胎 壓				
11	燈 光 / 喇 叭				
12	各 種 開 關				
13	車 身				
14	車 身 護 欄				
15	電 瓶(水)				
16	煞 車 油				
17	柴 油 量				
18	冷 卻 水				
19	車 身 整 潔				
20	各 類 儀 表				

備註：※注意行車安全切勿超載及超速

覆核：

審核：

檢查人員：

八里垃圾焚化廠(溫水游泳池及附屬設施) 每日設備及環境點檢表			
年	月	日	點 分
作 業 項 目		檢 查 結 果	
		正 常	異 常
備 註			
一、游泳池過濾系統保養維護			
1. 自動排氣凡而檢查			壓力計檢查數據 _____ psi
2. 人孔、閥體等連接處檢查			
3. 壓力計檢查(15psi-25psi)			
4. 池底是否有沙排出			
5. 控制器(幫浦開關)檢查			
6. 空壓機祛水氣排水檢查			
二、游泳池熱交換系統保養維護			
1. 循環系統水流管路檢查			
2. 加溫系統水流管路檢查			
3. 是否有跳電情況			
4. 馬達運作是否正常			
三、周邊系統			
1. 給排水設備運轉檢查			
2. 場內游泳池排水溝檢查			
3. 防滑地毯清潔			
4. 廁所及走道清潔			
5. 健身器材安全性檢查			
6. 男女淋浴間更衣室設備清潔			
7. 急救設備檢查			
8. 救生器材檢查			
9. 逃生出口指示、標示檢查			
四、周邊環境			
1. 停車場周界垃圾及雜草清除			
2. 場內積水容器檢查及清除			
3. 場外積水容器檢查及清除			

審核:

檢查人員:

八里垃圾焚化廠(溫水游泳池及附屬設施) 每週設備及環境點檢表			
年 月 日 點 分			
作業項目	檢查結果		
	正常	異常	備註
一、游泳池過濾系統			
1. 過濾幫浦運轉是否正常			
2. 除毛器水位是否達安全值			
3. 除毛器內網清潔			
二、八里垃圾焚化廠ACC區(18.5m)熱交換器			
1. 冷卻水閥是否正常			
2. 蒸氣閥門是否正常			
3. 是否有跳電情況			
4. 馬達運作是否正常			
三、泳池週遭環境維護整理			
1. 場外排水溝檢查			
2. 場內排水溝檢查(含更衣室)			
3. 烤箱運作是否正常			
4. 小木屋環境清潔			
5. 健身房冷氣機運作是否正常			
6. 泳池內燈具是否正常			
7. 逃生出口門可否正常開啟			
8. 排煙裝置是否正常			

審核:

檢查人員:

八里垃圾焚化廠(溫水游泳池及附屬設施) 每月設備及環境點檢表 年 月 日 點 分

作業項目	檢查結果		異常情形說明
	正常	異常	
一、溫水加熱系統			
1. 水位計			
2. 高/低位警示裝置			
3. 供水調節裝置			
4. 泵浦及其它相關組件			
5. 熱交換爐體結構檢視			
6. 循環顯示器是否正常			
二、泳池循環過濾設施			
1. 過濾網件是否損壞			
2. 儀控盤功能及燈號檢視			
3. 落水頭是否阻塞			
4. 壓力是否正常			
5. 管線及閥件洩露			
三、過濾砂桶			
1. 抽水馬達是否正常			
2. 進水人孔過濾槽是否阻塞			
四、除毛器			
1. 內置網清潔			
2. 馬達運轉是否正常			
五、水質加藥系統			
1. 藥槽洩露檢查			
2. 加藥管路清理			
六、消防系統設備檢測			
1. 滅火器檢查			
2. 緊急照明燈			
3. 逃生緊急燈			
七、補水管線			
1. 泳池至103管線是否破裂損壞			
2. 泳池至104管線是否破裂損壞			
3. 補水管線是否破裂損壞			
八、其它設施			
1. 電梯是否運轉正常			
2. 健身器材是否運轉正常			
3. 安全維護器材是否短少損壞			
4. 消波繩是否龜裂			
5. 飲水設備是否運作正常			
6. 水質顯示器是否正常			
7. 書報閱讀區刊物是否定期補充			
8. 相關廣告看板是否有脫落			

審核:

檢查人員:

